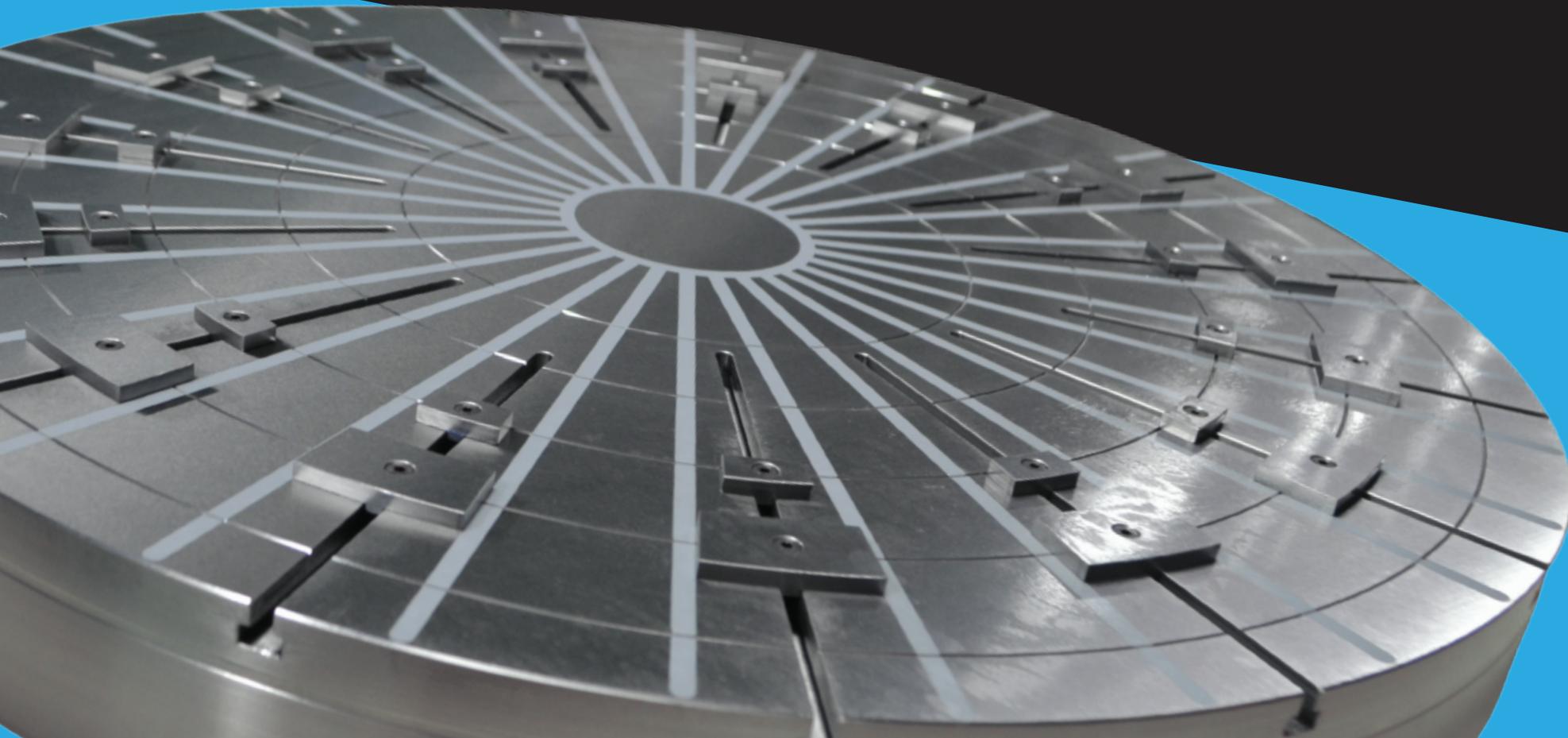

Katalog

Magnetspannplatten - Hebemagnete - Entmagnetisierung - Magnetsysteme - Magnetbohrmaschinen



Firmengeschichte

Walmag Magnetics hat eine so lange Tradition in der Herstellung von Magnetwerkzeugen für die Industrie wie nur wenige andere Firmen in Europa. Die Wurzeln der tschechischen Produktion reichen bis den 60er Jahren des 20. Jahrhunderts. Seit 1991 war die Firma ein Bestandteil des internationalen Konzerns Walker Magnetics Group (USA), und war unter dem Namen Walker Pilana Magnetics tätig. Im Jahre 2011 wurde die Firma unabhängig und unter dem Namen Walmag Magnetics weitergeführt. Unsere Erzeugnisse haben einen guten Ruf und werden weltweit eingesetzt.

Walmag Magnetics

- + Know-how im Bereich der Herstellung von Magnetwerkzeugen seit 1960
- + 100% tschechisches Unternehmen mit reicher Tradition
- + Servicezentrum mit höchstem Servicestandard



Inhalt

KAPITEL

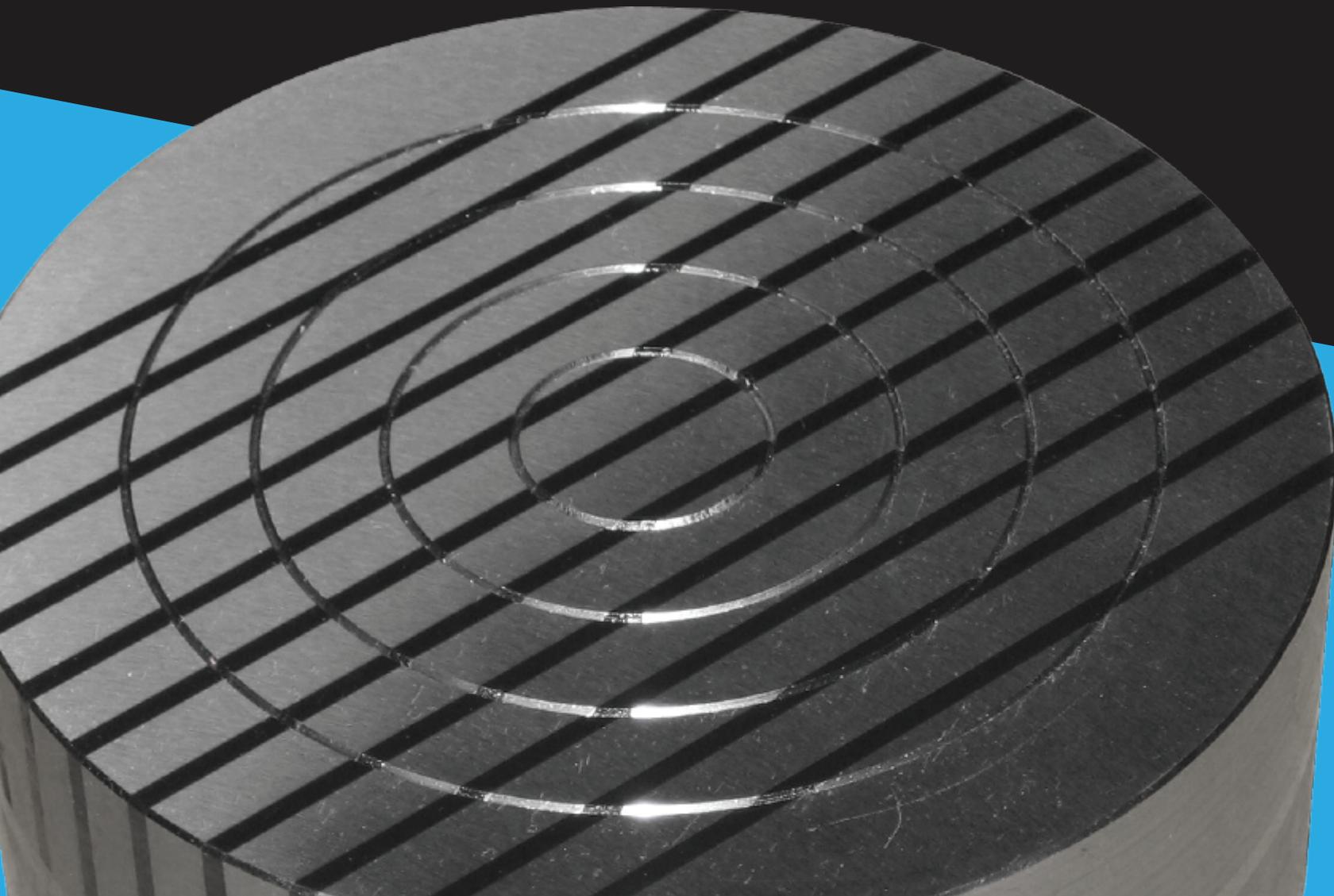
AUFSPANNEN	04
ENTMAGNETISIERUNG	35
HEBEMAGNETE	40
MAGNETTRAVERSEN	49
MAGNETBOHRMASCHINEN	51
TRENNEN UND ABSCHIEDEN	53

ERKLÄRUNG

	FLACHSCHLEIFEN		HANDMAGNETE
	RUNDSCHLEIFEN		ENTMAGNETISIERUNG
	FRÄSEN		LAMELLENBLÖCKE
	EDM		BOHREN
	DREHEN		ABSCHIEDEN
	PALETTEN		BLECHSPREIZMAGNETE
	HEBEN		
	STEUERGERÄTE		

	PERMANENTMAGNETE	ELEKTROMAGNETE	ELEKTRO-PERMANENTMAGNETE
	05 NEOMICRO 06 FIXAR SINUSTISCHE 07 NEODYMAX 16 NEOGRIP	08 ELMAX 09 UNIGRIP 10 ELECTROFINE 11 BJP	12 UNIPERM 13 EPEFINE 14 POWERFINE 15 EPEG RIP
	16 NEOGRIP 17 PERMAGRIP 18 FERROMAX 19 NEOSTAR 20 ALUSTAR	23 EM - FINE 23 EM - STAR 23 EM - RING	21 EPESTAR 22 EPERING 22 EPEFINE 22 POWERFINE
	24 NEOMILL COMPACT 25 NEOPOWER		26 MASTERMILL 27 TURBOMILL 40B 28 TURBOMILL 18
	05 NEOMICRO 29 NEOSPARK		
	19 NEOSTAR 20 ALUSTAR		21 EPESTAR
	30 NEOMICRO PALETTEN 31 NEOMILL COMPACT PALETTEN 32 NEOPOWER PALETTEN		
		33 STEUERGERÄTE	33 STEUERGERÄTE
	41 NEO 42 NEO HOT 43 NEO HV 47 GP250	44 BM 45 BMP	46 NEO EP
	48 HANDMAGNETE		

Aufspannen



Neomicro



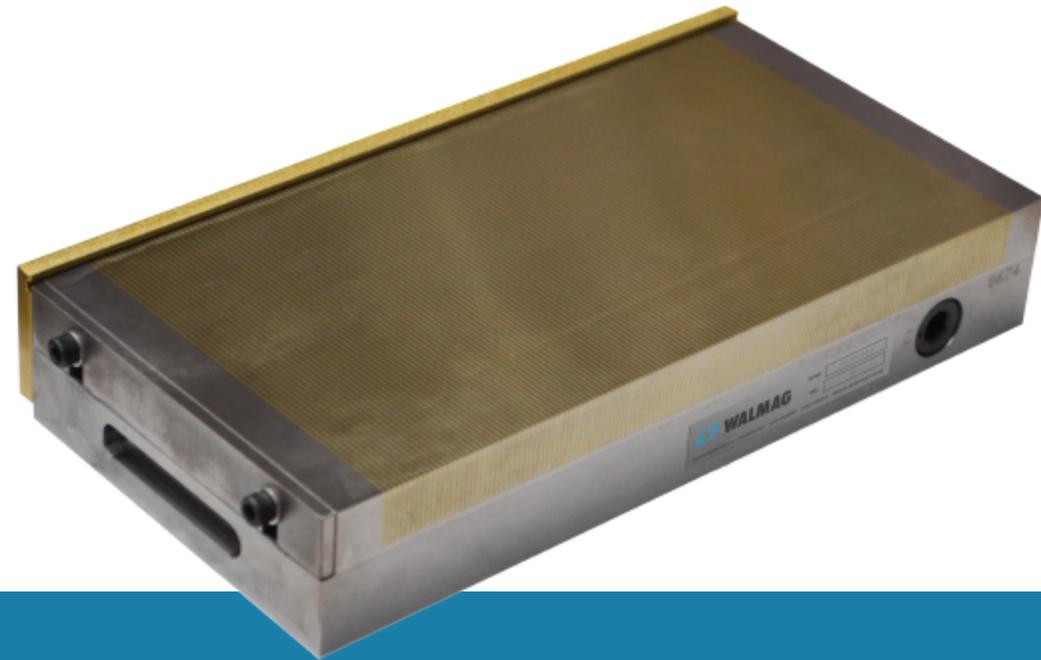
Flatschleifen

EDM

KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Querpolteilung $P = 1,4 \text{ mm}$ (Stahl) und $0,5 \text{ mm}$ (Messing)
- + Abnutzbarkeit Polplatte 7 mm
- + doppeltes Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft 100 N/cm^2
- + schwerer Stahlgrundkörper mit robustem Umschaltmechanismus
- + wasserdichtes Design

Verfügbar auch in Edelstahlausführung - hohe Verschleißfestigkeit



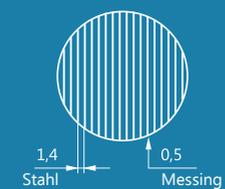
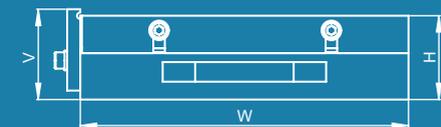
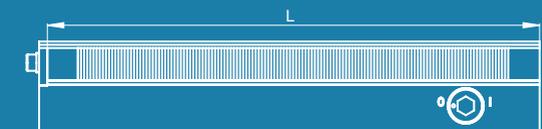
Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	35
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

ANWENDUNG

- + zum Präzisionsschleifen von kleinen und dünnen, sowie auch großen Werkstücken
- + empfohlene Mindestabmessungen: $4 \times 4 \times 1 \text{ mm}$
- + elektroerosives Bearbeiten im Dielektrikum

LIEFERUMFANG

- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 Stück Spannpratzen
- + Sechskantschlüssel



Fixar Sinustische



Flachsleifen

EDM

Sinustische Fixar werden in 2 Standardausführungen geliefert

Einfach - Magnetspannplatte mit Schwenkung um Längs-Achse

Doppelt - Magnetspannplatte mit Schwenkung um beide Achsen, Längs- und Querachse

KONSTRUKTION

- + Polteilung 1,9 mm (1,4 mm Stahl und 0,5 mm Messing)
- + max. Winkelgenauigkeit: +/- 5 sec.
- + Planparallelität: +/- 5 Mikron / 100 mm
- + Schwenkbereich, lange Achse: 0 - 45°
- + Schwenkbereich, kurze Achse: 0 - 30°

Einfach schwenkbar

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Gewicht [kg]
SINES70140	70	140	130 x 100	67	55	7
SINES130255	130	255	295 x 145	76	115	20
SINES150250	150	250	290 x 165	79	135	20
SINES150300	150	300	340 x 165	79	135	27
SINES150350	150	350	390 x 165	87	135	34,5
SINES150450	150	450	490 x 165	87	135	44
SINES200400	200	400	440 x 215	88	185	52
SINES300600	300	600	660 x 320	95	285	121

Doppelt schwenkbar

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Gewicht [kg]
SINEC100175	100	175	210 x 140	104	165 / 110	15
SINEC130255	130	255	290 x 170	120	245 / 140	32
SINEC150300	150	300	335 x 190	123	290 / 160	43,5
SINEC150350	150	350	385 x 190	123	340 / 160	49,5
SINEC200400	200	400	435 x 240	124	390 / 210	73

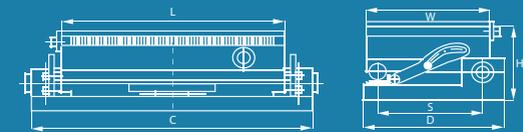


ANWENDUNG

- + präzises Winkelschleifen oder Funkenerodieren
- + Messen

EINFACHE AUSFÜHRUNG

- + Schwenkung um Längs-Achse
- + Schwenkbereich: 0 bis 45°

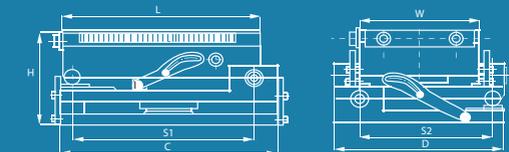


LIEFERUMFANG

- + Holzaufbewahrungskasten
- + Inbusschlüssel
- + Tabelle für schnelle Winkeleinstellung

KREUZ-AUSFÜHRUNG

- + Schwenkung um Längs- und Quer-Achse
- + Schwenkbereich, lange Achse: 0 bis 45°
- + Schwenkbereich, kurze Achse: 0 bis 30°



Neodymax



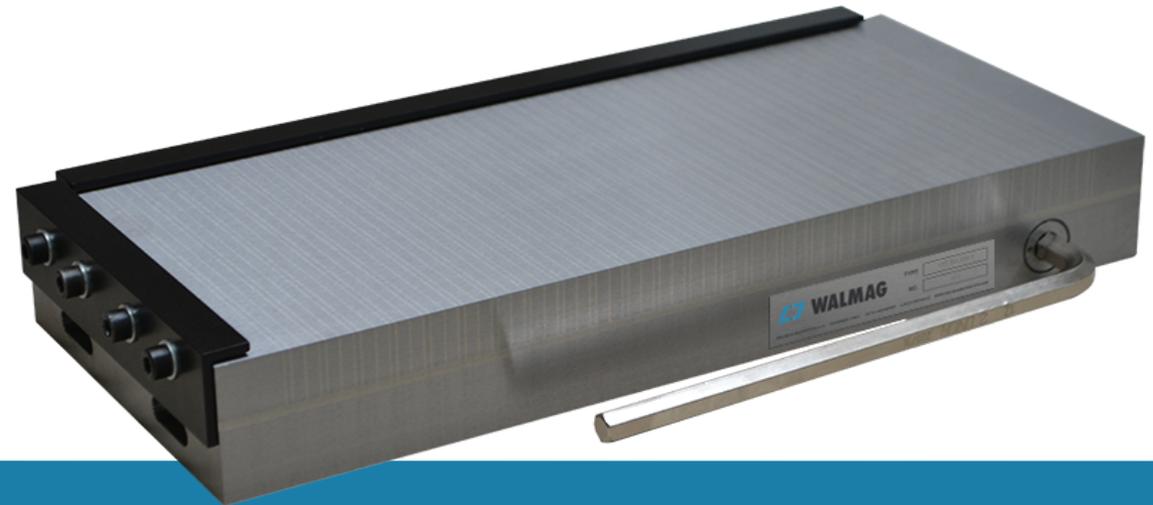
Flatschleifen



EDM

KONSTRUKTION

- + Neodymium-Magnetsystem; Nennhaftkraft 120 N/cm²
- + solide Polplatte mit Querpolteilung, Polteilung 5/1/5/1/2/1 mm, Stahl/Edelstahl
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 6 mm
- + robuster Grundkörper mit schwerem Schaltmechanismus
- + wasserdichter Aufbau



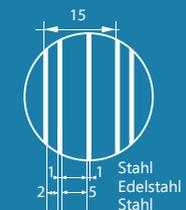
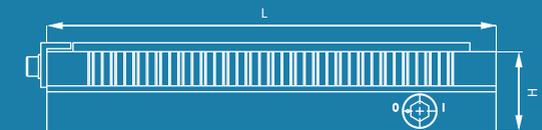
ANWENDUNG

- + Präzisionsschleifen von kleinen, dünnen bis großen Teilen
- + Senkerodieren, problemloses Arbeiten im Dielektrikum
- + Leichtes und mittelschweres Flachfräsen
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen: 10 x 10 x 5 mm

LIEFERUMFANG

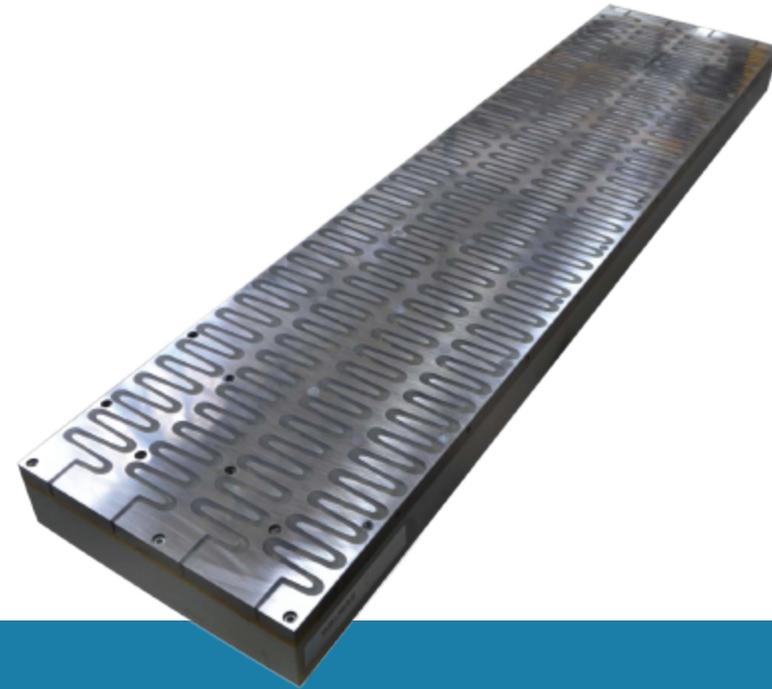
- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 Stück Spannpratzen
- + Sechskantschlüssel

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200380	200	380	54	33
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78



KONSTRUKTION

- + brenngeschnittene Polplatte mit Polspalten aus Epoxidharz
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Polabstand: 18 und 25 mm je nach Spannplattengröße
- + schwerer Grundkörper mit fest vergossenen Spulen
- + wasserdichter Aufbau
- + Nennspannung: 110 VDC
- + Nennhaftkraft: 140 N/cm²



Katalog-Nummer	Polteilung	W [mm]	L [mm]	H [mm]	P [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]
ELMA300500	P18	300	500	79	18	108	80
ELMA300600	P18	300	600	79	18	125	93
ELMA3001000	P18	300	1000	79	18	196	160
ELMA3001500	P18	300	1500	79	18	285	240
ELMA400600	P25	400	600	83	25	160	142
ELMA4001500	P25	400	1500	83	25	360	355
ELMA500800	P25	500	800	83	25	244	235
ELMA5001000	P25	500	1000	83	25	298	294
ELMA5001500	P25	500	1500	83	25	435	442
ELMA6001000	P25	600	1000	83	25	345	352
ELMA6001500	P25	600	1500	83	25	505	530

weitere Größen und Eingangsspannungen – auf Anfrage erhältlich

ANWENDUNG

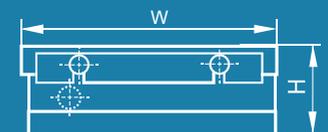
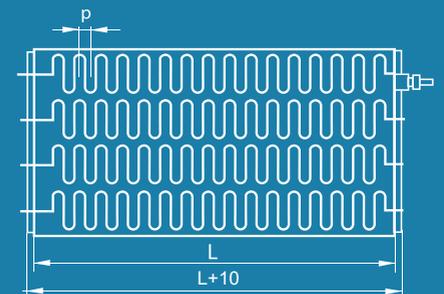
- + Vor- und Fertigschleifen von mittelgroßen und großen Werkstücken
- + die Pendelpolteilung ermöglicht die volle Ausnützung der Spannfläche bis zum Rand des Spannmagnets
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen: Ø36x10 mm und Ø50x15 mm

LIEFERUMFANG

- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 oder 4 Stück Spannpratzen, je nach Plattengröße
- + Kabellänge: 3 m

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



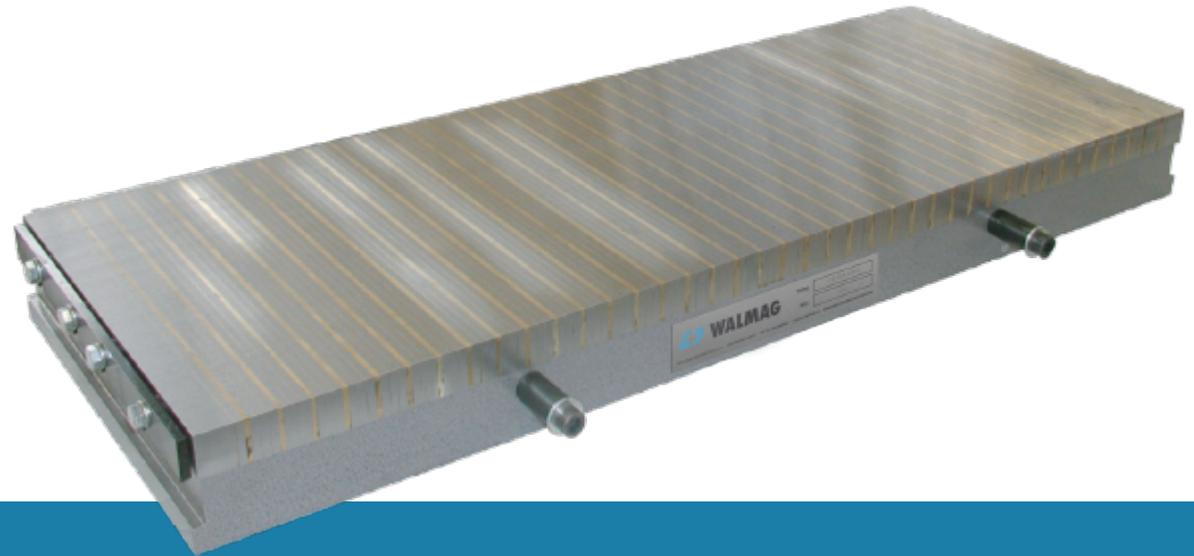
Unigrip



Flachschleifen

KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Querpolteilung: Polabstand 19 mm
- + enge Polteilung – 5/0,5/5/0,5/3 mm Stahl/Messing
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 6 mm
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest eingegossenen Spulen
- + wasserdichte Einheit mit niedriger Bauhöhe
- + Nennhaftkraft: 90 N/cm²
- + Nennspannung: 110V DC



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358

weitere Größen und Spannungen auf Anfrage

ANWENDUNG

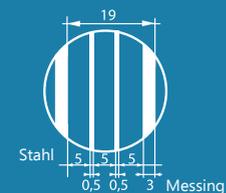
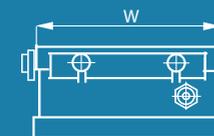
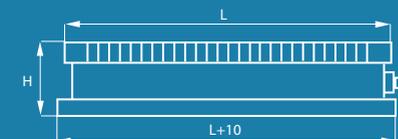
- + allgemeine Schleifarbeiten an mittleren bis großen Teilen
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen: 25 x 25 x 5 mm

LIEFERUMFANG

- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 oder 4 Stück Spannpratzen, je nach Plattengröße
- + Kabellänge: 3 m

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Electrofine



KONSTRUKTION

- + Solide Polplatte mit von Zugankern verschraubten Lamellen
- + Version „Fine“: Querpolteilung 3 mm Stahl und 1 mm Messing
- + Version „Microfine“: Querpolteilung 1,4 mm Stahl und 0,5 mm Messing
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 6 mm
- + Massiver Grundkörper mit mehrfachen, fest vergossenen Spulen
- + Nennspannung: 110 VDC
- + Wasserdichte Einheit
- + Nennhaftkraft 100 N/cm² bzw. 110 N/cm²
- + Auch mit Längspolteilung lieferbar



Electrofine

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]	Polteilung
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25	T4 3+1
ELEC200400T31	200	400	74	112	41	T4 3+1
ELEC200500T31	200	500	74	166	55	T4 3+1
ELEC200600T31	200	600	74	137	65	T4 3+1
ELEC300600T31	300	600	74	253	94	T4 3+1

Microfine

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]	Polteilung
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19	T1,9 1,4+0,5
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22	T1,9 1,4+0,5
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39	T1,9 1,4+0,5
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52	T1,9 1,4+0,5
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61	T1,9 1,4+0,5
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97	T1,9 1,4+0,5

weitere Größen und Spannungen auf Anfrage

ANWENDUNG

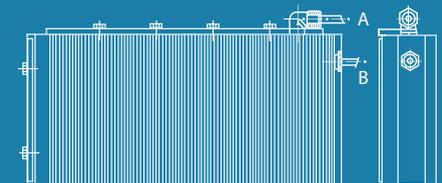
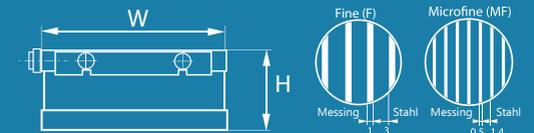
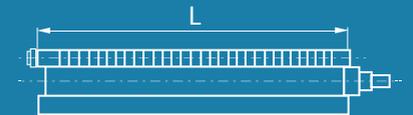
- + Fertigschleifen von kleinen, dünnen bis großen Werkstücken
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen – Elektrofine: 25 x 25 x 3 mm
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen – Microfine: 15 x 15 x 1 mm

LIEFERUMFANG

- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 oder 4 Stück Spannpratzen, je nach Plattengröße
- + Kabellänge: 3 m

GEEIGNETE STEUERUNG

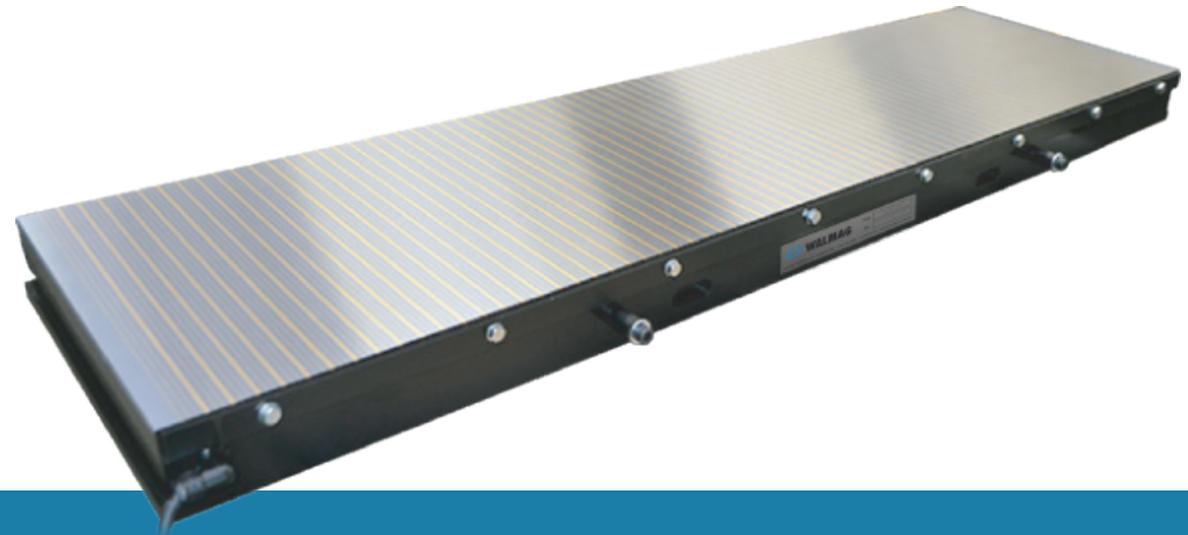
- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Zwei Arten von Stromversorgung

KONSTRUKTION

- + sehr solide lamellierte Polplatte mit Querpolteilung
- + Primärpolabstand 42 mm; Polteilung 4 mm Stahl, 1 mm Messing
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + massiver Grundkörper mit mehrfachen, vergossenen Spulen
- + Nennspannung: 110 VDC
- + wasserdichte Einheit
- + Nennhaftkraft: 130 N/cm²



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]	Stromkabel [m]
BJP200600	200	600	98	160	77	4
BJP300600	300	600	98	215	118	4
BJP3001000	300	1000	103	350	201	4
BJP400800	400	800	100	350	212	7
BJP4001000	400	1000	103	435	269	7
BJP5001000	500	1000	108	530	352	7
BJP6001000	600	1000	113	620	420	7

weitere Größen auf Anfrage erhältlich

ANWENDUNG

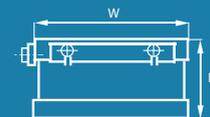
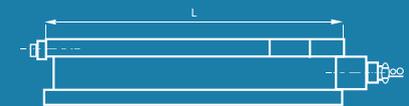
- + Vor- und Fertigschleifen von mittelgroßen bis großen Werkstücken
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen : 35 x 35 x 3 mm

LIEFERUMFANG

- + lange und kurze Anschlagleiste
- + 2 oder 4 Stück Spannpratzen, je nach Plattengröße
- + Kabellänge: 4 oder 7 m

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Uniperm



Flachschleifen

KONSTRUKTION

- + Polplatte mit enger Querpolteilung, 19 mm Polabstand
- + Polteilung 4/1/4/1/4/5, St./Ms
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Steifer Grundkörper mit mehrfachen, vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Wasserdichte Einheit
- + Nennhaftkraft: 100 N/cm²



ANWENDUNG

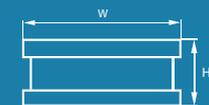
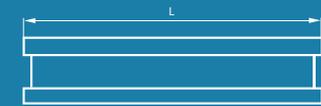
- + Präzisionsschleifen von kleinen bis großen Teilen
- + empfohlene min. Werkstücksabmessungen: 36x10 mm
- + min. Höhe: 2 mm

LIEFERUMFANG

- + Längs- und Queranschlagleiste
- + Satz Spannpratzen
- + Kabellänge: 3m

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
UNIP200400	200	400	80	45
UNIP300600	300	600	83	97
UNIP400900	400	900	80	196
UNIP4001200	400	1200	106	295

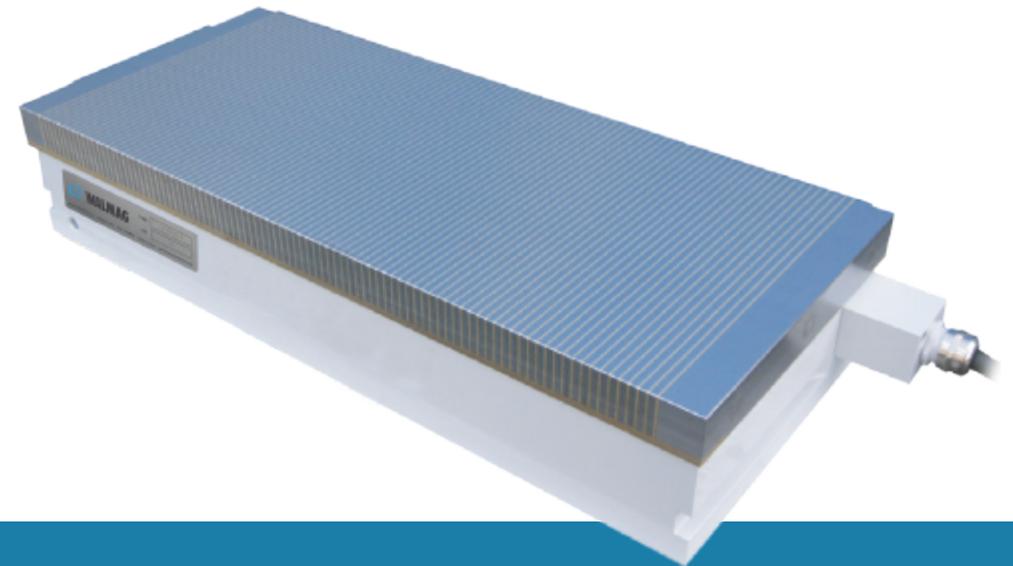
Epefine



Flachschleifen

KONSTRUKTION

- + Robuste Polplatte mit Querpolteilung
- + Polteilung 4 mm Stahl und 1 mm Messing, Primärpolabstand: 35 mm
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Steifer Grundkörper mit mehrfachen, vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Wasserdichte Einheit
- + Nennhaftkraft: 100 N/cm²



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
EPEF200400	200	400	80	33
EPEF250500	250	500	80	50
EPEF300600	300	600	80	75
EPEF400800	400	800	80	135
EPEF3001000	300	1000	80	125
EPEF5001000	500	1000	80	210
EPEF6001000	600	1000	80	254

ANWENDUNG

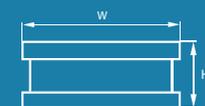
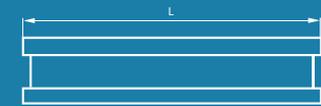
- + Präzisionsschleifen von kleinen bis großen Teilen
- + empfohlene min. Werkstückabmessungen: 50x15 mm, min. Höhe: 2 mm

LIEFERUMFANG

- + Längs- und Queranschlagleiste
- + Satz Spannpratzen
- + Kabellänge: 3m

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Powerfine



Flachschleifen

KONSTRUKTION

- + Pole sind integriert in die Aufspannfläche
- + Solider Grundkörper mit niedriger Bauhöhe
- + Nennhaftkraft ist 110 N/cm²
- + Polteilung Stahl/Epoxidharz 7/6/7/4 mm



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
POWE200400	200	400	79	62
POWE250500	250	500	79	90
POWE300600	300	600	79	159
POWE400800	400	800	79	155
POWE3001000	300	1000	82	151
POWE5001000	500	1000	82	252
POWE6001000	600	1000	82	310

ANWENDUNG

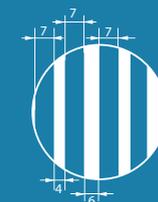
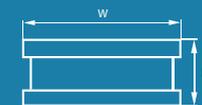
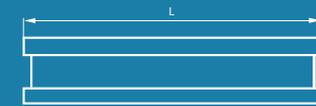
- + Fertigschleifen von kleinen bis großen Teilen
- + min. Höhe: 4 mm
- + min. Länge: 30 mm

LIEFERUMFANG

- + Längs- und Queranschlagleiste
- + Satz Spannpratzen
- + Kabellänge: 3m
- + Ab Größe 300x600 mm versehen mit Transportschrauben

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



Epegrip



Flatschleifen

KONSTRUKTION

- + Pole sind integriert in die Aufspannfläche
- + Breite Stahpole erzeugen eine hohe Haftkraft
- + Polteilung Stahl/Epoxidharz 14/8 mm
- + nominale Haftkraft 120 N/cm²



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
EPEG200400	200	400	79	39
EPEG250500	250	500	79	61
EPEG300600	300	600	79	89
EPEG400800	400	800	79	155
EPEG3001000	300	1000	82	151
EPEG5001000	500	1000	82	252
EPEG6001000	600	1000	82	309

ANWENDUNG

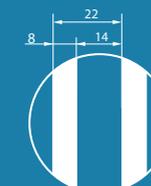
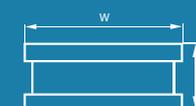
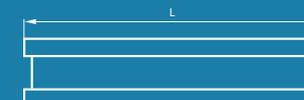
- + Fertigschleifen von kleinen bis großen Teilen
- + min. Höhe: 6 mm
- + min. Länge: 40 mm

LIEFERUMFANG

- + Längs- und Queranschlagleiste
- + Satz Spannpratzen
- + Kabellänge: 3m
- + Ab Größe 300x600 mm versehen mit Transportschrauben

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



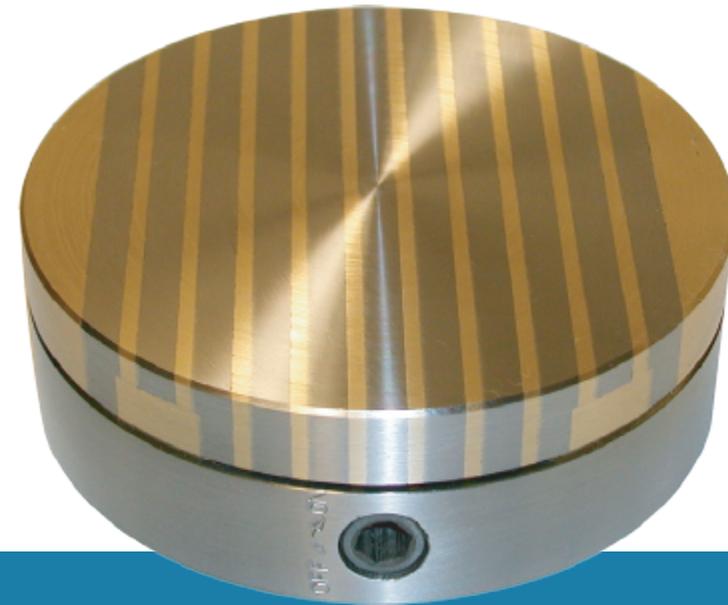
Neogrip



Rundschleifen Flachsleifen

KONSTRUKTION

- + Silber-Hartverlötete Polplatte mit Parallelpolteilung, 8 mm Stahl und 3 mm Messing.
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 80 N/cm²
- + massiver Grundkörper mit robustem Schaltmechanismus
- + wasserdichtes Design



ANWENDUNG

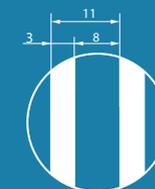
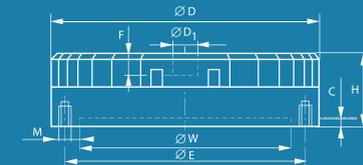
- + Präzisionsschleifen von kleinen bis großen Teilen

LIEFERUMFANG

- + Sechskantschlüssel

MONTAGE AUF DIE MASCHINE

Die Rückseite des Grundkörpers ist mit einer Zentrierbohrung und 3 oder 4 Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches versehen. Siehe Abmessungen W, E und M.



Katalog-Nummer	D [mm]	H [mm]	M [mm]	E [mm]	WxC [mm]	Gewicht [kg]
NEOG100	100	51	3 x M6	86	65x3	3
NEOG130	130	51	4 x M6	120	90x3	5
NEOG150	150	51	4 x M8	137	120x3	7
NEOG200	200	51	4 x M8	182	150x3	12

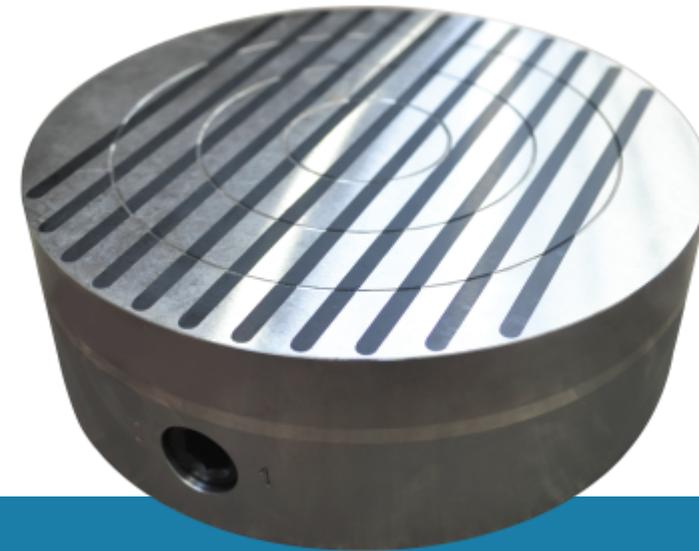
Permagrip



Rundschleifen Flachsleifen

KONSTRUKTION

- + robuste Polplatte mit Parallelpolteilung, 8 mm Stahl und 3 mm Epoxidharz
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 80 N/cm²
- + solider Grundkörper mit robustem Schaltmechanismus
- + wasserdichtes Design



ANWENDUNG

- + Fertigschleifen von kleinen bis großen Teilen
- + leichte Dreharbeiten

LIEFERUMFANG

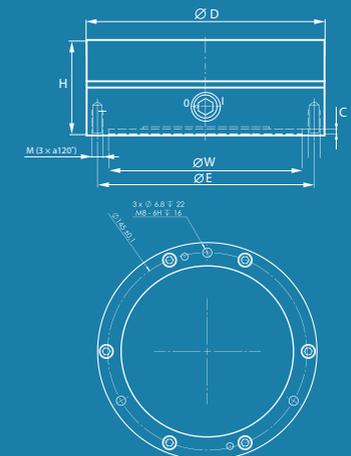
- + Sechskantschlüssel

MONTAGE AUF DIE MASCHINE

Die Rückseite des Grundkörpers ist mit einer Zentrierbohrung und 3 oder 4 Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches versehen. Siehe Abmessungen W, E und M.

Katalog-Nummer	D [mm]	H [mm]	W x C [mm]	M [mm]	E [mm]	Gewicht [kg]
PERM130	130	63	80x4	3 x M8	113	6,5
PERM150	150	63	100x4	3 x M8	120	8
PERM160	160	63	125x4	3 x M8	145	8,5

Sonderabmessungen auf Anfrage

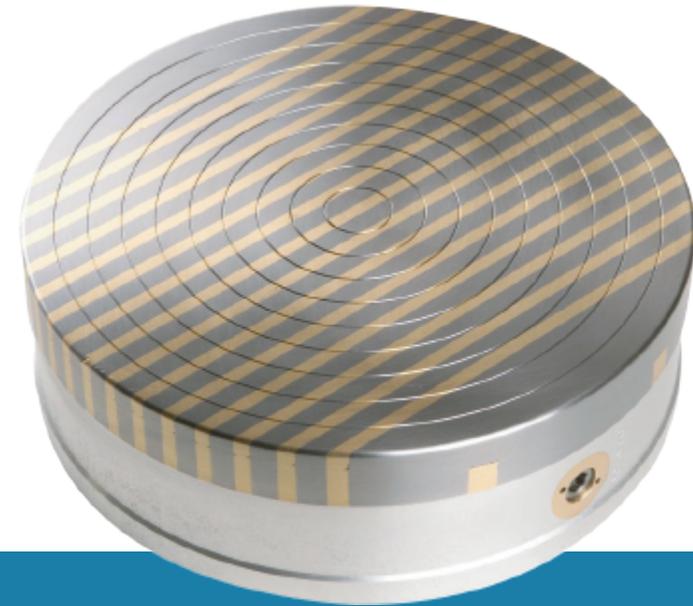


Ferromax



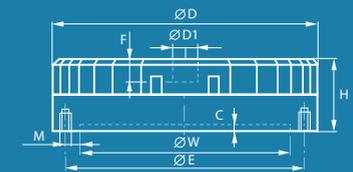
KONSTRUKTION

- + Silber-Hartverlötete Polplatte mit Parallelpolteilung +Polteilung: 8 bzw. 12 mm Stahl und 5 mm Messing.
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Doppeltes Ferrit-Magnetsystem
- + leichter Grundkörper aus Aluminium
- + Größen 200 bis 450 mm mit variabler Haftkraft
- + wasserdichtes Design
- + Nennhaftkraft: 140 N/cm²



ANWENDUNG

- + Dreh- und Schleifarbeiten von kleinen bis großen Teilen
- + Optimale Teilstärke 8 bzw. 12 mm
- + Aufspannen von Stahlteilen ab 2 mm Stärke

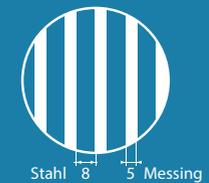


LIEFERUMFANG

- + Sechskantschlüssel

MONTAGE AUF DIE MASCHINE

Die Rückseite des Grundkörpers ist mit einer Zentrierbohrung und 4 bzw. 6 Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches versehen.



Katalog-Nummer	D [mm]	H [mm]	W [mm]	C [mm]	F [mm]	M [mm]	E [mm]	D1 [mm]	Polteilung	Gewicht [kg]
FER0200	200	78	150	4,5	22	4 x M8	182	22	T13 8+5	12
FER0250	250	78	200	4,5	22	4 x M8	232	22	T13 8+5	17
FER0300	300	78	250	4,5	22	4 x M8	285	22	T17 12+5	27
FER0350	350	78	300	4,5	22	4 x M8	334	22	T17 12+5	40
FER0400	400	78	300	4,5	22	6 x M10	375	22	T17 12+5	56
FER0450	450	102	350	5	22	6 x M10	400	22	T17 12+5	78
FER0500	500	98	400	5	22	6 x M10	450	22	T17 12+5	85

Neostar



Drehen

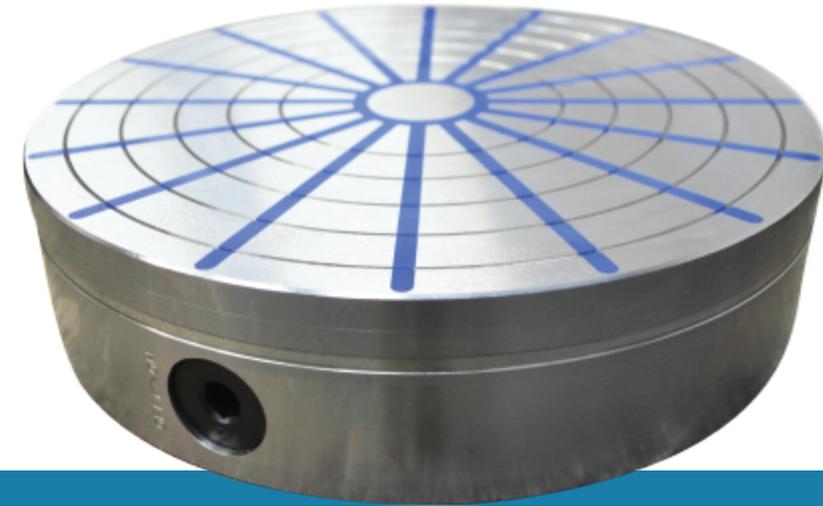
Rundschleifen

KONSTRUKTION

- + robuste, einteilige Polplatte mit Radialpolteilung
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 5 mm
- + doppeltes Neodym-Magnetsystem
- + solider Stahlgrundkörper mit robustem Schaltmechanismus
- + Haftkraft bis 140 N/cm², je nach Werkstück- und Futtergröße

ANWENDUNG

- + Dreh- und Schleifbearbeitung von ringförmigen Teilen
- + Innen- und Außen- sowie Flächenbearbeitung, separat oder in einer Aufspannung



Katalog-Nummer	D [mm]	H [mm]	D1 [mm]	G [mm]	C [mm]	M [mm]	E [mm]	F [mm]	Polteilung	Gewicht [kg]
NEOS130	130	57	50	5	15	M6	-	100	10	5
NEOS150	150	57	50	5	15	M6	80	120	10	7,3
NEOS200	200	57	60	5	20	M6	110	180	12	13
NEOS250	250	70	80	5	30	M6	140	220	16	25
NEOS300	300	73	150	6	38	M8	180	260	16	37
NEOS350	350	73	170	6	40	M8	220	300	20	49
NEOS400	400	74	200	8	40	M8	260	340	20	68
NEOS500	500	78	200	8	50	M8	300	400	24	109
NEOS600	600	78	250	8	90	M10	350	450	30	172
NEOS700	700	78	250	8	90	M10	350	450	30	234
NEOS800	800	110	350	8	100	M10	400	700	30	420

LIEFERUMFANG

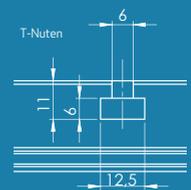
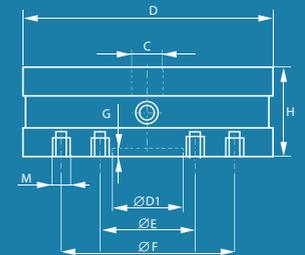
- + Lieferung ohne (Durchgangs-)bohrung
- + Sechskantschüssel

AUF WUNSCH LIEFERBAR

- + Durchgangsbohrung
- + Zentrierbohrung
- + Adapter-Polplatte
- + Polplatte mit Gewindebohrungen oder T-Nuten
- + Satz Polschuhe

MONTAGE AUF DIE MASCHINE

Die Rückseite des Grundkörpers ist mit einer Zentrierbohrung und 2 Teilkreisen mit je 4 Stück Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches versehen. (Maße D1, E und F.)



Alustar



Drehen



Rundschleifen

Einstellbare Haftkraft dank einzigartigem Schaltmechanismus von WALMAG MAGNETICS
Signifikante Reduzierung des Gerätegewichts dank aluminium Grundkörper

Typisches Aufspannverfahren:

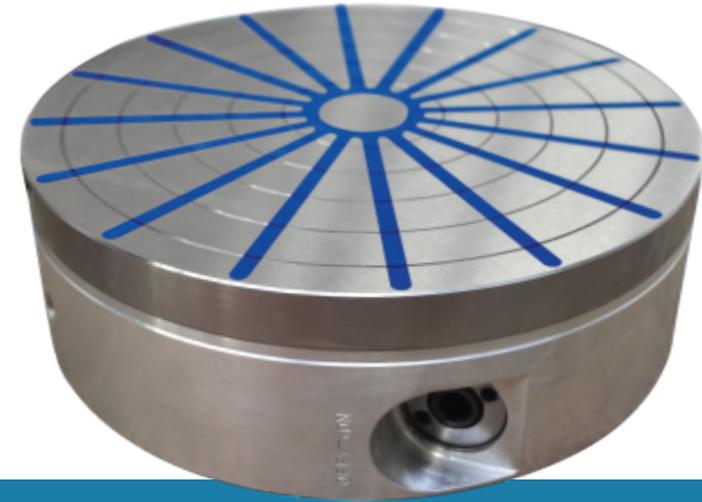
- 1) Einschalten auf 10 bis 20% Haftkraft
- 2) Werkstück zentrieren
- 3) Einschalten bis auf 100% Haftkraft
- 4) Anfang der Bearbeitung

KONSTRUKTION

- + robuste, einteilige Polplatte mit Radialpolteilung und Polspalten aus Epoxidharz
- + doppeltes, sehr stark haftendes Neodym-Magnetsystem
- + steifer Grundkörper mit einzigartigem, selbsthemmendem Schaltmechanismus, verhindert Selbstausschaltung bei reduzierter Haftkraft während der Bearbeitung
- + maximale Haftkraft bis 140 N/cm², abhängig von Werkstück- und Futtergröße

ANWENDUNG

- + Dreh- und Schleifbearbeitung von ringförmigen Teilen
- + Innen- und Außen- sowie Flächenbearbeitung, separat oder in einer Aufspannung

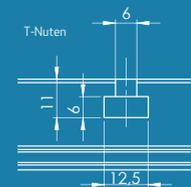
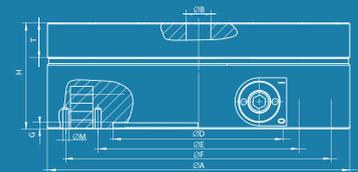


LIEFERUMFANG

- + Ratschenschlüssel

AUF WUNSCH LIEFERBAR

- + Durchgangsbohrung
- + Zentrierbohrung
- + Adapter-Polplatte
- + Polplatte mit Gewindebohrungen oder T-Nuten
- + Satz Polschuhe



MONTAGE AUF DIE MASCHINE

Die Rückseite des Grundkörpers ist mit einer Zentrierbohrung und 2 Teilkreisen mit je 4 Stück Gewindebohrungen zur Befestigung eines Flansches versehen. (Maße D, E und F.)

ALUSTAR v30

Katalog-Nummer	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Polzahl	Gewicht [kg]
ALUS30D500	500	50	200	330	400	8	109	M8	30	16	98
ALUS30D600	600	90	250	350	450	8	109	M10	30	20	142

ALUSTAR v20

Katalog-Nummer	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Polzahl	Gewicht [kg]
ALUS20D200	200	20	60	110	180	5	79	M6	20	12	11,5
ALUS20D250	250	30	80	166	220	5	79	M6	20	12	18
ALUS20D300	300	38	150	180	260	6	82	M8	20	16	27
ALUS20D350	350	40	170	220	300	6	84	M8	20	16	36
ALUS20D400	400	40	200	260	340	8	84	M8	20	16	47

Epestar



Drehen



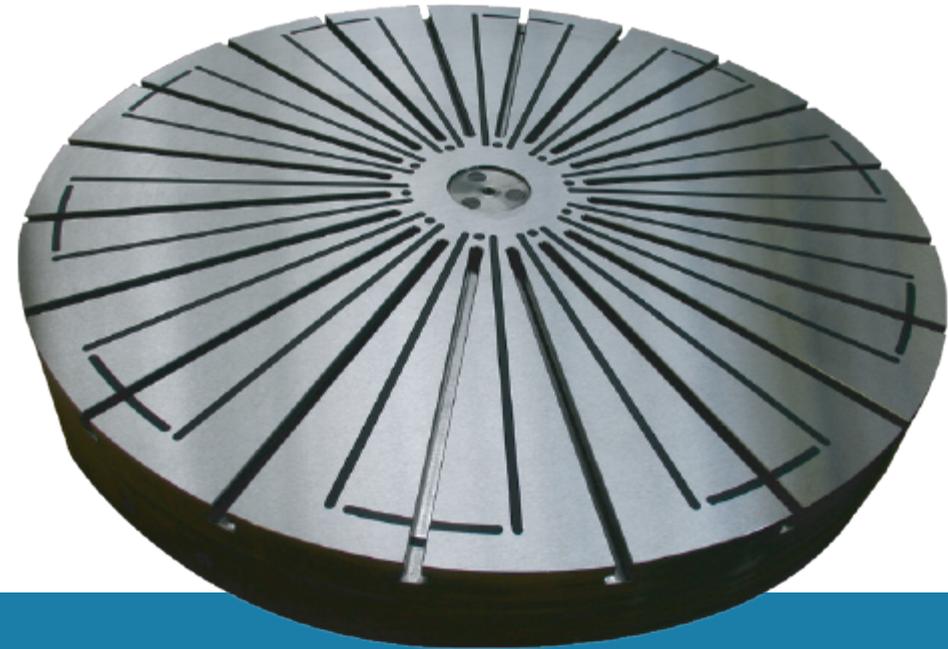
Rundschleifen

KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Polspalten aus Epoxidharz
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Rückseitige Zentrierung und Befestigungsbohrungen nach Vereinbarung
- + Standard-Elektroanschluss auf Rückseite mittig
- + wasserdichter Aufbau
- + 2 Varianten: mit Entmagnetisierung oder verstärkter Haftkraft
- + Nennhaftkraft: 120 bzw. 140 N/cm²

ANWENDUNG

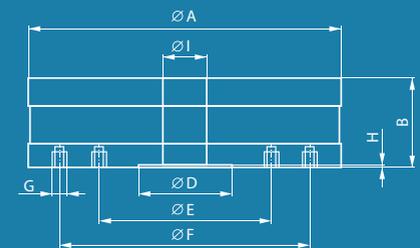
- + Variante Entmagnetisierung: Schleifbearbeitung von ringförmigen Teilen
- + Variante verstärkt: Hartdrehen von ringförmigen Teilen
- + Innen- und Außen- sowie Flächenbearbeitung, separat oder in einer Aufspannung



Katalog-Nummer	A [mm]	B [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	Polzahl	Gewicht [kg]
EPES200	200	100	110	140	4xM10	4	45	8	24
EPES250	250	100	140	170	4xM12	4	65	8	39
EPES300	300	100	160	190	4xM12	4	85	12	54
EPES400	400	100	210	250	6xM12	5	100	12	85
EPES500	500	110	280	320	6xM12	5	150	16	150
EPES600	600	110	350	390	6xM16	5	180	16	210
EPES700	700	110	400	450	6xM16	5	200	16	280
EPES800	800	110	450	500	6xM16	5	200	24	380
EPES1000	1000	125	550	620	8xM16	5	250	24	680

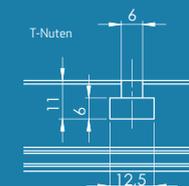
OPTIONALES

- + Polplatte mit Zentrierbohrung
- + Adapter-Polplatte
- + Polplatte mit Gewindebohrungen oder T-Nuten
- + Satz Polschuhe
- + Schleifringkörper und Kohlebürsten



GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten auf S. 33



Epering



Flachschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Ringpolteilung
- + Polteilung 11 mm Stahl, 5 mm Messing
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Standard-Elektroanschluss auf Mitte Rückseite
- + wasserdichter Aufbau
- + Nennhaftkraft: 110 N/cm²

ANWENDUNG

- + Vor- und Fertigschleifen von mittelgroßen bis großen Massenteilen
- + Mindestteilstärke und -länge: 5 x 55 mm

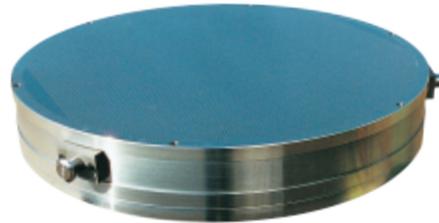
GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

Epefine



Rundschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Parallelpolteilung
- + Polteilung 4 mm Stahl, 1 mm Messing oder Epoxidharz
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Standard-Elektroanschluss auf Mitte Rückseite
- + wasserdichter Aufbau
- + Nennhaftkraft: 100 N/cm²

ANWENDUNG

- + Fertigschleifen von kleinen und dünnen Werkstücken
- + Mindestteilstärke und -länge: 2 x 30 mm

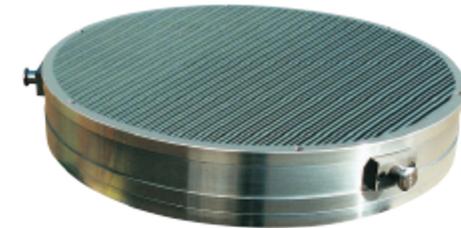
GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

Powerfine



Rundschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Parallelpolteilung
- + Polteilung 7 mm Stahl, 4 mm Epoxidharz
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen und Dauermagneten
- + Standard-Elektroanschluss auf Mitte Rückseite
- + wasserdichter Aufbau
- + Nennhaftkraft: 110 N/cm²

ANWENDUNG

- + allgemeine Schleifarbeiten an mittelgroßen bis großen Werkstücken
- + Mindestteilstärke und -länge: 4 x 30 mm

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

EM – fine



Flachschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Parallelpolteilung, 4 mm Stahl, 1 mm Messing
- + massiver Grundkörper mit fest vergossenen Spulen
- + Standard-Elektroanschluss auf Rückseite mittig
- + wasserdichte Aufbau
- + Nennspannung: 110 VDC
- + Nennhaftkraft: 100 N/cm²

ANWENDUNG

- + Fertigschleifen von kleinen und dünnen Massenteilen
- + Mindestteilstärke und -länge: 2 x 15 mm

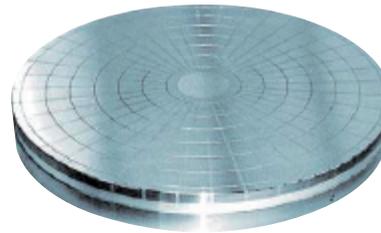
GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

EM – star



Rundschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Polspalten aus Epoxidharz
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen
- + Standard-Elektroanschluss auf Mitte Rückseite
- + wasserdichter Aufbau
- + Nennhaftkraft: 120 N/cm²

ANWENDUNG

- + Schleifbearbeitung von ringförmigen Teilen
- + Innen- und Außen- sowie Flächenbearbeitung, separat oder in einer Ausspannung

AUF WUNSCH LIEFERBAR

- + Polplatte mit Zentrierbohrung
- + Adapter-Polplatte
- + Polplatte mit Gewindebohrungen oder T-Nuten
- + Satz Polschuhe

EM – ring



Flachschleifen



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Ringpolteilung, 11 mm Stahl, 5 mm Messing
- + Grundkörper aus einem Stück mit fest vergossenen Spulen
- + rückseitige Zentrierung und Befestigungsbohrungen nach Vereinbarung
- + Standard-Elektroanschluss auf Rückseite mittig
- + wasserdichte Aufbau
- + Nennspannung: 110 VDC
- + Nennhaftkraft: 100 N/cm²

ANWENDUNG

- + Vor- und Fertigschleifen von mittelgroßen bis großen Massenteilen
- + Mindestteilgröße und -stärke: 55x55x5 mm

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

Neomill compact

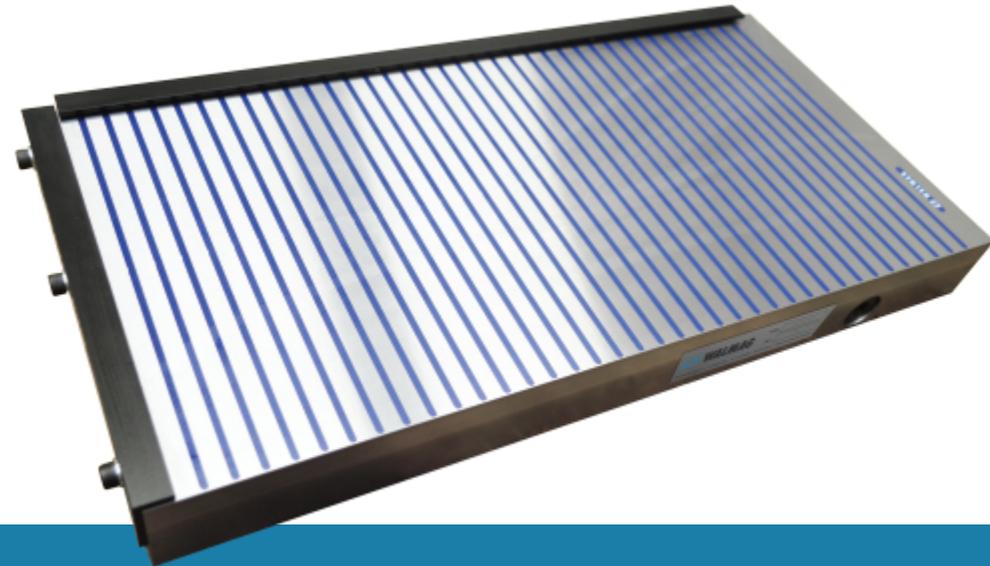


Fräsen

KONSTRUKTION

- + 100% wasserdichte, robuste Polplatte aus einem Stahlblock
- + Maximale Haltekraft 160 N / cm² bis zu den Kanten der Spannplatte
- + Sehr geringer Restmagnetismus nach dem Ausschalten
- + Polplatte mit erhöhtem Lebensdauer (Abnutzbarkeit): 10 mm
- + Die Polplatte enthält Verschleißanzeiger für den zeitigen Ersatz

Katalog-Nummer	Polteilung	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOMC150250	T15 11+4	150	250	50	14
NEOMC150300	T15 11+4	150	300	50	17
NEOMC150350	T15 11+4	150	350	50	20
NEOMC150450	T15 11+4	150	450	50	25
NEOMC200300	T15 11+4	200	300	55	25
NEOMC200400	T15 11+4	200	400	55	33
NEOMC200450	T15 11+4	200	450	55	37
NEOMC200500	T15 11+4	200	500	55	41
NEOMC200600	T15 11+4	200	600	55	49
NEOMC240240	T15 11+4	240	240	48	21
NEOMC250400	T15 11+4	250	400	60	45
NEOMC250500	T15 11+4	250	500	60	56
NEOMC250600	T15 11+4	250	600	60	67
NEOMC280280	T15 11+4	280	280	48	28
NEOMC300300	T15 11+4	300	300	60	40
NEOMC300500	T15 11+4	300	500	60	67
NEOMC300600	T15 11+4	300	600	60	81
NEOMC320320	T15 11+4	320	320	48	37
NEOMC400400	T15 11+4	400	400	48	57

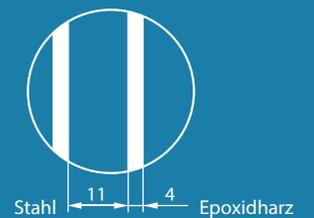
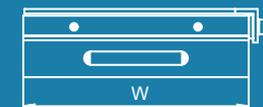


ANWENDUNG

- + unterschiedliche Fräsbearbeitungen
- + Bohren
- + Schruppschleifen
- + Mindestwerkstückgröße: 15x15x6 mm

LIEFERUMFANG

- + Winkelanschlagleiste an einer Kurz- und einer Längsseite
- + Sechskantschüssel
- + Satz Spannpratzen



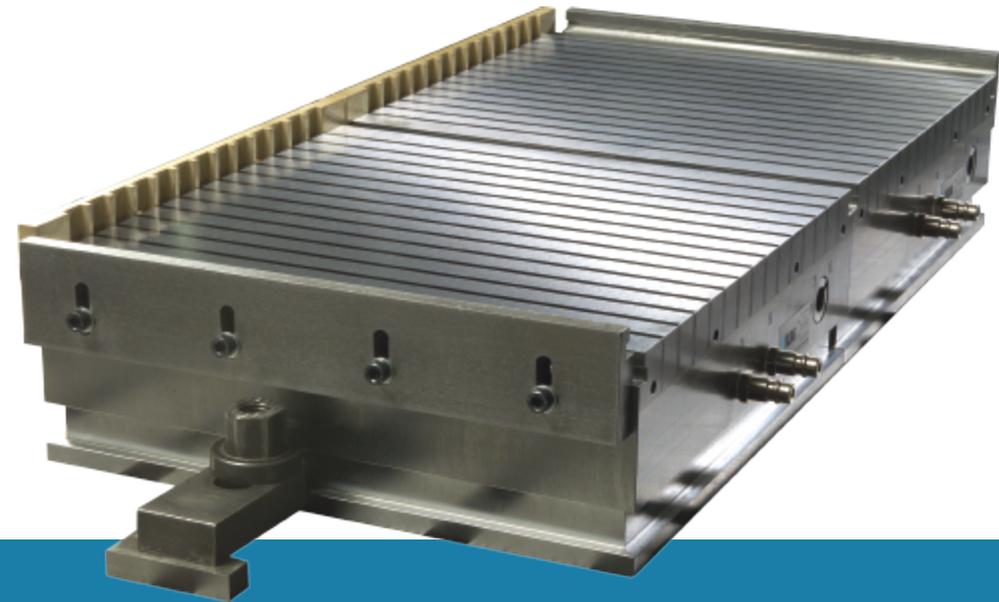
Neopower



Fräsen

KONSTRUKTION

- + robuste Polplatte mit Querpolteilung, 15 mm Stahl und 4 mm Kunstharz, Messing optional.
- + Abnutzbarkeit Polplatte: 7 mm
- + verstärktes Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 170 N/cm²
- + schwerer Grundkörper mit robustem Schaltmechanismus
- + wasserdichter Aufbau



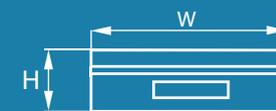
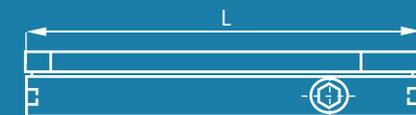
ANWENDUNG

- + unterschiedlichste Fräsbearbeitungen
- + Hochgeschwindigkeitsfräsen
- + Bohren
- + Mindestwerkstückgröße: 20x20x10 mm

LIEFERUMFANG

- + Winkelanschlagleiste an einer Kurz- und einer Längsseite
- + Sechskantschüssel
- + Satz Spannpratzen

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP300600	300	600	63	90
NEOP320320PZ	320	320	60	46
NEOP320320P	320	320	60	48



Stahl 15 4 Epoxidharz

Mastermill



Fräsen



KONSTRUKTION

- + solider Grundkörper aus einem Stück
- + Quadratpolteilung 50 mm
- + optimale Höhe – 51 mm
- + nominale Spannkraft: 170 N/cm²

ANWENDUNG

- + 5-Seiten-Bearbeitung
- + Fräsen
- + Bearbeiten von großen Formen, Gußteilen, Blocken, Konstruktionen, usw.
- + optimale Teilstärke: 12 mm

Katalog-Nummer	Polzahl	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

weitere Standardabmessungen siehe www.walmagmagnetics.de

LIEFERUMFANG

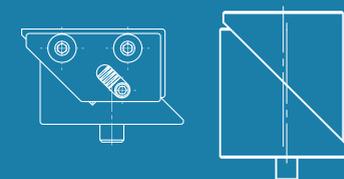
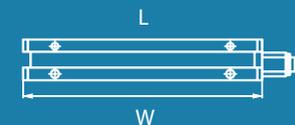
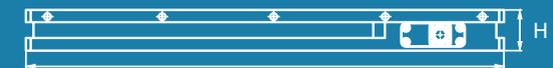
- + Maschinenstecker mit Schnellverriegelung, 3m gepanzertes Kabel mit Stecker
- + Anschläge an 2 Seiten
- + 2 oder 4 Stück Spanneisen

AUF WUNSCH LIEFERBAR

- + Elektro-Anschluss auf Sonderposition
- + Gewindebohrungen für Polblöcke
- + Durchgangsbohrungen für die Tischbefestigung
- + andere Anschlussspannung

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**



bewegliche Polschuhe

Turbomill 40B



Fräsen

KONSTRUKTION

- + massive Monoblock-Konstruktion
- + niedrige Bauhöhe von 80 mm
- + Querspolteilung, 40 mm Stahl, 16 mm Epoxidharz
- + Neodym-Magnetsystem; +Nennhaftkraft 180 N/cm²

ANWENDUNG

- + 5-Seiten-Bearbeitung
- + Fräsen
- + Bohren
- + Bearbeiten von großen Formen, Güssen, Blocken, Konstruktionen, usw.
- + optimale Teilstärke: 20 mm



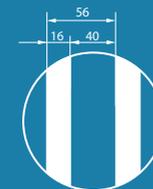
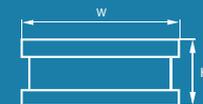
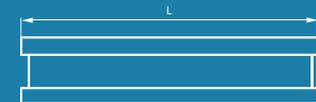
STANDES ZUBEHÖR

- + Anschlussdose an Längsseite
- + 3 m gepanzertes Kabel mit Bajonetstecker
- + 4 Stück Spanneisen

GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten uns über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]
TB40300346	300	346	80
TB40300570	300	570	80
TB403001018	300	1018	80
TB40400794	400	794	80
TB405001018	500	1018	80
TB406001018	600	1018	80



Turbomill 18



Fräsen

KONSTRUKTION

- + massive Monoblock-Konstruktion
- + niedrige Bauhöhe von 80 mm
- + Querspolteilung, 18 mm Stahl, 10 mm Epoxidharz
- + Alnico-Magnetsystem mit Entmagnetisierung
- + Nennhaftkraft 140 N/cm²

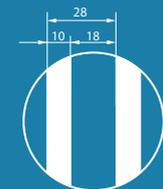
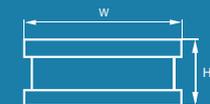
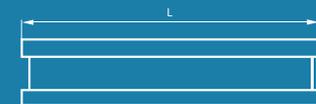
ANWENDUNG

- + Flachfräsen,
- + Hochgeschwindigkeitsfräsen
- + Bohren
- + optimale Teilegröße 200x200x8 mm



LIEFERUMFANG

- + Anschläge auf 2 Seiten
- + Anschlussdose an Längsseite
- + 3 m gepanzertes Kabel mit Bajonetstecker
- + 4 Stück Spanneisen



GEEIGNETE STEUERUNG

- + lassen Sie sich beraten uns über passende Steuereinheit und elektrische Verbindung
- + weitere Informationen finden Sie im Kapitel Steuereinheiten **auf S. 33**

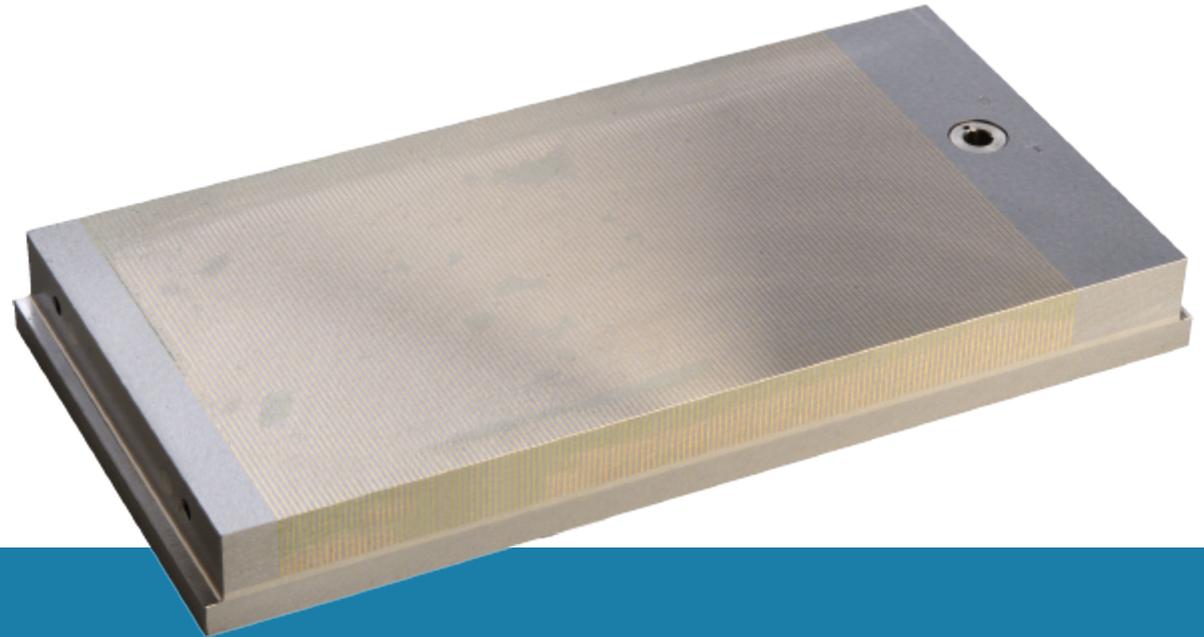
Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]
TB18300310	300	310	80
TB18300480	300	480	80
TB183001100	300	1100	80
TB18400760	300	760	80
TB185001100	500	1100	80
TB186001100	600	1100	80

Neospark



KONSTRUKTION

- + solide Polplatte mit Querpolteilung, 1,4 mm Stahl, 0,5 mm Messing
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + massiver Grundkörper mit Schaltmechanismus
- + doppeltes Neodym-Magnetsystem
- + Nennhaftkraft 100 N/cm²
- + wasserdichtes design



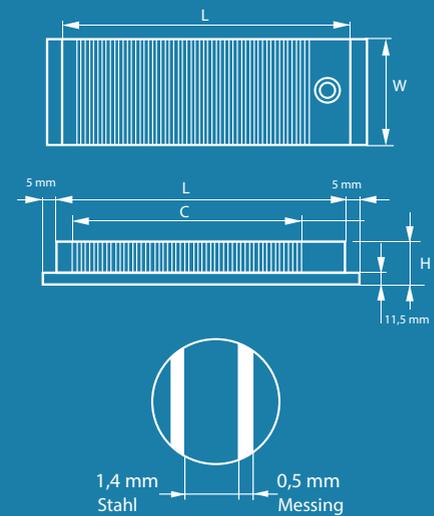
ANWENDUNG

- + Senkerodieren, untergetaucht im Dielektrikum
- + Präzisionsschleifen von kleinen und dünnen Werkstücken

STANDES ZUBEHÖR

- + 2 Stück Spannpratzen
- + Sechskant-Kreuzschlüssel

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	C [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOK100175	100	175	120	32	5
NEOK130255	130	255	200	32	9
NEOK150150	150	150	95	35	7
NEOK150300	150	300	245	35	13
NEOK150350	150	350	295	35	15
NEOK150450	150	450	395	35	19
NEOK200400	200	400	342	35	23



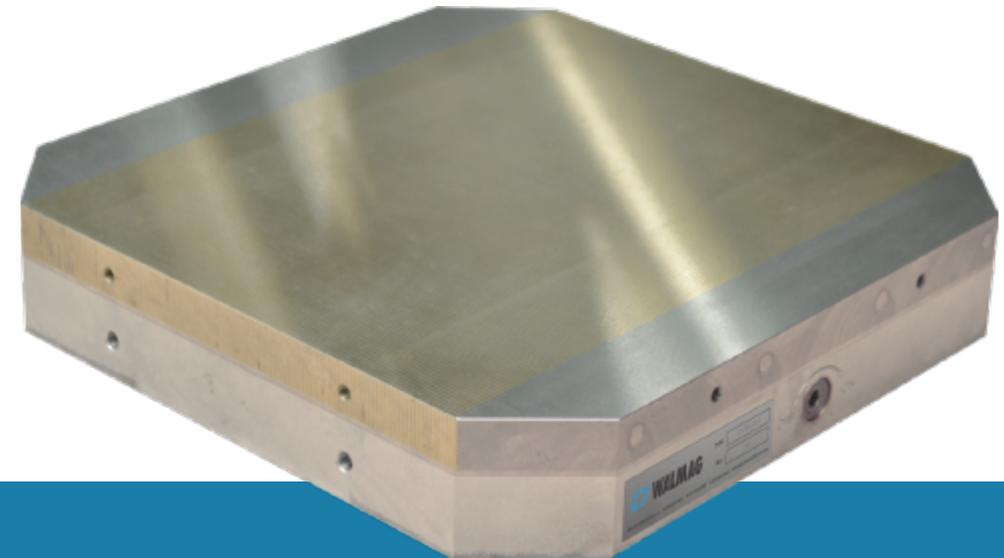
Neomicro Palette



Walmag bietet eine breites Spektrum von Paletten-Spannmagneten, die in Verbindung mit Nullpunkt-Spannsystemen wie 3R, Erowa, Hirschmann, usw., angewandt werden. Unsere Magnetpaletten werden in verschiedenen Grössen mit entweder scharfen oder abgeschragten Ecken, zur Montage auf einer Palette oder mit integrierten Spannelementen geliefert. Die zweite Bauweise hat eine geringere Gesamtbauhöhe und ein geringeres Gewicht als Vorteile.

KONSTRUKTION

- + Mikropolteilung: 1,4 mm Stahl, 0,5 mm Messing
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 7 mm
- + Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 100 N/cm²
- + solides Gehäuse aus Aluminium



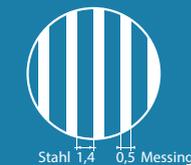
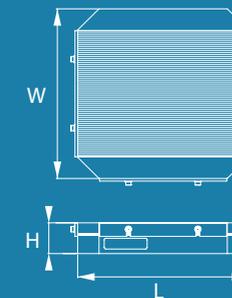
ANWENDUNG

- + Aufspannen von sehr kleinen bis grossen Teilen
- + Präzisions Schleifen
- + Senkerodieren

LIEFERUMFANG

- + Anschleife an 2 Seiten
- + Sechskantschlüssel

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOC240240P	240	240	63,5	21,5
NEOC280280P	280	280	63,5	29
NEOC320320P	320	320	63,5	38



Neomill compact Palette



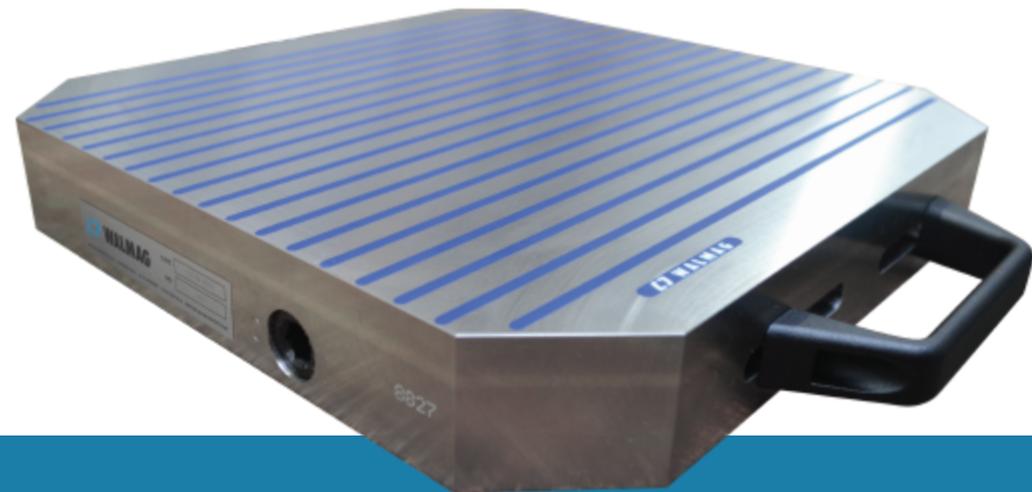
Fräsen



Paletten

KONSTRUKTION

- + Querpolteilung: 11 mm Stahl und 4 mm Epoxidharz
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 10 mm
- + Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 160 N/cm²
- + solider Stahlgrundkörper



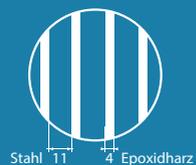
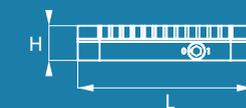
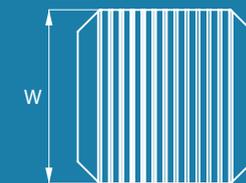
ANWENDUNG

- + Spannung von kleinen bis grossen Teilen
- + mittelschweres und Hochgeschwindigkeitsfräsen
- + schwere Schleifarbeiten

LIEFERUMFANG

- + Anschlagleiste an 2 Seiten
- + Sechskantschlüssel

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOM240240P	240	240	48	21
NEOM280280P	280	280	48	28
NEOM320320P	320	320	48	37



Neopower Palette



Fräsen



Paletten

KONSTRUKTION

- + Querpolteilung, 15 mm Stahl und 4 mm Epoxidharz
- + Abnutzbarkeit der Polplatte: 8 mm
- + Neodym-Magnetsystem, Nennhaftkraft: 170 N/cm²
- + solider Stahlgrundkörper



ANWENDUNG

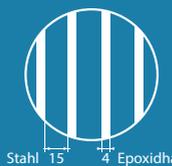
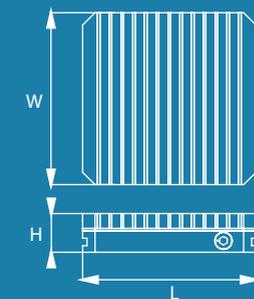
- + Spannung von mittelgroßen bis großen Teilen
- + Fräsen und Hochgeschwindigkeitsfräsen
- + 5-Seiten-Bearbeitung
- + Bohren und Gewindeschneiden
- + schwere Schleifarbeiten

LIEFERUMFANG

- + Anschlagleiste an 2 Seiten
- + Sechskantschlüssel

ZUBEHÖR

- + Polleisten
- + Sonderanschlagleisten



Stahl 15 4 Epoxidharz

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320PZ	320	320	60	46
NEOP320320P	320	320	60	48

Steuergeräte für EP Magnete



Steuergeräte



Modell	Schutzart	Anzahl der Spannplatten	
		in Reihenschaltung	Typ
MCF 1	IP54	1	im Stahlblechgehäuse
MCF 2	IP54	1 - 2	im Stahlblechgehäuse
MCF 3	IP54	1 - 3	im Stahlblechgehäuse
MCF 4	IP54	1 - 4	im Stahlblechgehäuse
CUR 20S	IP54	1 - 2	im Stahlblechgehäuse

Steuergeräte für Elektromagnete



Steuergeräte



Modell	Schutzart	Leistung	Typ
M850	IP00	850W	Montageplatine zum Einbau
M850	IP54	850W	im Stahlblechgehäuse
MT1250	IP00	1250W	Montageplatine zum Einbau
MT1250	IP54	1250W	im Stahlblechgehäuse
MT2500	IP00	2500W	Montageplatine zum Einbau
MT2500	IP54	2500W	im Stahlblechgehäuse

BESCHREIBUNG UND FUNKTION

Steuereinheiten für Elektro-Spannmagnete wandeln den Wechselstrom (AC) aus dem Netz in Gleichstrom (DC) um die Spulen des Spannmagnets zu „speisen“. Die Mikroprozessorsteuerung im Gerät überwacht alle Funktionen und ermöglicht eine Regulierung der Haftkraft sowie eine automatische Entmagnetisierung.

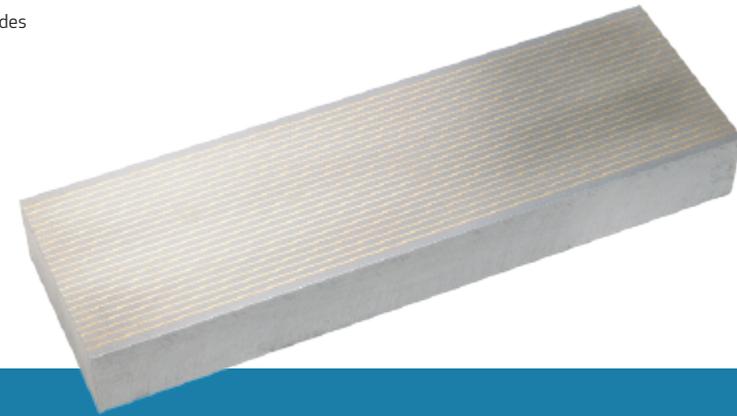
SICHERHEIT

Unsere Steuergeräte entsprechen der IEC Standard und Maschinenrichtlinie 2006/42/EC und sind standardmässig mit 2 Sicherheitskontakten ausgerüstet.

Lamellenblöcke und Platten



Walmag Magnetics ist Hersteller und Lieferant von silber-hartverlöteten Lamellenblöcken und Zusatzpolplatten für Rechteckspannmagnete. Diese Produkte liegen einfach lose oder werden mit Stiften und Schrauben auf dem Spannmagnet fixiert. In dieser Weise werden die Aufspannmöglichkeiten des Spannmagnets erheblich erweitert und können unebenen und Teile mit unregelmässiger Form effektiv aufgespannt werden.



BLÖCKE UND POLPLATTEN MIT QUERPOLTEILUNG

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]
LB2510075TP	75	100	25
LB25200100TP	100	200	25
LB25250150TP	150	250	25
LB25300200TP	200	300	25
LB25300250TP	250	300	25

BLÖCKE UND POLPLATTEN MIT POLTEILUNG IN LÄNGSRICHTUNG

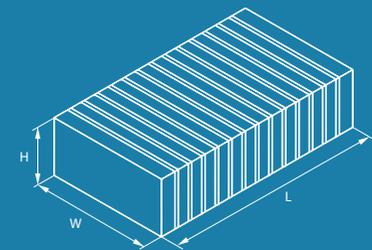
Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]
LB257575LP	75	75	25
LB2575100LP	75	100	25
LB2575200LP	75	250	25
LP2575300LP	75	300	25
LB25100100LP	100	100	25
LB25100200LP	100	200	25
LB25100300LP	100	300	25
LB25200200LP	200	200	25
LB25200300LP	200	300	25
LB25250250LP	250	250	25
LB25300300LP	300	300	25

MERKMALE UND ANWENDUNG

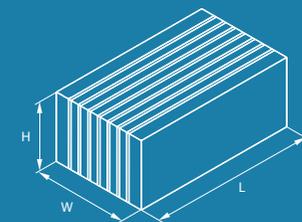
- + die Lamellenprodukte von Walmag Magnetics weisen eine Lamellierung von 3 mm Stahl und 1 mm Messing auf
- + die massive Bauweise ohne Zuganker ermöglicht eine weitgehende Bearbeitung und eine nahezu vollkommene Adaptierung an Einzel- oder Mehrfachteilen
- + die Balken mit Längspolteilung eignen sich besonders gut zum Herstellen von dünnen Plättchen zum Unterfüttern
- + rechteckige und runde Platten werden gewöhnlich als Auflageplatten eingesetzt
- + durch ihre engere Polteilung ermöglichen die Lamellenprodukte auch das Aufspannen von kleinen und dünnen Teilen

PRODUKTTREIHE

- + Platten und Blöcke mit Querpolteilung
- + Blöcke mit Längspolteilung
- + rechteckige und runde Adapterplatten
- + Prismablöcke mit 90 grad Prisma
- + standard Höhe 25 mm

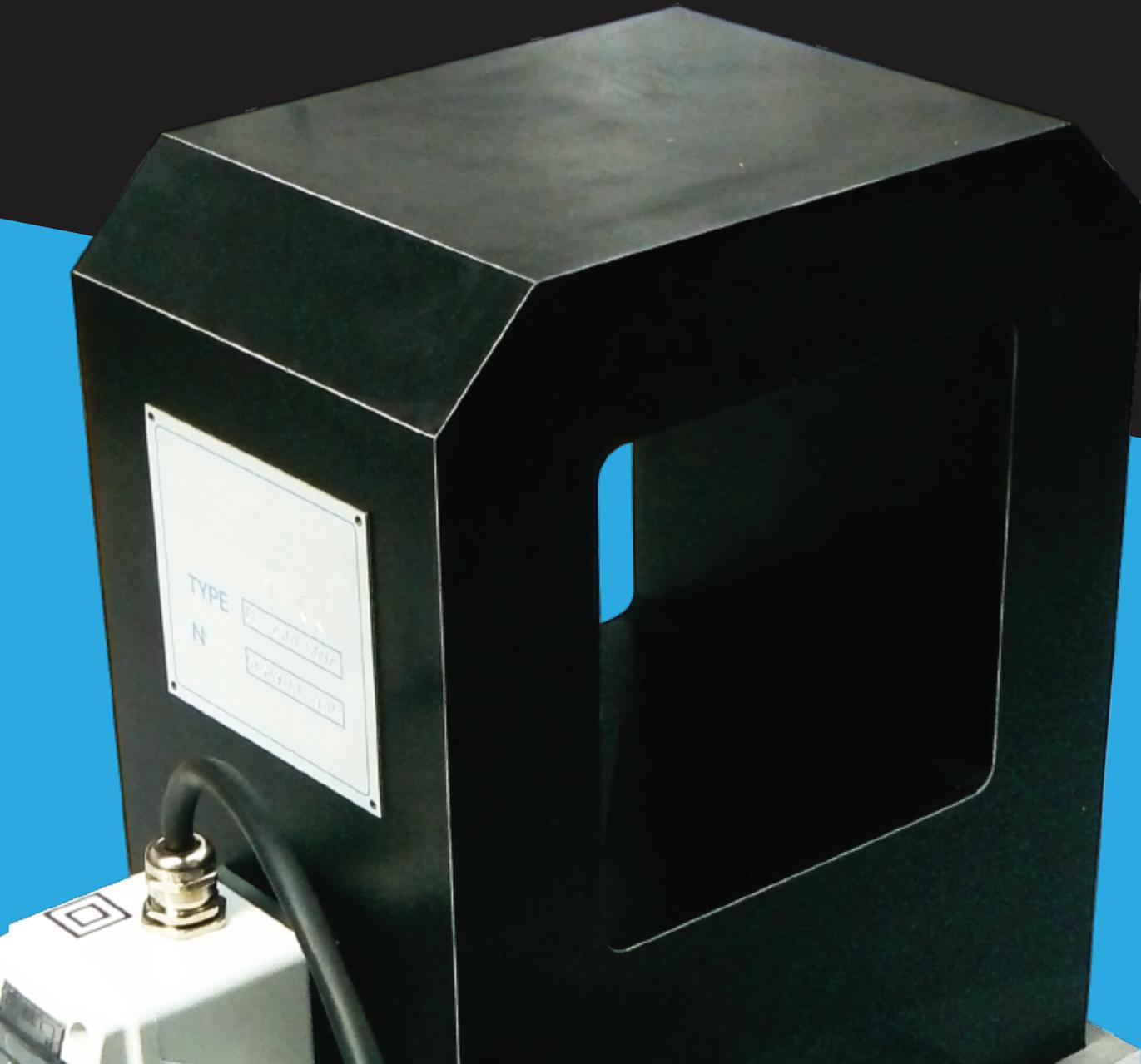


Blöcke und Polplatten mit Querpolteilung

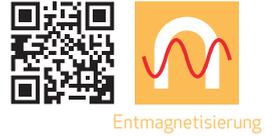


Blöcke und Polplatten mit Polteilung in Längsrichtung

Entmagnetisierung



Entmagnetisierische DM



KONSTRUKTION

- + leichtes Aluminiumgehäuse
- + Arbeitsfläche aus Edelstahl
- + zweipoliger Schalter mit Signalleuchte
- + 3 m Stromkabel mit Stecker
- + Eingangsspannung 230 V / 50 Hz
- + 20% Betriebszyklus

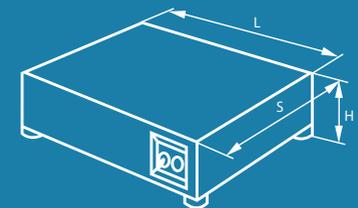


VORTEILE

- + große Arbeitsfläche
- + Automatische Änderung der Magnetfeldstärke mit Werkstückvolumen
- + Eindringtiefe des Magnetfeldes: bis 40 mm

ANWENDUNG

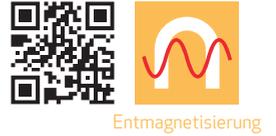
- + manuelle Entmagnetisierung von Werkzeugen, Lagern, Stempeln und Matrizen
- + unter dem Förderband in Produktionslinien
- + mehrere Geräte neben einander für eine grössere Arbeitsfläche



Katalog-Nummer	L [mm]	S [mm]	H [mm]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
DM 3	250	180	87	230	8,8
DM 4	280	266	87	230	14
DM 5	400	306	87	230	19
DEM-4 EL	280	280	86	230	15

Andere Spannungen auf Anfrage

Hand-Entmagnetisiergerät HD



Die Hand-Entmagnetisiergeräte Typ HD von Walmag zeichnen sich durch ein leichtes Kunststoffgehäuse mit grossem Handgriff und Drucktaster für eine bequeme Bedienung aus.

Diese Geräte eignen sich besonders gut für das Entmagnetisieren von grossen und schwer zugänglichen Teilen.

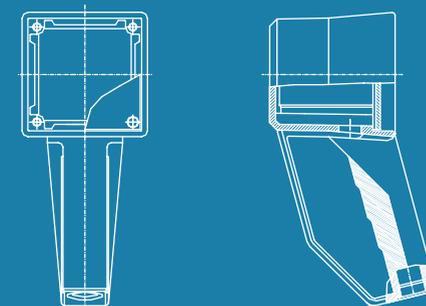
KONSTRUKTION

- + robustes Kunststoffgehäuse mit grossem Handgriff
- + eingebauter Schalter
- + Überhitzungsschutz
- + Eindringtiefe bis 30 mm
- + 20% Einschaltdauer
- + 3 m Stromkabel mit Stecker
- + Eingangsspannung 230 V / 50 Hz



ANWENDUNG

- + Entmagnetisierung von kleinen und grossen Komponenten
- + max. Betriebszeit: 10 Minuten



Katalog-Nummer	Aktive Fläche	Leistung [VA]	Feldstärke	Eindringtiefe des Magnetfeldes	Gewicht [kg]
HD-1	105 x 75 mm	300	max.2000 A/m	max. 20 mm	1,9
HD-2	105 x 95 mm	350	max.2000 A/m	max. 30 mm	2,2

Tunnel-Entmagnetisiergeräte



Tunnel-Entmagnetisiergeräte sind für das Entmagnetisieren von großen zylindrischen oder boxenförmigen Teilen gedacht. Sie eignen sich ebenfalls für die Entmagnetisierung von dünnwandigen Massenteilen. Optimale Wirkung bei einer Teilengröße passend zum Durchlass. Die Geräte sind konzipiert für Dauerbetrieb und geeignet für den Einsatz in Fertigungslinien.

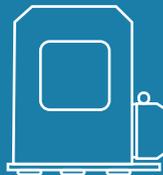
KONSTRUKTION

- + Entmagnetisierspule dauerhaft fixiert im hochfesten Epoxidharz
- + solider Sockel aus Aluminium, Schutzschalter, Umschalter und Signalleuchte
- + 3 m Stromkabel
- + Eingangsspannung 230 / 400 V
- + Überhitzungsschutz
- + 100% Einschaltdauer



Katalog-Nummer	Durchlass [mm]	Spannung [V/Hz]
TDM5 230	600 x 420	230 / 50
TDM5 400	600 x 420	400 / 50
TDM4 230	460 x 465	230 / 50
TDM4 400	460 x 465	400 / 50
TDM2 230	255 x 255	230 / 50
TDM2 400	255 x 255	400 / 50
TDM1 230	180 x 180	230 / 50
TDM1 400	180 x 180	400 / 50

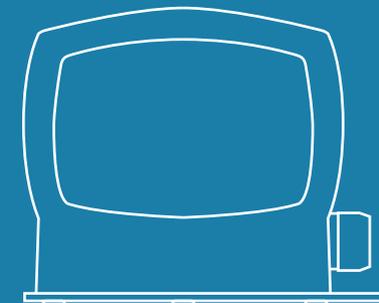
Lieferbar auch mit kundenspezifischem Förderband.



TDM1 & TDM2



TDM4



TDM5

TM - 801



TM - 801 stellt ein handliches Meßgerät mit Digitalanzeige dar.

ANWENDUNG

- + Messung von Magnetismus in Bauteilen
- + Messung von Restmagnetismus in Teilen nach Magnetaufspannung
- + Messung von Magnetfluss in Motoren
- + Messung der Induktion von Dauermagneten

VORTEILE

- + die Sonde erleichtert den Zugang zum Messpunkt
- + USB-Schnittstelle für Rechner
- + höhere Präzision und grösserer Messbereich
- + 130 bis 160 Stunden Autonomie

Katalog-Nummer	Bereich [mT]	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [g]
TM - 801	0 - 3000.0	64	140	30	250

Hebemagnete



NEO

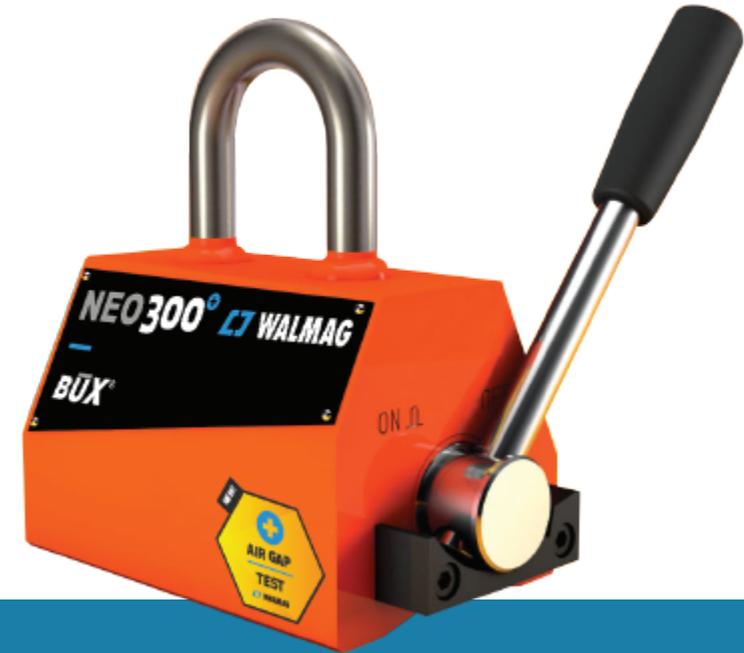


Heben

Die weltbekannte BUX Marke bürgt für höchste Sicherheit und Qualität. Neueste Ausführung mit dem Easy Switch Schaltsystem. Dieses System ermöglicht die Ein- und Abschaltung des Magneten mit nur einer Hand und spart somit mindestens 40% Zeit ein.

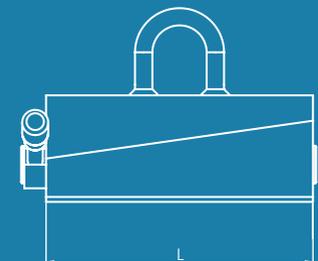
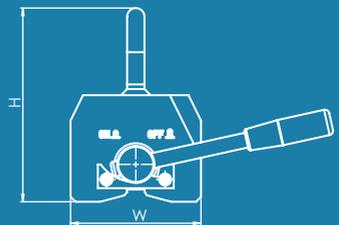
KONSTRUKTION

- + doppelter Neodym-Magnetkreis: ungeheure Hebekraft
- + hebt sowohl Flach- als auch Rundmaterial
- + bequeme Einhandbedienung
- + Sicherheitsfaktor von mindestens 3; Abreisskraft geprüft mit Luftspalt
- + Robuste Bauweise, geeignet für den härtesten Industrieinsatz
- + konzipiert für Einsatz bei Temperaturen bis 80 °C



ANWENDUNG

- + in allen Bereichen der Stahlverarbeitung
- + in Werkstätten zum Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen
- + an Baustellen, zum Heben von Platten, Balken und Schweisskonstruktionen
- + in Lagerräumen zum Handhaben und Transportieren von Blechen, Stangen, Rohren und Profilmaterial



Katalog-Nummer	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø Aufhängeöse (mm)	Gewicht (kg)	Geprüfte Abreisskraft (kg)	Traglast für Flachmaterial (kg)	Traglast für Rundmaterial (kg)	Ø min / max (mm)
NEO 150	60	93	120	10	3	450	150	65	40/100
NEO 300	100	152	180	16	10	900	300	150	60/200
NEO 600	120	246	180	20	21	1800	600	300	65/270
NEO 1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO 2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

NEO HOT



Heben

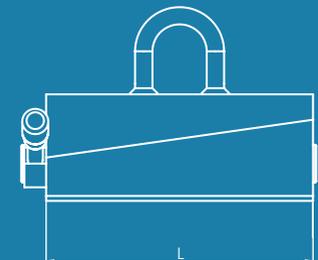
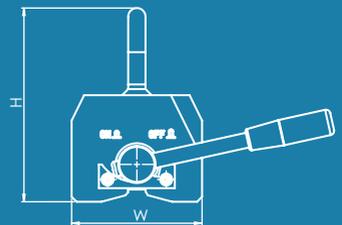
KONSTRUKTION

- + doppelter Neodym-Magnetkreis: ungeheure Hebekraft
- + hebt sowohl Flach- als auch Rundmaterial
- + bequeme Einhandbedienung
- + Sicherheitsfaktor von mindestens 3; Abreisskraft geprüft mit Luftspalt
- + Robuste Bauweise, geeignet für den härtesten Industrieinsatz
- + konzipiert für Einsatz bei Temperaturen bis **180 °C**



ANWENDUNG

- + im Prinzip das gleiche wie bei der NEO Baureihe
- + insbesondere für heiße Teile bis 180 °C und hohe Umgebungstemperaturen
- + in Wärmebehandlungsanlagen
- + bei Brennschneidemaschinen



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Ø Aufhängeöse [mm]	Gewicht [kg]	Geprüfte Abreisskraft [kg]	Traglast für Flachmaterial [kg]	Traglast für Rundmaterial [kg]	Ø min / max [mm]
NEO H 125	60	93	120	10	3	450	125	65	40/100
NEO H 250	100	152	180	16	10	800	250	150	60/200
NEO H 500	120	246	180	20	21	1600	500	300	65/270
NEO H 1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO H 2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

NEO HV



Heben

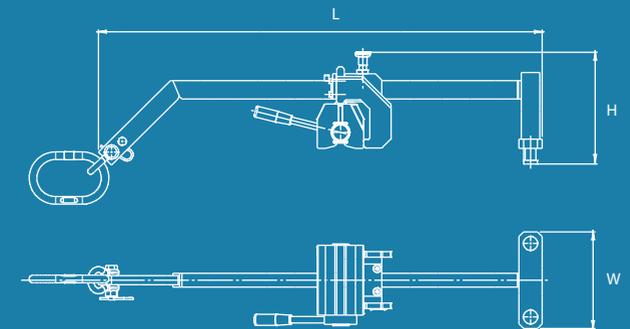
KONSTRUKTION

- + robuster Tragarm, Typ HV, versehen mit einem NEO oder NEO HOT Lastheber
- + die Verstellbarkeit des Lasthebers ermöglicht die Handhabung von einem breiten Spektrum von Lastgrößen
- + durch die Anschläge lassen sich liegende Teile in die Vertikale schwenken und transportieren



ANWENDUNG

- + äusserst effektiv zum Be- und Entladen von horizontalen Bearbeitungszentren und Drehmaschinen



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Traglast [kg]	Werkstückbreite [mm]	Gewicht [kg]
NEO-HV 250	210	958	244	250	300 - 800	27
NEO-HV 500	210	1158	244	500	300 - 1000	38
NEO-HV 1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	59

BM



Heben

BM 1350, BM 2500, BM 3600, BM 5000

Diese Modelle sind zum Heben von dicken Platten und schweren Blöcken konzipiert. Dank der Tiefenwirkung des Magnetfeldes lassen sich auch Guss- und Schmiedestücke effektiv handhaben.

Jetzt mit einstellbarer Hebekraft.

ANWENDUNG

- + Heben von schweren Lasten bis 5000 kg
- + Heben von Teilen bei Säge- und Brennschneidemaschinen
- + Heben von weiter entfernten Lasten dank Infrarotsteuerung
- + Sondermodell BM 3600 für Blechtafel
- + Abtipp-Funktion zum Abwerfen von zuviel vom Stapel abgehobenen Tafeln

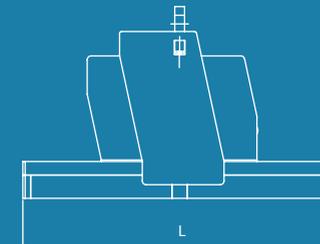
KONSTRUKTION

- + Robuster Magnetfuss mit fest vergossener Spule
- + Stromversorgung durch eingebaute 12V-Batterie
- + Mindestens 8 Stunden Betriebszeit bei 50% Einschaltdauer
- + Hand-Infrarotbedienung mit einer Reichweite von maximal 10 m
- + hohes Mass an Sicherheit (Koeffizient 2)
- + Blechgehäuse für Steuerung und Batterie mit abnehmbarem Front- und Rückwand



HOHES MASS AN SICHERHEIT

- + Lastösenschalter verhindert das Abschalten bei schwebender Last
- + 2 Drucktaster zum Abschalten
- + Optische Batteriezustandsanzeige und Warnton bei entladener Batterie
- + Magnet kann bei zu niedriger Batteriespannung nicht eingeschaltet werden
- + Automatische Umschaltung auf 100% Hebekraft nach dem Anheben



Katalog-Nummer	Flachmaterial [kg]	geprüfte Tragfähigkeit [kg]	Magnetfuss L x W [mm]	Höhe bis Kranhaken [mm]	Gewicht [kg]	Batterie [V/Ah]	Batterietyp
BM 1350	1350	2700	272 x 242	460	60	12V / 35 Ah	FG12 - 35 D
BM 2500	2500	5000	400 x 242	460	72	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D
BM 3600	3600	7200	1050 x 240	460	180	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D
BM 5000	5000	10000	1200 x 300	460	203	12V / 75 Ah	FG12 - 75 D

BMP



Heben

BMP 1800, BMP 3600

Diese 2-polige Modelle ermöglichen das Heben von dickem Flachmaterial und massivem Rundmaterial sowie Profilmaterial. Dank der grossen Tiefenwirkung des Magnetfeldes lassen sich Guss- und Schmiedestücke und Lasten mit unebener Kontaktfläche effektiv handhaben.

Jetzt mit einstellbarer Hebekraft.

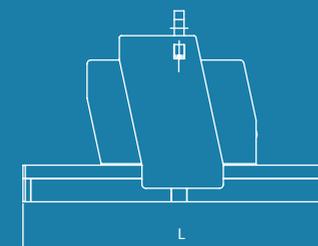
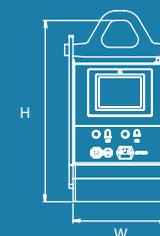
KONSTRUKTION

- + Robuster Magnetfuss mit fest vergossener Spule
- + Stromversorgung durch eingebaute 12V-Batterie
- + Mindestens 8 Stunden Betriebszeit bei 50% Einschaltdauer
- + Hand-Infrarotbedienung mit einer Reichweite von maximal 10 m
- + hohes Mass an Sicherheit (Koeffizient 2)
- + Blechgehäuse für Steuerung und Batterie mit abnehmbarem Front- und Rückwand



HOHES MASS AN SICHERHEIT

- + Lastösenschalter verhindert das Abschalten bei schwebender Last
- + 2 Drucktaster zum Abschalten
- + Optische Batteriezustandsanzeige und Warnton bei entladener Batterie
- + Magnet kann bei zu niedriger Batteriespannung nicht eingeschaltet werden
- + Automatische Umschaltung auf 100% Hebekraft nach dem Anheben



Katalog-Nummer	Flachmaterial [kg]	Rundmaterial [kg]	geprüfte Tragfähigkeit [kg]	Magnetfuss L x W [mm]	Höhe einschl. Hebeöse [mm]	Gewicht [kg]	Batterie [V/Ah]	Batterietyp
BMP 1800	1800	1100	3600	470 x 242	610	167	12V / 75 Ah	FG12-75 D
BMP 3600	3600	2200	7200	760 x 262	610	420	12V / 75 Ah	FG12-75 D

NEO EP



Heben

NEO EP Lasthebemagnete sind die professionelle Lösung für das häufige Umschlagen von Werkstücken. Sie sind sehr robust gebaut und für den Dauereinsatz konzipiert. Die elektrische Ansteuerung erlaubt dem Bediener, das Gerät ohne körperliche Anstrengung auch an schlecht zugänglichen Stellen zu schalten. Das Permanent-Magnetsystem wird per Tastendruck in nur 0,8 Sekunden aktiviert, und beim Ausschalten wird das Werkstück sicher gelöst. Der Anschluss erfolgt einfach an Netzspannung. Somit ist das Gerät mit nur sehr geringem Installationsaufwand einsatzbereit. Bei Netzausfall wird die Last durch das Permanentmagnetfeld gehalten. Dadurch sind keine anfälligen und wartungsintensiven Stützbatterien notwendig. Eine schnelle Umrüstung von Krananlagen mit herkömmlichen netzgespeisten Elektromagneten ist problemlos möglich.

KONSTRUKTION

- + Stabiles Gehäuse mit geschmiedeter Kranöse
- + Hochwertige, versenkte Edelstahlaster
- + Magnetmodul in Monoblock-Bauweise

ANWENDUNG

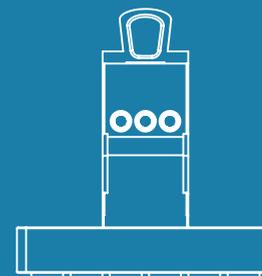
- + Handling von Werkstücken an Werkzeugmaschinen
- + Handling von Material im Lagerraum
- + wiederholtes Handling in automatisierten Anlagen



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Anzahl Pole *N	Poltyp	Abreißkraft [kN]	Spannläche [mm]	Gewicht [kg]
NEO EP 300	164	164	420	4	50	14	116x166	23
NEO EP 600	95	420	450	6	50+	22	372x52	44
NEO EP 1000	228	228	295	4	80	36	172x172	77
NEO EP 4000	228	783	295	16	80	144	724x172	132



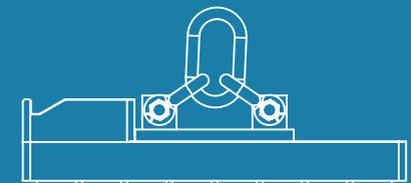
NEO EP 300



NEO EP 600



NEO EP 1000



NEO EP 4000

GP 250

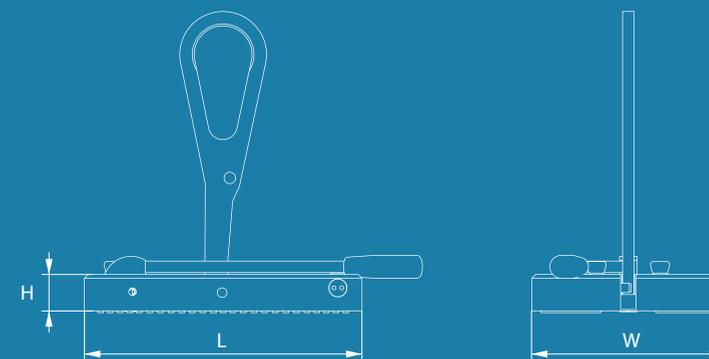


Heben

Der erste Magnet seiner Bauart in Übereinstimmung mit der UNI EN 13155 Norm. Empfohlen für Blechtafel ab 3 mm Stärke. Einfaches Handling von waage- oder senkrecht gelagerten Blechtafeln. Bleche und Platten können um 90 Grad geschwenkt werden. Grosszügiger Sicherheitsfaktor von 4 (geprüfte Abreisskraft mindestens das 4-fache der Traglast)!

KONSTRUKTION

- + robuster, einteiliger Grundkörper
- + die einzigartige Polteilung verringert die Abschälneigung von Feinblechen
- + Grosszügige Lastöse, arretierbar in senkrechter Lage
- + Lösehebel mit Sicherheitssperre



Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Traglast horizontal [kg]	Traglast vertikal [kg]	Gewicht [kg]	geprüfte Abreisskraft [daN]
GP250	200	288	40	250	80	9,75	1100

Handmagnete



manuelle
Handhabung

Handmagnete sind zum Handling von leichten Stahlteilen konzipiert.



MC-2



MC-4



MC-2S



HANDMAGNETE MC

"Magnetklauen" zum schnellen und leichten Handling. Sie eignen sich hervorragend zum Handhaben von Blech- und Brennteilen, kleineren Stahlblöcken und dergleichen. Diese Magnete sind ausschliesslich für manuelle Handhabung gedacht. Kranbetrieb ist strengstens untersagt und kann zu Beschädigung des Gerätes und zu persönliche Verletzung führen. Tragen Sie immer persönliche Schützmittel während des Arbeitens mit Handmagneten.

HANDMAGNET TYP HM-S1

Klein, leicht und handlich. Sehr praktisch zum Handhaben von kleinen Teilen wie Sägestücke, Brenn- und Stanzteile, Schmiedestücke und dergleichen wofür der MC-2 zu gross ist.

WRM HANDMAGNET MIT RIEMEN

Handmagnet mit Riemen, Typ WRM. Unentbehrlich zur Entnahme von einzelnen Feinblechen vom Stapel. Traglast bis 5 kg.

Katalog-Nummer	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Gewicht [kg]
MC-2	150	160	27	90	1,4
MC-4	40	288	288	330	3
MC-2S	160	230	24	330	2,9
WRM-1	30	50	20	5	0,5
HM-S1	50	92	35	20	0,9

Magnettraversen



Schwerlasthebesysteme



Heben

FEIN- UND GROBBLECH

- + Magnettraversen für die unterschiedlichsten Blechgrößen
- + Blechdicken ab 3 mm
- + Abtipp-Funktion: Abwerfen von einzelnen Blechtafeln
- + stufenlose Magnetisierung: Heben von einer genauen Menge Tafel vom Stapel
- + teleskopische Traversen verschiedener Bauart

BRENSCHNEIDMASCHINEN

- + Erhöhung der Produktivität durch maximale Reduzierung der Abräumzeit der Brennteile
- + Abnahme von Brennteilen und Schrottmasken in einem Hub

BUNDTRANSPORT

- + schnelles und effektives Umschlagen von Bündeln
- + schnelles Kommissionieren von Einzelteilen mit teleskopierbaren Polen
- + Abtipp-Funktion zum Vereinzeln von Stäben, Stangen und Profilen
- + Integration von mechanischen Lastaufnahmemitteln wie Ketten, C-Haken und Stapeljochen

BLECHCOILS

- + schnelle Aufnahme und Ablage von Stahlbandcoils in vertikaler und horizontaler Lage
- + schonender Transport, keine Kantenbeschädigung
- + erhöhte Lagerdichte durch Entfall von Gängen

SONDERTRAVERSEN

- + kundenspezifische Traversen für Sonderaufgaben, z.B. ein low cost Blechhebesystem mit batteriebetriebenen Lasthebemagneten

SCHROTTMAGNETE

- + Elektromagnete verschiedener Bauart für sämtliche Schrottsorten
- + eine grosse Palette an Bauarten, Durchmessern und Tragfähigkeiten

MODERNSTE STEUERTECHNIK UND STROMVERSORGUNG FÜR ELEKTROMAGNETE

- + Ausführung mit Transformator oder Stromwandler mit dynamischer Entmagnetisierung
- + Belastungstest, Abtippfunktion, optionale stufenlose Magnetisierung, Anzeige des Systemzustandes
- + standardmässige Notstromversorgung von 20 Minuten, on-line Batteriezustandsüberwachung, optionale Fernwartung und Systemanalyse, schneller Service



REFERENZEN:



Magnetbohrmaschinen



Magnetbohrmaschinen



Bohren

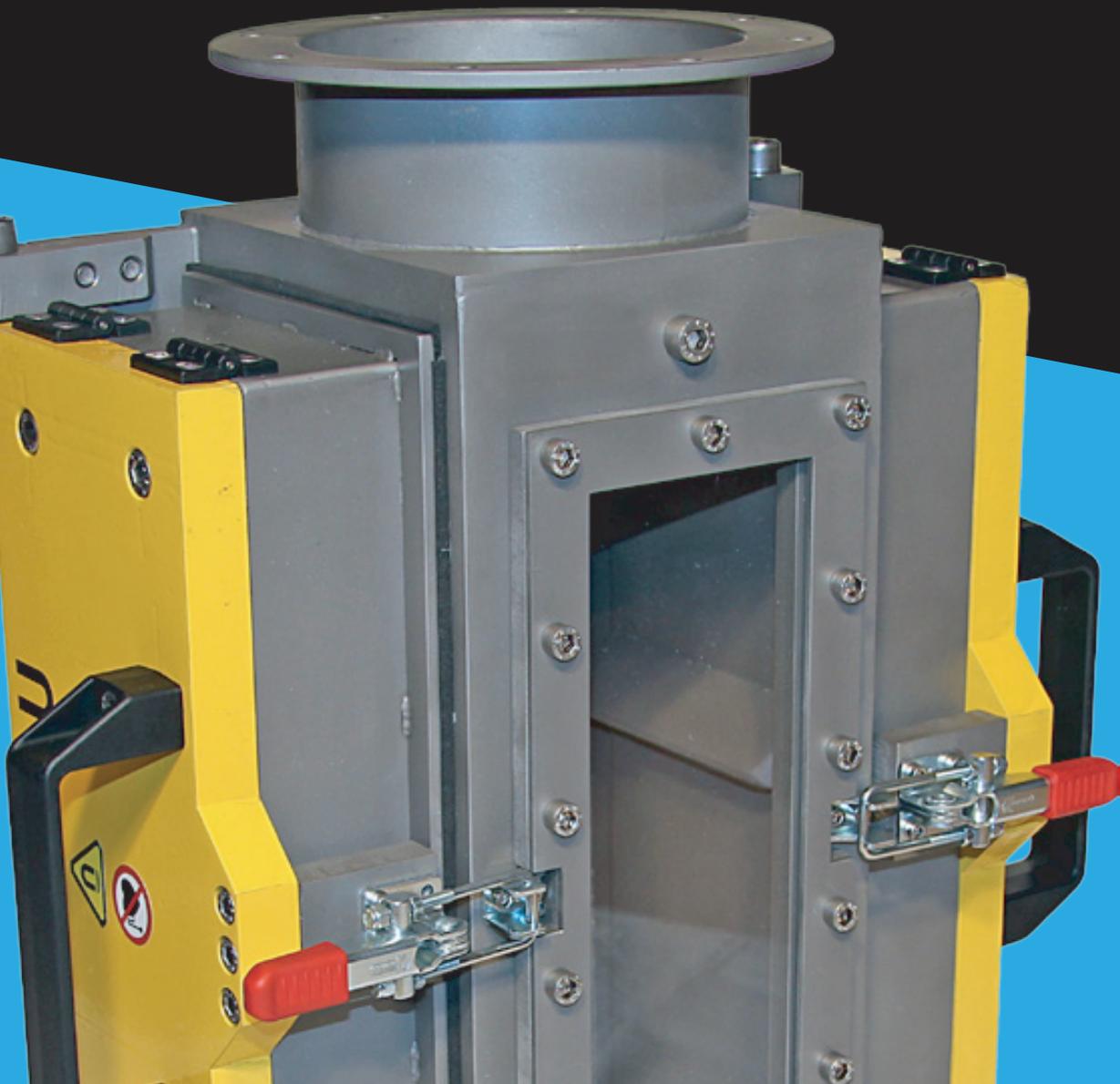


Bohrmaschine	MD 1050	MD 1050-S	MD 1100	MD 1375	MD 1375-S	MD 1800	MD 2050	ACU 500*	AIR 400**
Bereich Kernbohrer	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 40 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 80 mm	ø 12 - 100 mm	ø 12 - 36 mm	ø 12 - 52 mm
Bereich Spiralbohrer	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 16 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 13 mm	-
Gewindeschneiden	-	M3 - M12	-	-	M3 - M20	-	M3 - M30	-	-
Senkung	-	ø 10 - 25 mm	-	-	ø 10 - 40 mm	-	ø 10 - 50 mm	-	-
Länge	255 mm	255 mm	320 mm	320 mm	320 mm	365 mm	365 mm	297 mm	340 mm
Breite	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	310 mm	310 mm	112 mm	250 mm
Höhe	370 - 512 mm	370 - 512 mm	395 - 540 mm	385 - 550 mm	385 - 550 mm	510 - 710 mm	510 - 710 mm	420 - 610 mm	560 mm
Hub	150 mm	150 mm	150 mm	170 mm	170 mm	260 mm	260 mm	230 mm	120 mm
Gewicht	12 kg	12,6 kg	12,1 kg	13,5 kg	14 kg	28 kg	28 kg	15 kg	13 kg
Magnetabmessungen (L x B x H)	160 x 80 x 42 mm	160 x 80 x 48 mm	160 x 80 x 42 mm	170 x 85 x 48 mm	170 x 85 x 48 mm	220 x 110 x 64 mm	220 x 110 x 64 mm	160 x 80 x 42 mm	220 x 75 mm
Gesamtleistung	1050 W	1050 W	1100 W	1375 W	1375 W	1800 W	2050 W	-	-
Drehzahl	775 min ⁻¹	100 - 600 min ⁻¹	(I) 720 min ⁻¹ (II) 1300 min ⁻¹	(I) 380 min ⁻¹	(I) 100 - 280 min ⁻¹	(I) 200 min ⁻¹	(I) 42 - 110 min ⁻¹ (II) 65 - 190 min ⁻¹ (III) 140 - 400 min ⁻¹ (IV) 220 - 620 min ⁻¹	506 min ⁻¹	400 min ⁻¹
Bohrfutter	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.2	MC.3	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Spannung	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110/220V	100 - 240 V AC	-

* Die Akku-Magnetständerbohrmaschine

** Die pneumatische Magnetständerbohrmaschine - Luftverbrauch 0,9 m³/min; min. Betriebsdruck: 6,3 bar (90 PSI)

Separation



Magnetabscheider und Detektoren



MAGNETABSCHIEDER FÜR SCHÜTTMATERIAL

Magnetabscheider lösen Probleme mit ferromagnetischen (ebenfalls nicht-metallische Partikel mit Sondermagneten) Teilen im Materialfluss. Verunreinigungen werden direkt im Materialfluss abgefangen.

MAGNETABSCHIEDER FÜR VERSCHIEDENE INDUSTRIESEKTOREN

Magnete für die Kunststoffindustrie, Magnete für Metallverarbeitung und Maschinenbau, und für Schrottplätze.

MAGNETABSCHIEDER FÜR FLÜSSIGE STOFFE

Magnetgitter ohne Gehäuse und versehen mit äusserst leistungsstarken NdFeB Magneten. Dadurch werden sogar schwachmagnetische Partikel abgefangen. Durch das Herausschieben der Magnetkerne aus den Edelstahlrohren ist die Rohroberfläche nicht länger magnetisch und fallen die aufgefangenen Eisenverunreinigungen selbständig ab. Die Abmessungen des Gitters können der Anlage des Kunden angepasst werden.

METALLENDETektoren

Förderband-Metalldetektoren können mit einem Abfallbehälter geliefert werden um sicher zu gehen dass das separierte Metallteil nicht in den Materialfluss zurückkehrt. Die zuverlässige Wirkung und die lange Lebensdauer des Detektors ist auch unter den härtesten Bedingungen gewährleistet.

ÜBERBANDMAGNETABSCHIEDER MIT MANUELLER REINIGUNG

Überbandmagnetabscheider mit manueller Reinigung können entweder parallel oder quer zum Materialfluss am Ende des Förderbandes aufgehängt werden. Der Magnetabscheider Typ DND-MC mit manueller Reinigung wird dort eingesetzt wo Metallverunreinigungen nur wenig auftreten und somit die Reinigung des Abscheiders periodisch erfolgen kann.

IN-LINE-MAGNETABSCHIEDER

In-line-Magnete sind für die Metallabscheidung von sehr viskosem Material (nicht freifließend, Verklebungen) und wo Magnetgitter verstopfen könnten, gedacht.

MAGNETSTÄBE

Magnetstäbe sind mit sehr leistungsstarken NdFeB-Magneten versehen. Sie werden verwendet um Verunreinigungen wie Metallspänchen und -partikel aus nicht-metallischen Materialien zu sortieren oder filtern. Der Magnetstab ist sogar im Stande die feinsten Metallpartikel schnell und mühelos herauszufiltern.

MAGNETTROMMEL

Eine magnetische Trommelabscheider ist weit verbreitet in Anwendungen, bei denen ferromagnetische Teile von losen Materialien getrennt werden müssen. Die Magnettrommel wird üblicherweise am Ende eines Förderbandes oder unterhalb des Maschinentrichters angeordnet. Im Gegensatz zu einer Magnetrolle ist die Magnettrommel nicht Bestandteil des Förderbandes. Sie kann mit NdFeB-Seltenerd magneten oder mit Ferritmagneten versehen sein.

MAGNETGITTER IM GEHÄUSE

Magnetgitter mit Gehäuse sind zur Trennung von ferromagnetischen Partikeln aus Kunststoffgranulaten, Regranulaten und Mahlern konzipiert. Im Inneren des Abscheiders aus rostfreiem Stahl befinden sich zwei untereinander liegende Magnetrosten, die mit leistungsstarken NdFeB Magneten versehen sind. Die Trennung ist viel effektiver als mit nur einem einzigen Magnetgitter.



Spreizmagnete



Spreizmagnete - Vorteile

- + sehr stabiles Magnetsystem
- + kein Nachlassen der Magnetkraft
- + keine besonderen maßnahmen für die Aufbewahrung
- + Abdeckung aus Edelstahl
- + robuste Konstruktion
- + starke Trennkraft bei kompakter Bauweise
- + große Auswahl an Größen
- + sehr einfache Montage

Blechspreizmagnete sind besonders nützlich an Blechzufuhranlagen um Feinbleche ab 0,25 mm Stärke zu vereinzeln und die Zufuhr von zwei oder mehreren Blechen zu verhindern.

Spreizmagnet müssen über den Blechstapel hinausragen damit die Bleche ordentlich gespreizt werden können. Die richtige Länge der Spreizmagnete errechnet sich aus der Stapelhöhe plus Magnetbreite.

WAS KÖNNEN DIE SPREIZMAGNETE FÜR SIE TUN?

Unser Spreizmagnetesortiment wurde entwickelt um Fein- und Grobbleche effektiv zu trennen und die Einzelentnahme vom Stapel zuverlässig durchführen zu können. Nicht länger müssen fettige oder ölige Bleche mühsam manuell getrennt werden.

WÄHLEN SIE DEN RICHTIGEN TYP DES SPREIZMAGNETEN

Die Auswahl des richtigen Typs und die Bestimmung der Anzahl richtet sich nach:

- + Stapelhöhe
- + Flachheit der Bleche
- + Oberflächenbeschaffenheit
- + Blechstärke und -abmessungen





 +420 573 341 641

 info@walmag.cz

 www.walmagmagnetics.de

