



WALMAG

NEO 600⁺

WALMAG



WALMAG
SMART & SAFE

PRODUKT
KATALOG

Inhalt

03 HANDLING

 	Neo	04
 	Neo Hot	05
 	BM	06
 	BMP	07
 	GP 250	08
 	Neo EP	09
 	Neo HV	10
 	Handmagnete MC	11

12 SPANNEN

 	Mastermill 50	13
 	Mastermill 70	14
 	Neomill Compact	15
 	Neomill	16
 	Neomill Compact Palette	17
 	Neopower Palette	18
 	Neodymax	19
 	Grindmaster	20
 	Elmag Wave	21
 	Elmag Compact	22
 	BJP	23
 	Electrofine	24
 	Neomicro	25
 	Neomicro Palette	26

 	Unigrip	27
 	Fixar einfach	28
 	Fixar Kreuz	29
 	Neostar	30
 	Alustar	31
 	Maxgrip	32
 	Neogrip	33
 	Circu EM	34
 	Circu EP	35
 	Neospark	36
 	Magbase 3D	37
 	Magnetblöcke WBM	38
 	Lamellenblöcke	39
	Steuereinheiten der EM	40
 	Steuereinheiten der LCC	41
 	Steuereinheiten der EPCU	42
	Zubehör	43

44 ENTMAGNETISIERUNG

 	Tisch-Entmagnetisierungsgerät DM	45
 	Hand-Entmagnetisierungsgerät HD	46
 	Tunnel-Entmagnetisierungsgerät TDM	47
 	Digitale Messgeräte	48

49 MAGNETSYSTEME

 	Große Magnetsysteme	50
---	---------------------	----

Legende

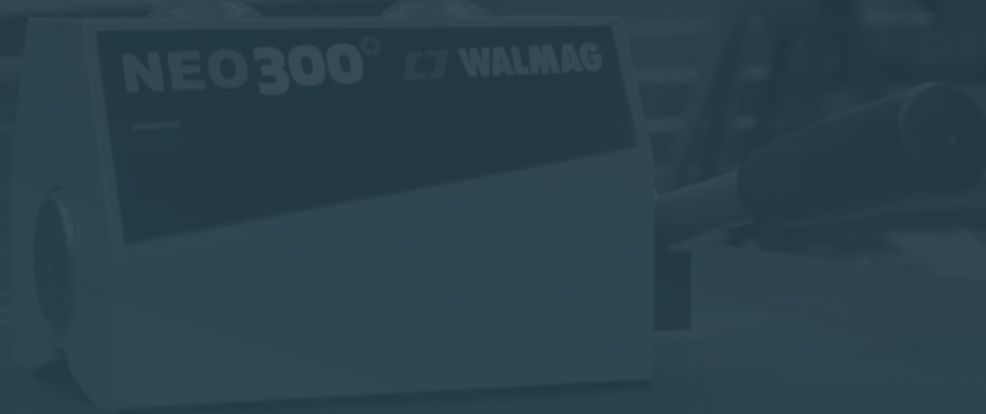
	Heben
	Entmagnetisierung
	Messgerät für Magnetismus

	Fräsen
	Schleifen
	Rundschleifen
	Drehen
	EDM
	Zubehör

	Permanent
	Elektro
	Elektropermanent
	Elektro/Akku
	Nicht magnetisch

HANDLING UND HEBEN

Nutzen Sie die Kraft und die einfache Bedienung der Lasthebemagneten in Ihrem Unternehmen aus. Die Magnetwerkzeuge ersetzen beim Handling und Heben die Seile, Ketten oder Klemmen. Sie gestalten Ihren Betrieb effektiver, sparen die menschliche Kraft und erhöhen die Sicherheit beim Handling von Stahlhalbprodukten, Werkstücken sowie großen Fertigteilen in Hütten- und Stahlwerken, Werkstätten und Lagern mit Hüttenmaterial.



Neo



Wann ist der Permanent-Lasthebemagnet Neo zu wählen:

Der Magnet Neo hat einen breiten Anwendungsbereich beim Handling von ferromagnetischen Werkstoffen in der metallverarbeitenden Industrie – in Werkstätten, auf Baustellen, in Lagern mit Stahlrohlängen, beim Handling von Stahlwerkstücken, Werkzeugen, Blechen, Metallprofilen, Rohren und Stangen.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Permanent

TRAGFÄHIGKEIT FÜR FLACHMATERIAL



bis zu 2000 kg

TRAGFÄHIGKEIT FÜR RUNDMATERIAL



bis zu 1000 kg

TEMPERATUR



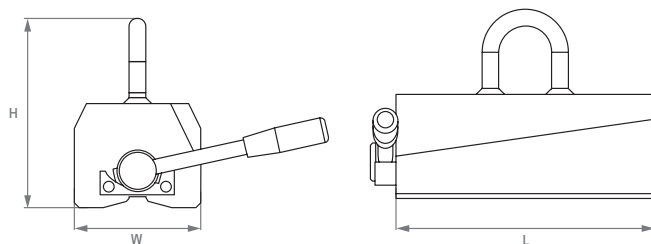
bis zu 80 °C

Weitere wichtige Parameter:

Sicherheitskoeffizient: 3+ (lt. EN 13155)

Anwendung:

- + Handling von Flachmaterial
- + Handling von Rundmaterial und Profilen



Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø Öse (mm)	Gewicht (kg)	Tragfähigkeit für Flachmaterial (kg)	Tragfähigkeit für Rundmaterial (kg)	Ø min./ max. (mm)
NEOL150	60	93	120	10	3	150	65	50/100
NEOL300	100	152	180	16	10	300	150	60/200
NEOL600	120	246	180	20	21	600	300	65/270
NEOL1000	146	306	236	20	40	1000	500	100/300
NEOL1500	165	374	273	20	69	1500	750	150/350
NEOL2000	165	478	273	20	90	2000	1000	150/350

Neo Hot



Wann ist der Permanent-Lasthebemagnet Neo Hot zu wählen:

Es handelt sich um eine Sonderausführung des Lasthebemagneten Neo zum Handling von heißen Werkstoffen mit einer Temperatur von bis zu 180 °C.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Permanent

TRAGFÄHIGKEIT FÜR FLACHMATERIAL



bis zu 2000 kg

TRAGFÄHIGKEIT FÜR RUNDMATERIAL



bis zu 1000 kg

TEMPERATUR



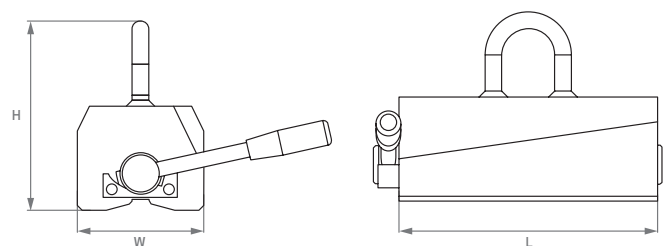
bis zu 180 °C

Weitere wichtige Parameter:

Sicherheitskoeffizient: 3+ (lt. EN 13155)

Anwendung:

- + Handling von Flachmaterial
- + Handling von Rundmaterial und Profilen



Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø Öse (mm)	Gewicht (kg)	Tragfähigkeit für Flachmaterial (kg)	Tragfähigkeit für Rundmaterial (kg)	Ø min./ max. (mm)
NEOL125H	60	93	120	10	3	125	40	50/100
NEOL250H	100	152	180	16	10	250	125	60/200
NEOL500H	120	246	180	20	21	500	250	65/270
NEOL1000H	146	306	236	20	40	1000	500	100/300
NEOL1500H	165	374	273	20	69	1500	750	150/350
NEOL2000H	165	478	273	20	90	2000	1000	150/350



Wann ist der BM- Hebemagnet zu wählen:

Der Akku-Lasthebemagnet BM mit Aufhängeöse, durch Fernbedienung ergänzt, ist ein passendes Werkzeug zum Handling in Betrieben, wo es ansonsten schwierig ist, eine Hebevorrichtung manuell zu bedienen. Die Fernbedienung hat eine Reichweite von bis zu 10 Metern. Der Magnet findet Anwendung unter anderem auch bei Trenn- und Brennschneidmaschinen zum Handling von Blechen und Lasten mit einem Gewicht von bis zu 5000 kg.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Elektro/Akku

TRAGLAST



bis zu 5000 kg

ARBEITSZYKLUS



50 %

BATTERIEBETRIEBSZEIT



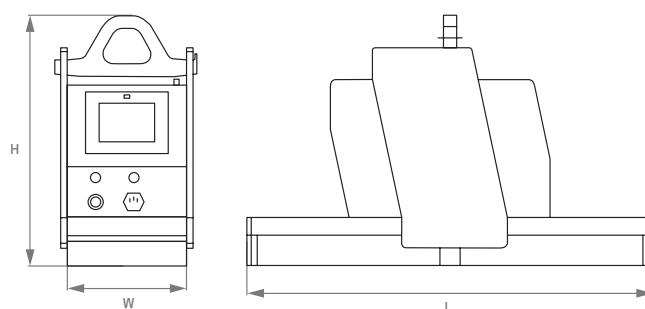
8 Stunden
bei 50% Zykluszeit

Weitere wichtige Parameter:

Temperatur: max. 50 °C
Sicherheitskoeffizient: 2:1

Anwendung:

- + Heben von Lasten mit gerader Oberfläche
- + Als Zubehör für Werkstatt-Krane, zum Handling von Material für Schleif-, Fräs-, Trenn- und Brennschneidmaschinen geeignet
- + Sie finden Anwendung in Hüttenwerken, Lagern sowie im Versand



Bestellnr.:	Tragfähigkeit für Flachmaterial (kg)	Basis (W x L) (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Eingebaute Batterie	Typ Batterie
BM1350	1350	242 x 272	508	60	12 V/35 Ah	FG12 - 35 D
BM2500	2500	242 x 402	512	72	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM3600	3600	242 x 1050	512	180	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D
BM5000	5000	300 x 1202	527	203	12 V/75 Ah	FG12 - 75 D

BMP

Steuerung auch mit Hilfe der IR-Fernbedienung mit einer Reichweite von bis zu 10 Metern möglich



Display mit LED-Anzeige des Batterieladezustandes

Die Polaufsätze ermöglichen das Handling von Rundmaterial und Profilen

Wann ist der Akku-Lasthebemagnet BMP zu wählen:

Die Akku-Magneten der BMP-Serie sind bedienungsfreundliche Hilfsvorrichtungen mit einer hohen Sicherheitsstufe. Zum Handling von flachen und runden ferromagnetischen Werkstoffen sowie weiteren Profilen vorgesehen. Die Fernbedienung erleichtert Ihnen die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Elektro/Akku

TRAGFÄHIGKEIT FÜR FLACHMATERIAL



bis zu 3600 kg

TRAGFÄHIGKEIT FÜR RUNDMATERIAL



bis zu 2260 kg

ARBEITSZYKLUS



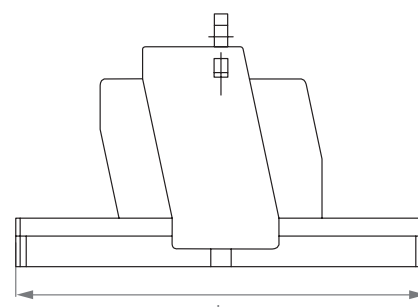
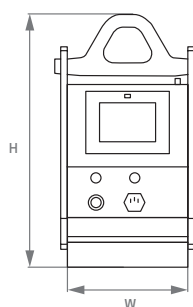
50 %

Weitere wichtige Parameter:

Temperatur: max. 50 °C
Sicherheitskoeffizient: 2:1

Anwendung:

- + Handling von Lasten mit reduzierter Oberflächenqualität
- + Handling von Rohren, Stangen, I-, H-, T-, Z- und weiteren Profilen
- + Hebt auch Flachmaterialien, Winkelprofile sowie Spundpfähle usw.



Bestellnr.:	Tragfähigkeit für Flachmaterial (kg)	Tragfähigkeit für Rundmaterial (kg)	Ø min./ max. (mm)	Basis (W x L) (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Eingebaute Batterie
BMP1800	1800	1130	40/440	242 x 470	659	167	12 V/75 Ah
BMP3600	3600	2260	45/500	263 x 764	713	420	12 V/75 Ah

GP 250

Verschließbarer Entspannhebel für komfortable und sichere Bedienung

Einfaches Handling und Schwenken von Lasten aus horizontaler Lage in vertikale Lage und umgekehrt

Große Aufhängeöse verhindert das unerwünschte Kippen aus horizontaler in vertikale Lage

Leichtes, kompaktes Design



Wann ist der Permanent-Kranmagnet GP 250 zu wählen:

GP 250 ist ein Permanent-Kranmagnet zum Handling von Blechen und Stahlblechplatten ab einer Dicke von 3 mm. In der horizontalen Lage können Lasten mit einem Gewicht von bis zu 250 kg und in der vertikalen Lage von bis zu 80 kg manipuliert werden. Dank der einzigartigen Polkonfiguration können mit diesem Magneten auch einzelne Bleche von einem Stapel ab einer Dicke von 4 mm manipuliert werden. Der Magnet erfüllt den Tragfähigkeitskoeffizienten 4:1.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Permanent

HORIZONTALER GRENZWERT



bis zu 250 kg

VERTIKALER GRENZWERT



bis zu 80 kg

SICHERHEITS-KOEFFIZIENT



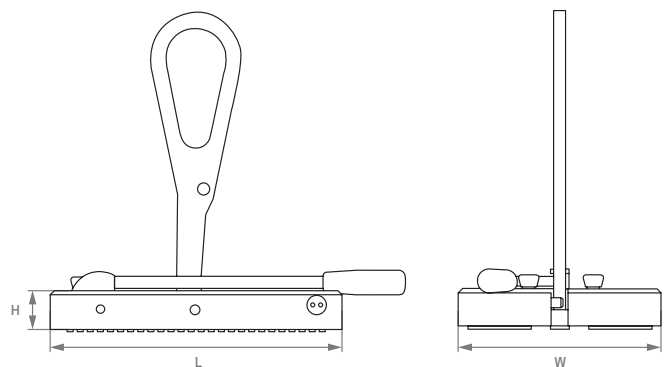
4:1

Weitere wichtige Parameter:

Maße: 288 x 200 x 40 mm
Temperatur: max. 80 °C

Anwendung:

- + Handling und Schwenken von Lasten aus horizontaler Lage in vertikale Lage und umgekehrt
- + Handling von Blechen vom Stapel ab einer Materialdicke von 4 mm



Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Horizontaler Grenzwert (kg)	Vertikaler Grenzwert (kg)	Gewicht (kg)
GP250	200	288	38	250	80	9,75

Neo EP



Wann ist der Elektropermanent-Lasthebemagnet Neo EP zu wählen:

Die Elektropermanent-Lasthebemagneten Neo EP sind für häufiges und wiederholtes Handling und Heben von Werkstücken geeignet – die elektrische Bedienung des Magneten erfordert keinen körperlichen Aufwand und spart daher die menschliche Kraft und erhöht die Arbeitseffektivität.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

TRAGLAST



bis zu 4000 kg

AKTIVE MAGNETISCHE FLÄCHE



ab 116 x 116 mm

SICHERHEITS-KOEFFIZIENT



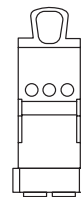
3:1

Weitere wichtige Parameter:

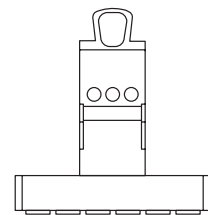
Temperatur: max. 80 °C
Arbeitszyklus: 100 %

Anwendung:

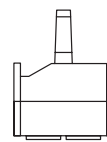
NEOSQ300: Handling von kleineren Teilen aus der Serienproduktion, Zuschnitten, Schmiede- oder Gussteilen
NEOSQ600: Handling von längeren Teilen und Profilen
NEOSQ1000: Handling von dickeren Blechen, Brennteilen, Werkzeugen und Zuschnitten
NEOSQ4000: Handling von großen Teilen beim Plasmaschneiden



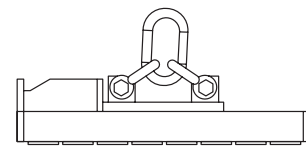
NEO EP 300



NEO EP 600



NEO EP 1000



NEO EP 4000

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Polanzahl	Polgröße (mm)	Magnetische Oberfläche (W x L) (mm)	Gewicht (kg)
NEOSQ300	164	164	420	4	50 x 50	116 x 116	23
NEOSQ600	95	420	450	6	50 x 50	52 x 372	31
NEOSQ1000	228	228	295	4	80 x 80	172 x 172	39
NEOSQ4000	228	783	295	16	80 x 80	172 x 724	132

Neo HV

Einstellbar für diverse Durchmesser und Breiten von Lasten



Wann ist der Greiferarm Neo HV zu wählen:

Neo HV ist ein Greiferarm, mit dem Sie in Verbindung mit einem Lasthebemagneten das Werkstück beim Heben aus der horizontalen in die vertikale Lage und umgekehrt leicht drehen können. Das werden Sie insbesondere beim Handling von Blechen, Platinen und Rundmaterial an Drehbänken und horizontalen Bearbeitungszentren schätzen können.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Permanent

TRAGLAST



bis zu 1000 kg

LASTMASSE



bis zu 1000 x 2000 mm

TEMPERATUR



bis zu 80 °C

Weitere wichtige Parameter:

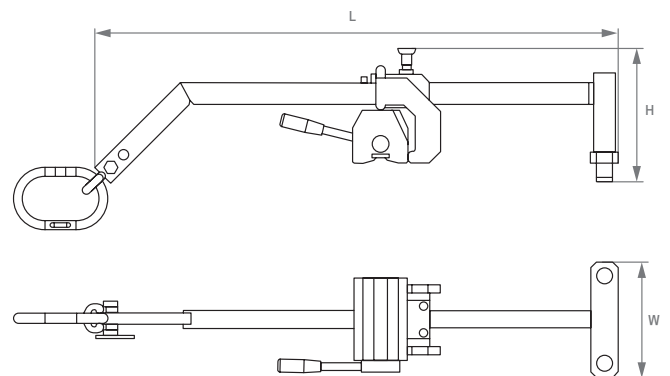
Sicherheitskoeffizient: 3:1

Ergänzende Informationen:

- + Der Lasthebemagnet ist im Lieferumfang nicht enthalten
- + für einzelne Modelle Neo HV sind Lasthebemagnete vorgesehen
Neo 250, 500, 1000

Anwendung:

- + Zum Handling von Werkstücken in horizontalen Bearbeitungszentren und Drehbänken



Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Traglast (kg)	Lastenbreite (mm)	Gewicht (kg)
LARM250	210	958	244	250	300 - 800	16
LARM500	210	1158	244	500	300 - 1000	20
LARM1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	33

Handmagnete MC



Wann ist der Handmagnet MC für manuelles Handling von Lasten zu wählen:

Die Handmagneten werden ausschließlich für schnelles, manuelles Handling von Blechen, Brennteilen, kleineren Stahlblöcken und anderen glatten Stahlgegenständen verwendet. Die Handmagnete MC sind ebenfalls zum Heben der einzelnen Blätter vom Stapel geeignet. Der Magnet ist nicht für die Verwendung mit einem Kran vorgesehen.

ANWENDUNG



Heben

TECHNOLOGIE



Permanent

TRAGLAST



bis zu 90 kg

REIBUNGSKRAFT



max. 50 kg

GEWICHT



bis 1,4 kg

Wichtige Parameter:

Anwendung: Manuelles Handling

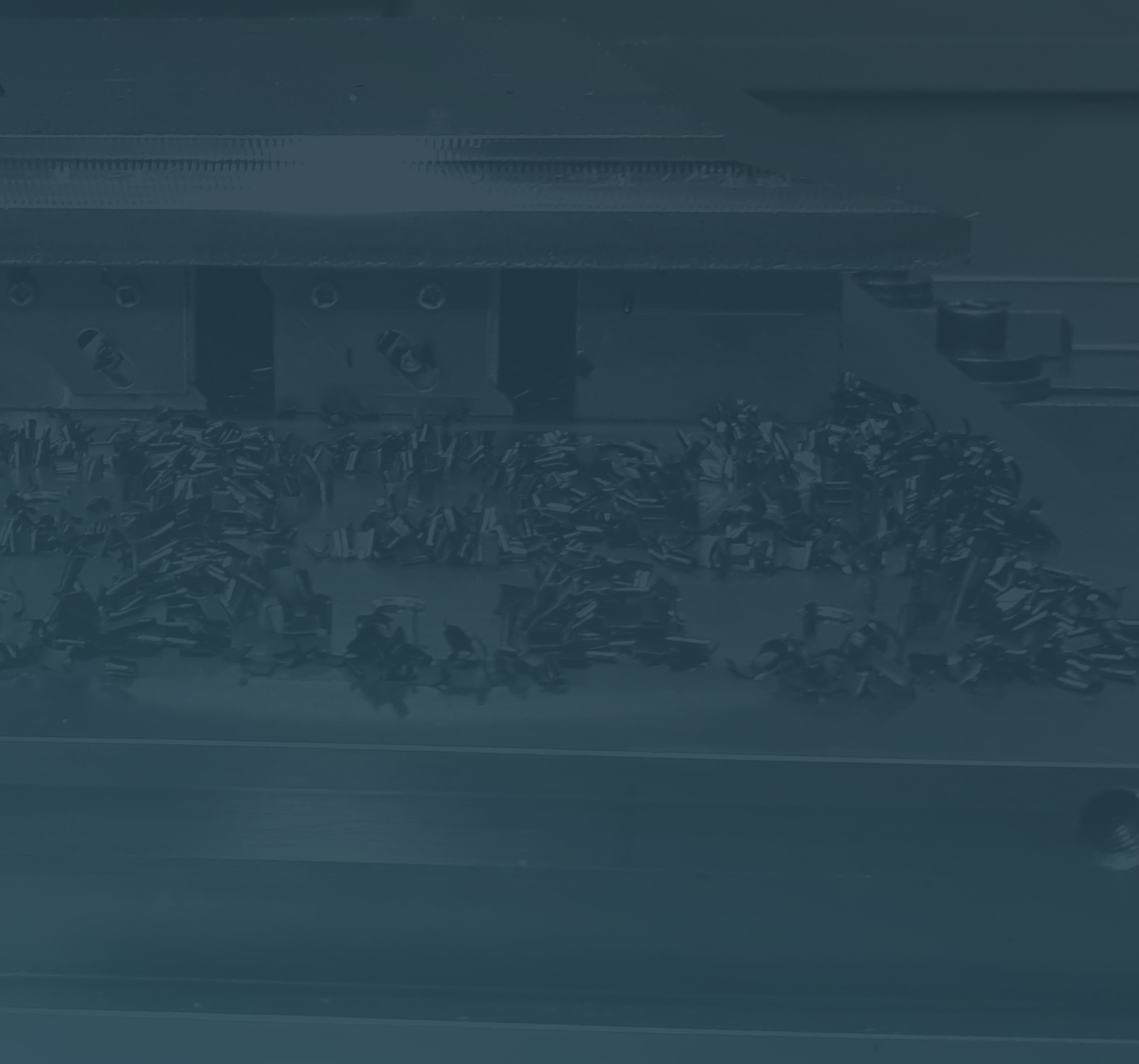
Anwendung:

- + Einfaches manuelles Heben von schweren und schwer greifbaren Lasten
- + Manuelles Handling von Lasten wie Bleche, Brennteile und weitere Stahlgegenstände
- + Zum Beispiel zur Entnahme der einzelnen Bleche von einem Bündel geeignet

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Max. Traglast (kg)	Gewicht (kg)
MC-2	150	160	27	60	1,4
MC-2S	160	230	24	90	2,9

MAGNETISCHE SPANNPLATTEN

Beschleunigen Sie die Arbeit bei der Bearbeitung von ferromagnetischen Werkstoffen. Die Magnetspannplatten sind moderne Einrichtungen, die die Schraubstöcke, mechanische Spannklaue und Vorrichtungen ersetzen. Das Spannen sowie Entspannen der zu bearbeitenden Teile erfolgt im Handumdrehen, das Werkstück ist von 5 Seiten zugänglich und der Spanner beschädigt das Produkt nicht. Dank dessen reduzieren Sie die Produktionskosten.



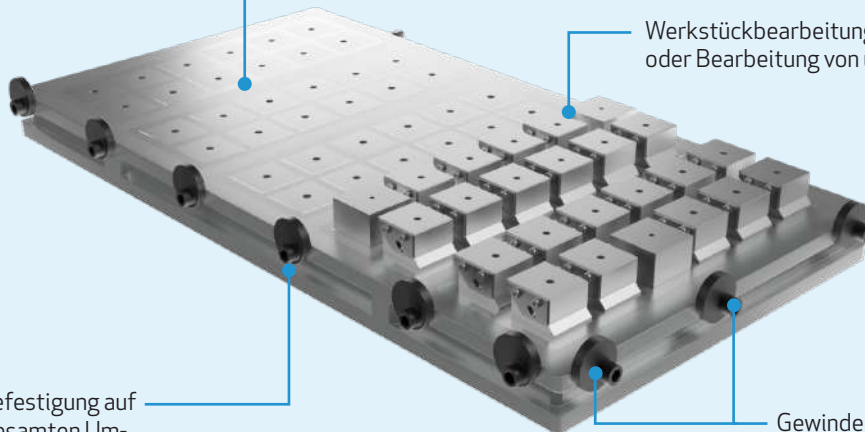
Mastermill 50



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Mehrere Magnetspannplatten mit 1 Steuerung koppelbar



Werkstückbearbeitung von 5 Seiten, Durchbohren oder Bearbeitung von unebenen Werkstücken

Nut für die Magnetbefestigung auf dem Tisch auf dem gesamten Umfang der Spannplatte

Gewindebohrungen zum Befestigen von Anschlägen auf allen Seiten des Spanners

Wann ist die elektropermanente Magnetspannplatte Mastermill 50 zu wählen:

Wenn Sie einen allseitig einsetzbaren Magnetspanner suchen, der zum Fräsen und Bohren von kleinen sowie großen Werkstücken geeignet ist, dann ist Mastermill 50 eine gute Wahl. Die Polaufsätze ermöglichen außerdem die Materialbearbeitung von bis zu 5 Seiten, das Durchbohren und Einspannen auch von unebenem Material. Um die optimale Spannkraft zu erreichen, ist eine Werkstückdicke von min. 12 mm notwendig. Die Standardausführung mit der Polplatte aus Stahl/Edelstahl ist zur Trockenbearbeitung oder zur Bearbeitung mit einer Mindestmenge der Kühlflüssigkeit geeignet.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

SPANNERMASSE



ab 300 x 490 mm

SPANNKRAFT



170 N/cm²

POLUNG



quadratisch

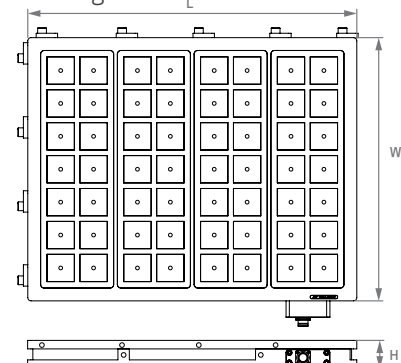
Bestellnr.:	Anzahl Pole	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 50 x 110 x 12 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 5 mm
Polgröße: 50 x 50 mm

Anwendung:

- + Bearbeitung von unebenen Teilen von bis zu 5 Seiten
- + Spannen einer breiten Skala von Werkstückgrößen beim Fräsen
- + Spannen zum Bohren von großen Formen, Gussteilen, Blöcken, Konstruktionen etc.
- + Schruppen von großen Teilen
- + Geeignete Steuerung: LCC 10 XC oder EP-CU 10 SW



Mastermill 70



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Werkstückbearbeitung von 5 Seiten, Durchbohren oder Bearbeitung von unebenen Werkstücken

Mehrere Magnetspannplatten koppelbar

"Sandwich"-Konstruktion der Spannplatte mit der oberen Polplatte absolut wasserdicht und mit langer Lebensdauer

Gewindebohrungen zum Befestigen von Anschlägen auf allen Seiten des Spanners

Nut für die Magnetbefestigung auf dem Tisch auf dem gesamten Umfang der Spannplatte

Wann ist die elektropermanente Magnetspannplatte Mastermill 70 zu wählen:

Wenn Sie eine leistungsstarke Magnetspannplatte für anspruchsvolles Fräsen und Bohren von mittleren bis großen Werkstücken suchen, konzentrieren Sie sich auf Mastermill 70. Im Vergleich zur Basismodellreihe Mastermill 50 bietet sie größere Magnetpole 70 x 70 mm, höhere Leistung bei der Verwendung von Polaufsätzen zum Spannen von nicht ebenen Teilen oder Bearbeitung von 5 Seiten in einem Spannvorgang. Um die optimale Spannkraft zu erreichen, ist eine Werkstückdicke von min. 17 mm notwendig. Dank der oberen Polplatte in der Ausführung Stahl/Edelstahl ist diese Spannplattenmodellreihe auch zur Trockenbearbeitung sowie Bearbeitung mit minimaler Kühlmittelmenge geeignet.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

SPANNERMASSE



ab 300 x 620 mm

SPANNKRAFT



170 N/cm²

POLUNG



quadratisch

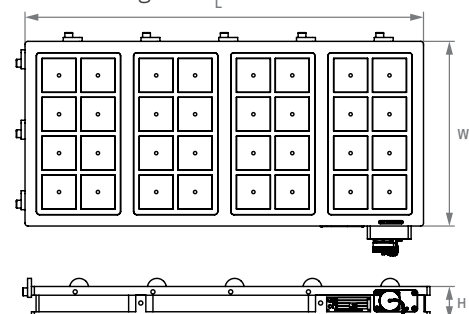
Bestellnr.:	Anzahl Pole	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
MM70300620	18	300	620	68	86
MM70300820	24	300	820	68	114
MM703001020	30	300	1020	68	142
MM70380420	16	380	420	68	74
MM70380540	20	380	540	68	95
MM70380620	24	380	620	68	109
MM70380820	32	380	820	68	144
MM703801020	40	380	1020	68	180
MM70460540	25	460	540	68	115
MM70460620	30	460	620	68	132
MM70460820	40	460	820	68	175
MM704601020	50	460	1020	68	218
MM70580620	36	580	620	68	167
MM70580820	48	580	820	68	221
MM705801020	60	580	1020	68	274

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 150 x 150 x 17 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 6 mm
Polgröße: 70 x 70 mm

Anwendung:

- + Bearbeitung von unebenen und größeren Teilen von bis zu 5 Seiten
- + Spannen einer breiten Skala von Werkstückgrößen beim Fräsen
- + Spannen zum Bohren von großen Formen, Gussteilen, Blöcken, Konstruktionen etc.
- + Schruppen
- + Geeignete Steuerung: LCC 10 XC oder EP-CU 10 SW



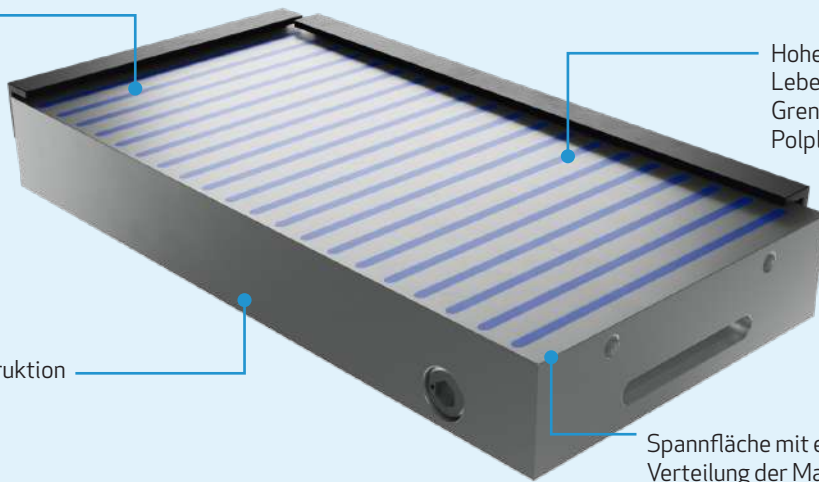
Neomill Compact



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Kompakte Maße
und hohe Spannkraft



Hoher Nutzwert und lange
Lebensdauer dank dem einzigartigen
Grenzwert für Nachschleifen der
Polplatte von bis zu 10 mm

Wasserdichte Konstruktion

Spannfläche mit einer gleichmäßigen
Verteilung der Magnetkraft bis zum Rand

Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neomill Compact zu wählen:

Fräsen, Bohren, Hobeln oder Kraftschleifen. Der Permanent-Spanner Neomill Compact findet überall dort Anwendung, wo eine wirklich hohe Spannkraft und Stabilität für das Spannen von auch relativ kleinen Werkstücken erforderlich sind. Dieses Produkt ist zur Bearbeitung mit Kühlflüssigkeit geeignet. Bei der Bearbeitung ohne Kühlflüssigkeit ist die Verwendung der Magnetspannplatte Neomill geeignet.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 150 x 250 mm

SPANNKRAFT



160 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 25 x 25 x 6 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 10 mm
Polabstand: T15 11+4 mm - Stahl/Epoxid

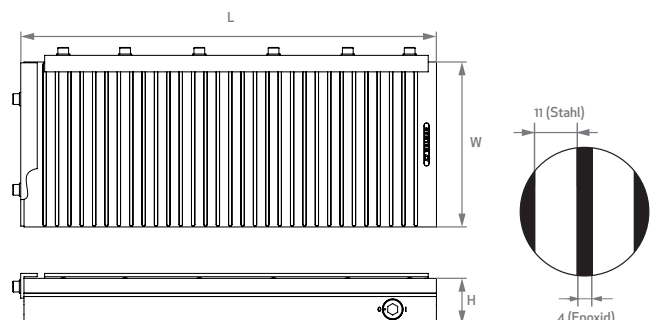
Ergänzende Informationen:

+ zum optionalen Zubehör gehören zusätzliche Polplatten, die mit Fräsen angepasst oder mit Gewindebohrungen zum Befestigen von Spannhilfsmitteln oder Anschlägen versehen werden können

Anwendung:

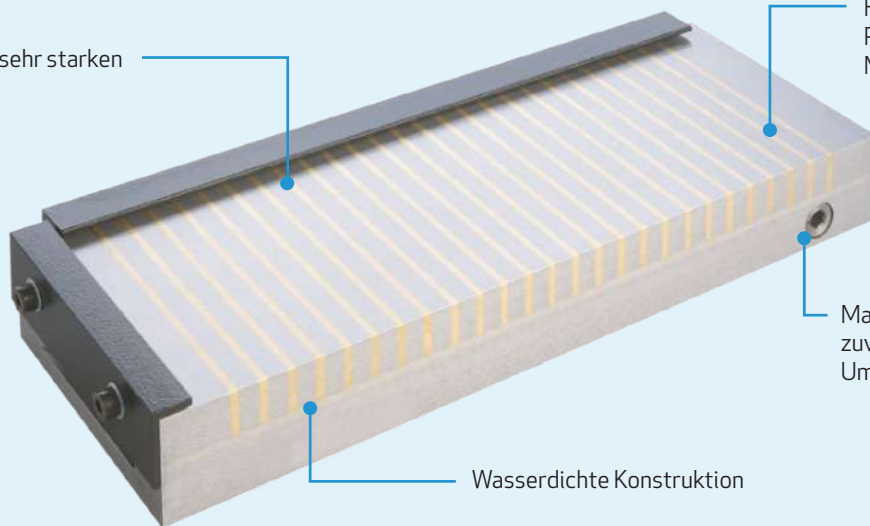
+ Fräsen, Bohren, Hobeln oder Kraftschleifen

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
NEOMC150250	150	250	50	17
NEOMC150450	150	450	50	25
NEOMC200400	200	400	55	33
NEOMC200500	200	500	55	42
NEOMC200600	200	600	55	51
NEOMC250400	250	400	60	46
NEOMC300500	300	500	60	66
NEOMC300600	300	600	60	82



Neomill

Magnetsystem mit sehr starken Neodym-Magneten



Fixe Polplatte mit Querpolygon, Polabstand 11 mm Stahl + 4 mm Messing

Massiver Spannerkörper, zuverlässiges Umschaltmechanismus

Wasserdichte Konstruktion

Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neomill zu wählen:

Dieser Magnetspanner ist zum Fräsen, Bohren, Hobeln sowie Schwerschleifen geeignet. Er verfügt über eine Spannkraft von bis zu 160 N/cm², daher ist er auch für die schwierigsten Aufgaben geeignet. Geeignet auch für Bearbeitung ohne Kühlung.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 150 x 250 mm

SPANNKRAFT



160 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:	25 x 25 x 6 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	6 mm
Polabstand:	T15 11+4 mm - Stahl/Messing

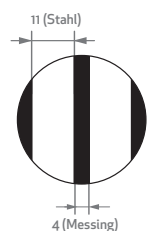
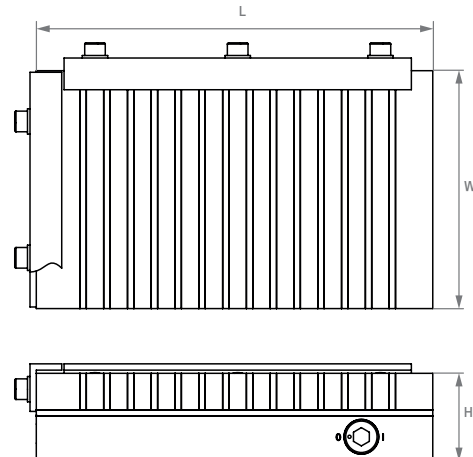
Ergänzende Informationen:

- + zum optionalen Zubehör gehören zusätzliche Polplatten, die mit Fräsen angepasst oder mit Gewindebohrungen zum Befestigen von Spannhilfsmitteln oder Anschlägen versehen werden können

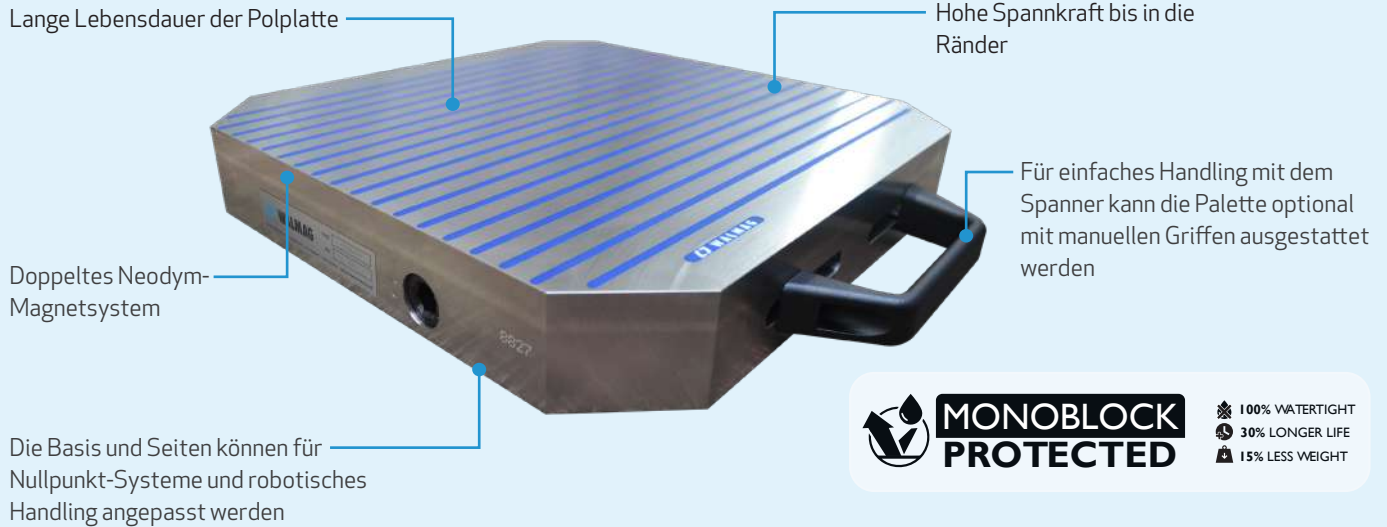
Anwendung:

- + Fräsen, Schleifen, Bohren, Hobeln

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
NEOM150250	150	250	55	17
NEOM150450	150	450	55	31
NEOM200400	200	400	60	39
NEOM200500	200	500	60	48
NEOM200600	200	600	60	55
NEOM250400	250	400	65	50
NEOM300500	300	500	65	72
NEOM300600	300	600	65	87



Neomill Compact Palette



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Wann ist der Magnetspanner Neomill Compact Palette zu wählen:

Der Magnetspanner Neomill Compact Palette wurde für präzises Spannen von Werkstücken in automatisierten Betrieben konzipiert. Er ist geeignet für Bearbeitung, Schleifen, Fräsen, elektroerosive Bearbeitung sowie Messprozesse bei kleineren, mittleren sowie größeren Werkstücken vorgesehen. Er kann überall dort eingesetzt werden, wo Sie eine hohe Haltekraft und Stabilität brauchen.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 240 x 240 mm

SPANNKRAFT



160 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

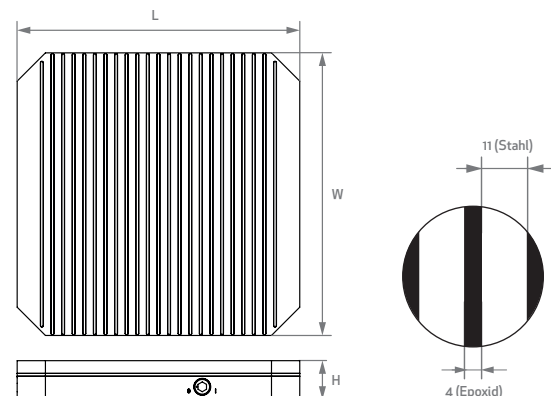
Min. Werkstückgröße:	25 x 25 x 6 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	10 mm
Polabstand:	T15 11 + 4 mm (Stahl/Epoxid)

Anwendung:

- + Spannen von kleinen bis voluminösen Werkstücken
- + Mittelmäßig aufwändiges und schnelles Fräsen
- + Anspruchsvolles Flachsleifen
- + 5-Achsen-Bearbeitung
- + Elektroerosive Bearbeitung - EDM

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H* (mm)	Gewicht (kg)
NEOM240240	240	240	49	21
NEOM280280	280	280	49	28
NEOM320320	320	320	49	37

* Kann bei Ausführungen zum Bohren für Nullpunkt-Systeme abweichen



Neopower Palette



Wann ist der Magnetspanner Neopower Palette zu wählen:

Den Magnetspanner Neopower Palette können Sie zum Spannen von mittelgroßen bis großen Komponenten in automatischen Bearbeitungszentren einsetzen. Er ist für schwieriges und schnelles Fräsen, 5-Achsen-Bearbeitung, Bohren, Gewindeschneiden und schwieriges Schleifen geeignet.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 240 x 240 mm

SPANNKRAFT



160 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:	50 x 50 x 10 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	8 mm
Polabstand:	T19 15 + 4 mm (Stahl/Epoxid)

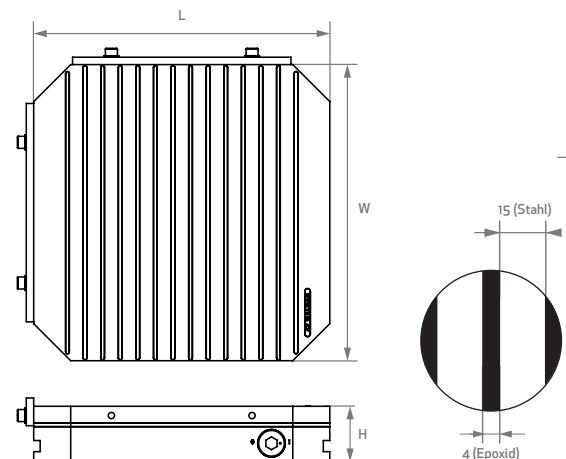
Anwendung:

- + Spannen von mittelgroßen bis großen Komponenten
- + Schweres und schnelles Fräsen
- + 5-Achsen-Bearbeitung
- + Bohren und Gewindeschneiden
- + Schwieriges Schleifen

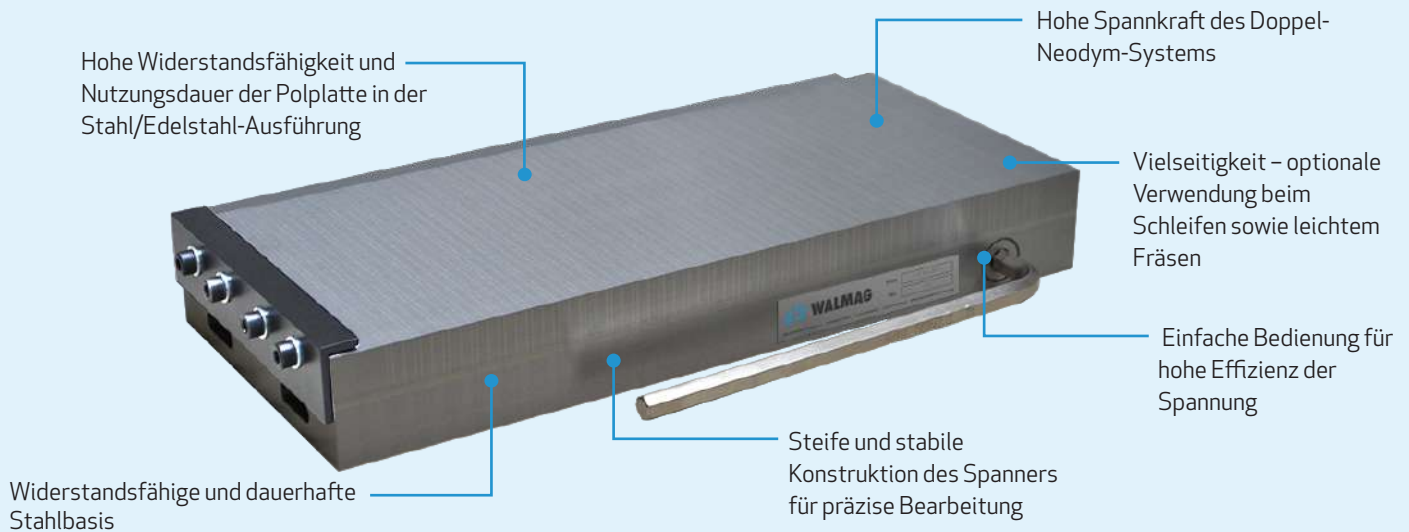
Bestellnr.: (Neopower Palette)	W (mm)	L (mm)	H* (mm)	Gewicht (kg)
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320	320	320	60	46

Bestellnr.: (Neopower)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
NEOP300600	300	600	63	90

* Kann bei Ausführungen zum Bohren für Nullpunkt-Systeme abweichen



Neodymax



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neodymax zu wählen:

Die Magnetspanner Neodymax verfügen über ein doppeltes Magnetsystem mit Neodym-Magneten, um eine sehr hohe Spannkraft erzeugen zu können. Sie eignen sich daher für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse, z. B. schwieriges Flächenschleifen oder leichtes Fräsen.

ANWENDUNG



Fräsen/Schleifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 150 x 300 mm

SPANNKRAFT



120 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:

10 x 10 x 5 mm

Grenzwert für Nachschleifen:

6 mm

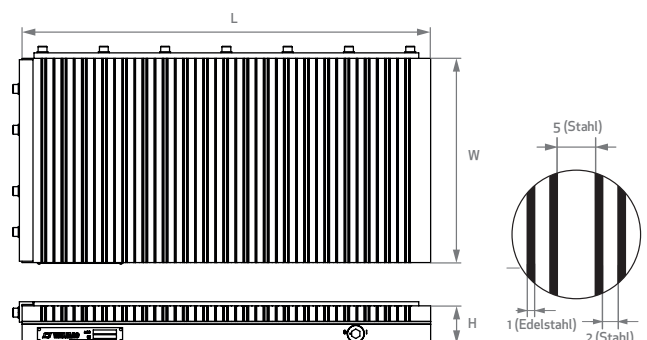
Polabstand:

T15,
weiter verfeinert
5/1/5/1/2/1 Stahl/Edelstahl

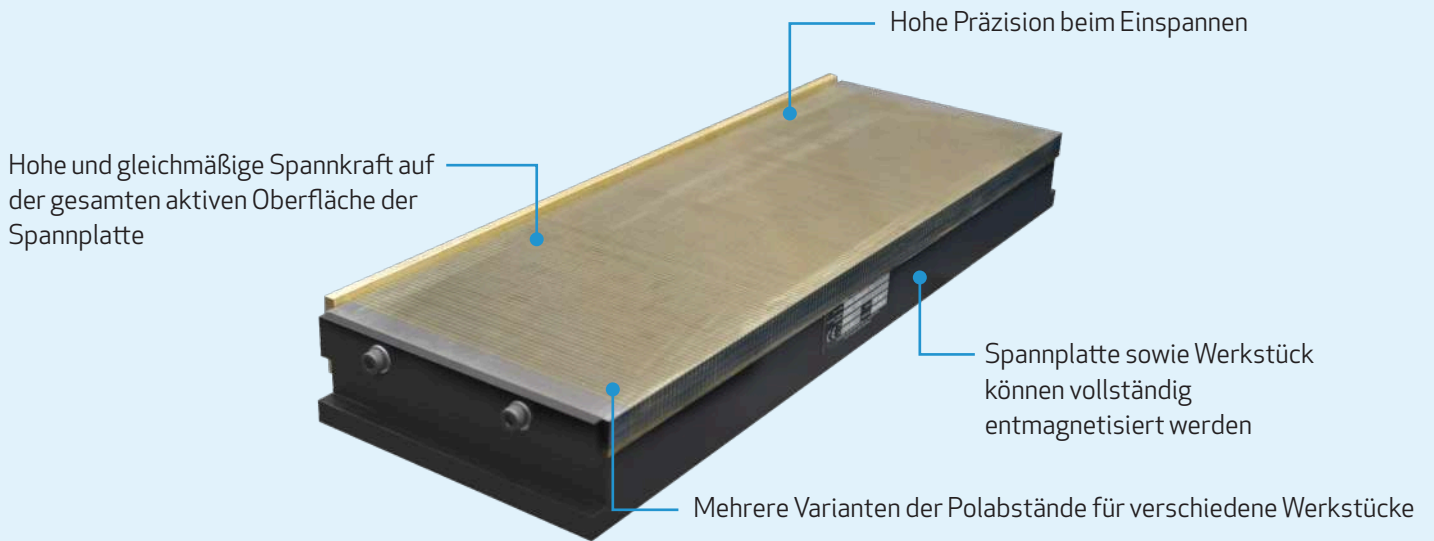
Anwendung:

- + Präzises Schleifen von kleinen und dünnen Teilen bis zu großen Komponenten
- + Leichtes Fräsen von Oberflächen
- + Tauchen in eine dielektrische Flüssigkeit bei der EDM-Bearbeitung möglich

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78



Grindmaster



Wann ist der Elektropermanent-Magnetspanner Grindmaster zu wählen:

Die Magnetspannplatten der Reihe Grindmaster sind zum Schleifen einer breiten Werkstückskala, von wirklich kleinen und dünnen bis zu größeren Teilen vorgesehen. Die verwendete elektropermanente Technologie gewährleistet nicht nur hohe Präzision (nach Einschalten wird die Spannplatte nicht kontinuierlich erwärmt), sondern auch hohe Sicherheit sowie minimale Betriebskosten.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

SPANNERMASSE



ab 200 x 400 mm

SPANNKRAFT



bis zu 120 N/cm²

POLUNG



quer

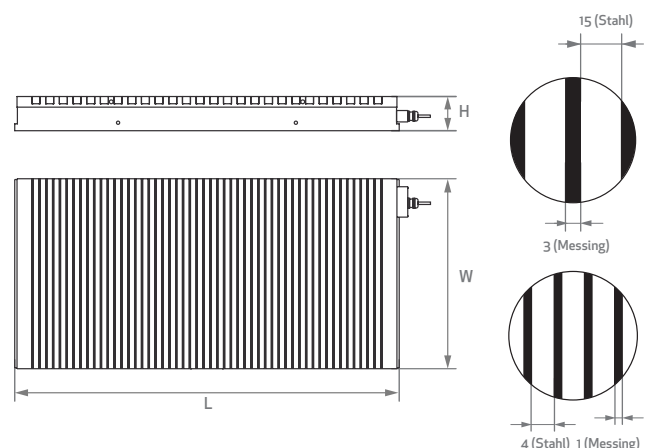
Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Steuer- einheit
GM200400T5	200	400	68	30	EP-CU10 SW
GM200500T5	200	500	68	37	EP-CU10 SW
GM200600T5	200	600	68	44	EP-CU10 SW
GM300600T5	300	600	68	66	EP-CU10 SW
GM400600T5	400	600	68	88	EP-CU10 SW
GM400800T5	400	800	68	118	EP-CU10 SW
GM200500T18	200	500	90	59	EP-CU10 SW
GM200600T18	200	600	90	71	EP-CU10 SW
GM300600T18	300	600	90	106	EP-CU10 SW
GM3001000T18	300	1000	90	177	EP-CU10 SW
GM400600T18	400	600	90	145	EP-CU10 SW
GM400800T18	400	800	90	188	EP-CU10 SW
GM5001000T18	500	1000	90	288	EP-CU10 DW
GM6001000T18	600	1000	90	354	EP-CU10 DW
GM6001500T18	600	1500	90	530	EP-CU10 DW

Weitere wichtige Parameter:

Polabstand: T5 4+1 mm oder
T18 15+3 mm (andere Abstände auf Anfrage)

Anwendung:

- + Einspannen der kleinen sowie größeren Werkstücke beim Schleifen

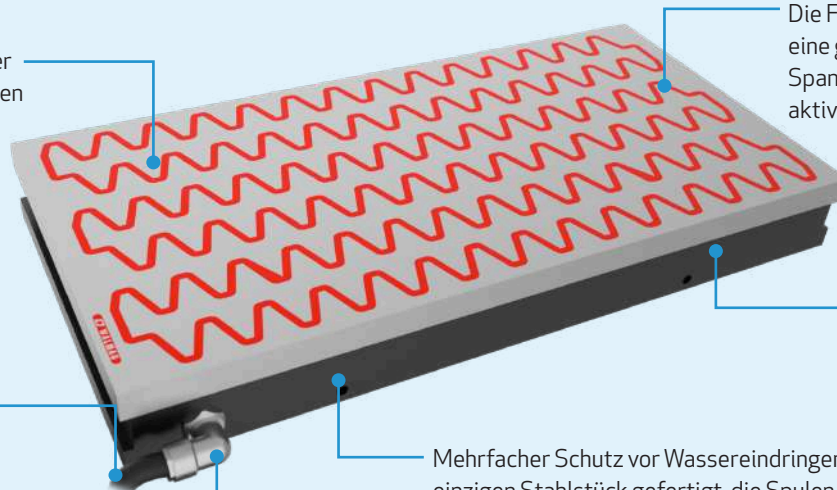


Elmag Wave

Ein extrem leistungsstarker Elektromagnet zum Spannen

Das Stromkabel ist standardmäßig 6 m lang

Standardmäßige Eingangsspannung: 110 V(DC)



Die Form der Polung ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Spannkraft über die gesamte aktive Fläche des Spanners

Konstruktion mit fest eingebauten Spulen

Mehrfacher Schutz vor Wassereindringen – der Körper aus einem einzigen Stahlstück gefertigt, die Spulen komplett im Epoxid eingegossen, hochwertige galvanisierte Folie zwischen dem Körper und der Polplatte des Magneten

Wann ist der elektromagnetische Spanner Elmag Wave zu wählen:

Elmag Wave ist ein elektromagnetischer Spanner zum Kraft- und Leistungsflächenschleifen. Die Spanner sind für Schrubboperationen insbesondere an vertikalen Schleifmaschinen mit Schleifsegmenten besonders effektiv.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNERMASSE



ab 200 x 600 mm

SPANNKRAFT



130 N/cm²

POLUNG



wellenartig

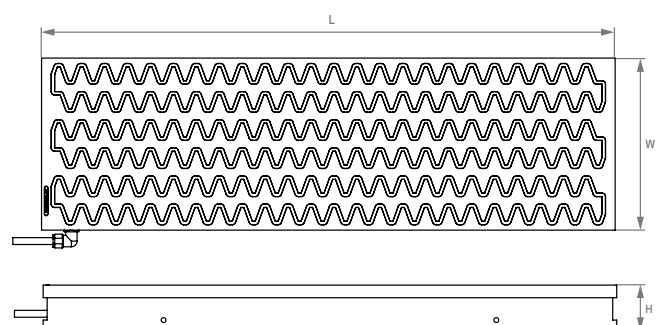
Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
ELMGW200600	200	600	69	90	57
ELMGW2001000	200	1000	79	152	109
ELMGW2501000	250	1000	79	219	135
ELMGW300500	300	500	69	106	72
ELMGW300600	300	600	69	135	86
ELMGW300800	300	800	79	164	148
ELMGW3001000	300	1000	79	189	164
ELMGW3001500	300	1500	79	318	246
ELMGW400600	400	600	69	210	115
ELMGW400700	400	700	79	223	174
ELMGW400800	400	800	69	240	153
ELMGW6001000	600	1000	79	456	328
ELMGW6001500	600	1500	79	622	492

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:	120 x 40 x 20 mm
Polabstand:	T40
Grenzwert für Nachschleifen:	8 mm

Anwendung:

- + Kraft- und Leistungsflächenschleifen
- + Schruppen insbesondere an vertikalen Schleifmaschinen mit Schleifsegmenten
- + Geeignete Steuerung: EM-CU630



Elmag Compact



Wann ist der Spanner Elmag Compact zu wählen:

Der elektromagnetische Spanner Elmag Compact ist für das Kraftschleifen sowie für das finale Flächenschleifen von mittelgroßen bis großen Werkstücken geeignet.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNERMASSE



ab 200 x 600 mm

SPANNKRAFT



130 N/cm²

POLUNG



oval

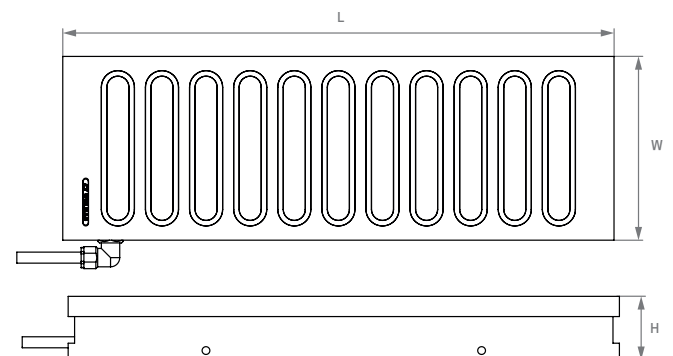
Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
ELMG200600	200	600	69	90	57
ELMG2001000	200	1000	79	152	109
ELMG2501000	250	1000	79	219	135
ELMG300500	300	500	69	106	72
ELMG300600	300	600	69	135	86
ELMG300800	300	800	79	164	148
ELMG3001000	300	1000	79	189	164
ELMG3001500	300	1500	79	318	246
ELMG400600	400	600	69	210	115
ELMG400700	400	700	79	223	174
ELMG400800	400	800	69	240	153
ELMG6001000	600	1000	79	456	328
ELMG6001500	600	1500	79	622	492

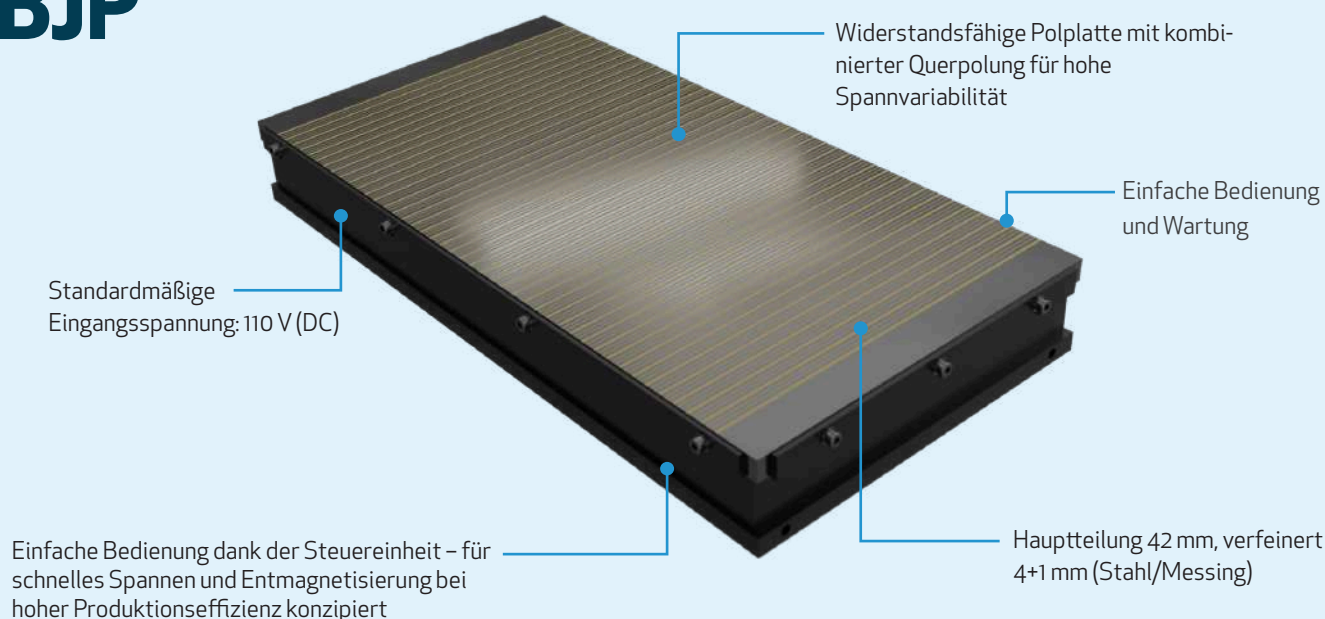
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:	22 x 144 x 48 mm
Polabstand:	T48 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	8 mm
Speisekabellänge:	6 m

Anwendung:

- + Spannen von mittelgroßen bis großen Teilen in Schleifmaschinen
- + Kraftschleifen sowie finales Flächschleifen
- + Geeignete Steuerung: EM-CU630





Wann ist der elektromagnetische Spanner BJP zu wählen:

Der elektromagnetische Spanner BJP ist zum anspruchsvollen Schleifen einer breiten Skala von Teilen ab Mindestmaß 35 x 35 x 3 mm geeignet. Dank dem kombinierten Polabstand kann er jedoch auch massive Teile sehr gut aufnehmen. Der Elektromagnet ist per Tastendruck an der Fernbedienung der Steuereinheit sehr einfach zu bedienen. Die Steuereinheit ermöglicht auch eine variable Krafteinstellung, um optimale Spannbedingungen zu schaffen.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNERMASSE



ab 200 x 600 mm

SPANNKRAFT



130 N/cm²

POLUNG



quer

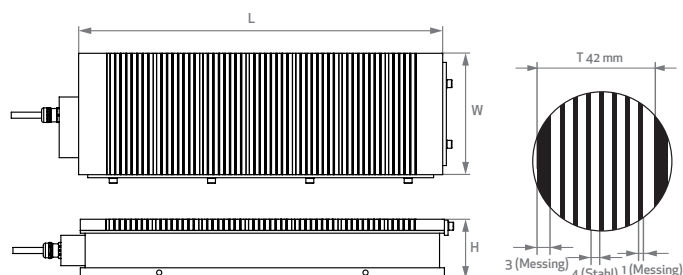
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße:	35 x 35 x 3 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	7 mm
Polabstand:	T42 weiter verfeinert 4+1 (Stahl/Messing)

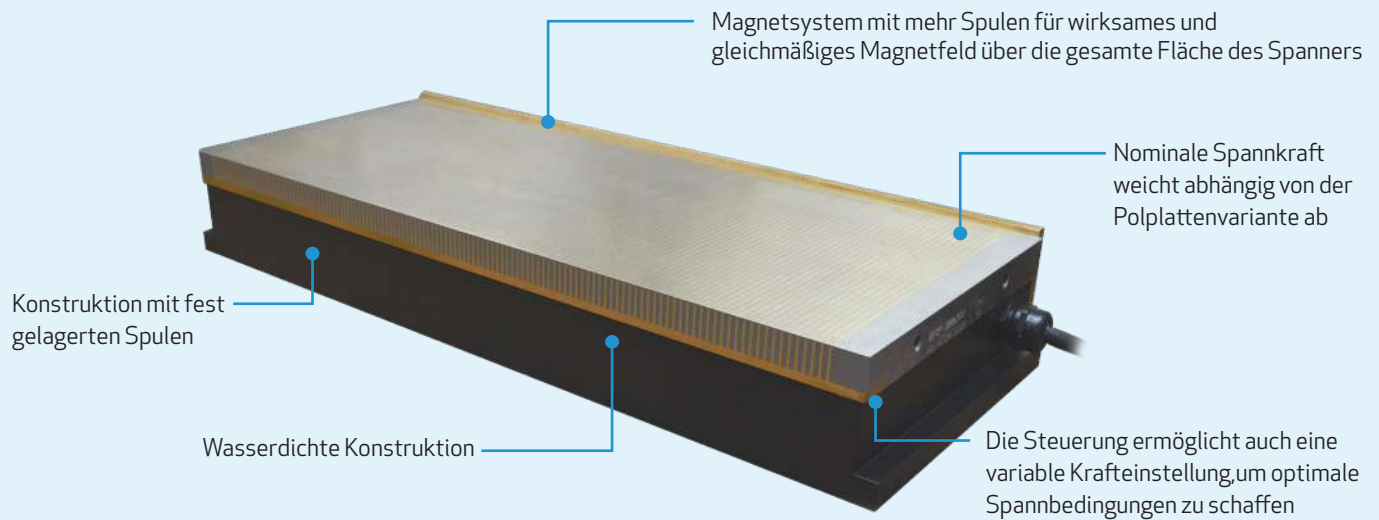
Anwendung:

- + Anspruchsvolles Flachsleifen von Oberflächen bei einer breiten Skala von Werkstückgrößen
- + Geeignete Steuerung: EM-CU630

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
BJP200600	200	600	98	160	77
BJP300600	300	600	98	215	118
BJP400800	400	800	100	350	212
BJP3001000	300	1000	103	350	201
BJP4001000	400	1000	103	435	269
BJP5001000	500	1000	108	530	352
BJP6001000	600	1000	113	620	420



Electrofine



Wann ist der elektromagnetische Spanner Electrofine zu wählen:

Electrofine dient zum wirksamen Spannen von eher kleineren Werkstücken beim präzisen Flächenschleifen von Oberflächen. Das empfohlene Mindestmaß beträgt 25 x 25 x 3 mm. Für kleinere Werkstücke ab 15 x 15 x 1 mm ist die spezielle Version Microfine verfügbar.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNERMASSE



ab 150 x 250 mm

SPANNKRAFT



ab 100 N/cm²

POLUNG



quer/längs

Bestellnr.: (Electrofine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
ELEC150300T31	150	300	74	78	25
ELEC200400T31	200	400	74	112	41
ELEC200500T31	200	500	74	166	55
ELEC200600T31	200	600	74	137	65
ELEC300600T31	300	600	74	253	94

Bestellnr.: (Microfine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97

Weitere wichtige Parameter:

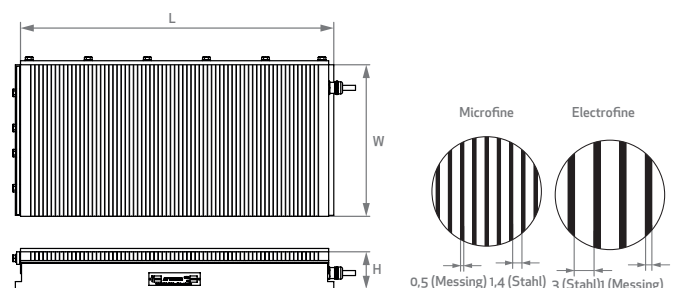
Grenzwert für Nachschleifen: 6 mm

Min. Werkstückgröße: 25 x 25 x 3 mm (Electrofine),
15 x 15 x 1 mm (Microfine)

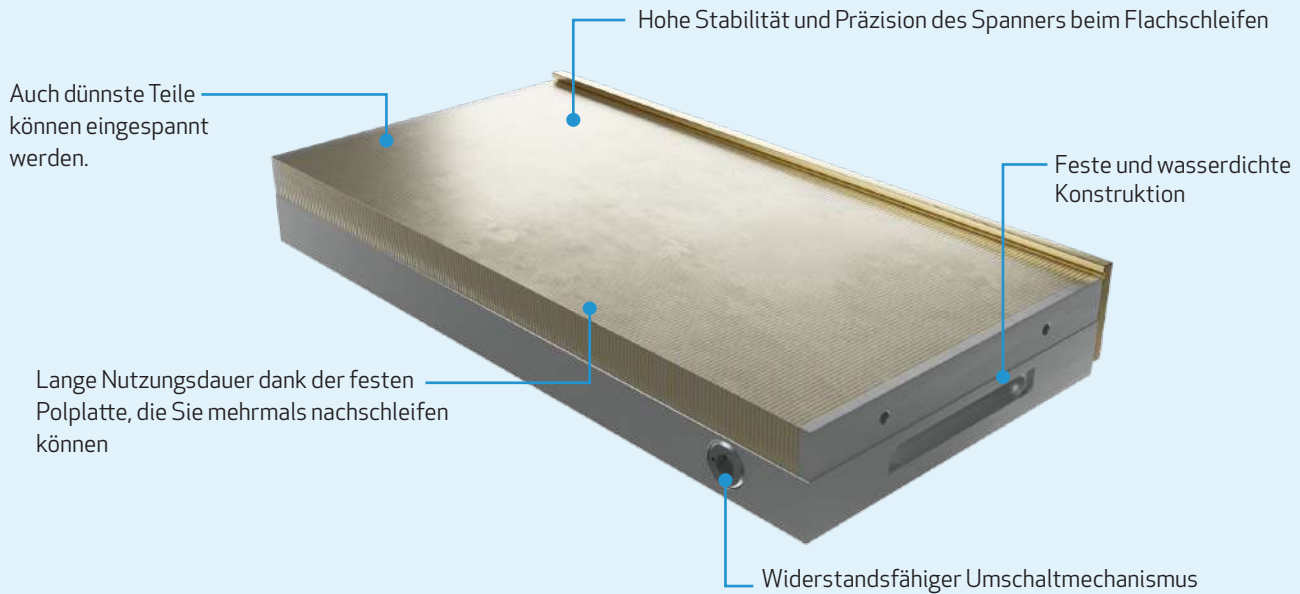
Polabstand: T4 3+1 mm (Electrofine),
T1,9 1,4+0,5 mm (Microfine)

Anwendung:

- + Zum Spannen von kleinen sowie großen Werkstücken beim präzisen Flächenschleifen
- + Geeignete Steuerung: EM-CU630



Neomicro



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neomicro zu wählen:

Der Permanent-Spanner Neomicro mit einer außerordentlichen Spannkraft bietet hohe Qualität zum günstigen Preis. Ist einfach und wartungsarm. Er eignet sich insbesondere als Zubehör der Schleifmaschinen für präzises Flachsleifen von sehr kleinen und dünnen Teilen bis zu großen Werkstücken. Er ist optimal auch für elektroerosive Bearbeitung.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 100 x 175 mm

SPANNKRAFT



100 N/cm²

POLUNG



quer

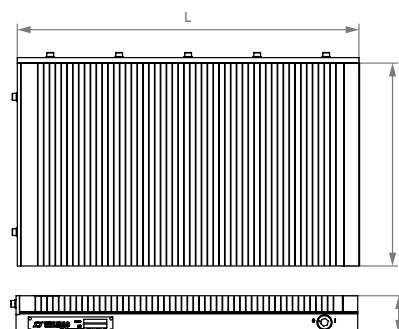
Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	33
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

Weitere wichtige Parameter:

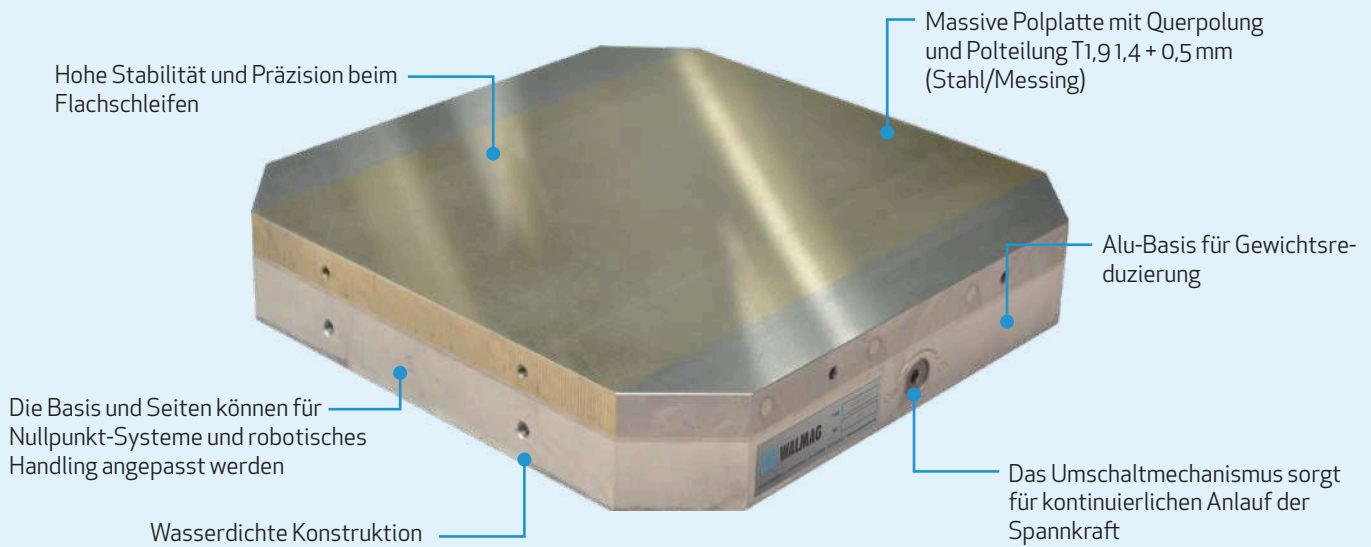
Min. Werkstückgröße:	4 x 4 x 1 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	7 mm
Polabstand:	T1,91,4 + 0,5 mm – Stahl/Messing

Anwendung:

- + Präzises Flachsleifen von kleinen und dünnen sowie größeren Teilen
- + Einsetzbar auch bei elektroerosiver Bearbeitung (EDM)



Neomicro Palette



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neomicro Palette zu wählen:

Den Permanent-Spanner Neomicro Palette können Sie zur Bearbeitung in automatisierten Betrieben und Bearbeitungszentren nutzen. Er ist zum Schleifen und zur elektroerosiven Bearbeitung einer breiten Skala von Teilen, und zwar von großen bis zu ganz kleinen und dünnen, bestens geeignet.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 240 x 240 mm

SPANNKRAFT



100 N/cm²

POLUNG



quer

Weitere wichtige Parameter:

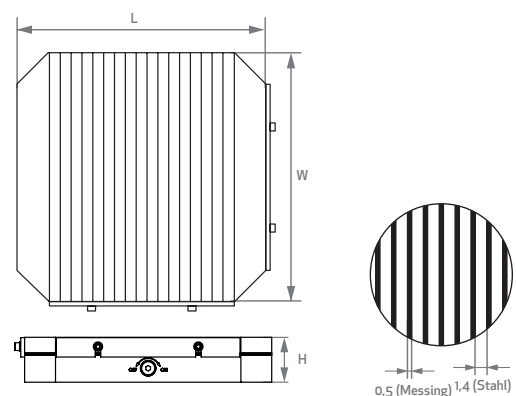
Min. Werkstückgröße:	4 x 4 x 1 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	7 mm
Polabstand:	T1,9 1,4 + 0,5 mm – Stahl/Messing

Anwendung:

- + Präzises Flachsleifen von kleinen und dünnen sowie größeren Teilen
- + Elektroerosive Bearbeitung (EDM)

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H* (mm)	Gewicht (kg)
NEOC240240P	240	240	63,5	21,5
NEOC280280P	280	280	63,5	29
NEOC320320P	320	320	63,5	38

* Kann bei Ausführungen zum Bohren für Nullpunkt-Systeme abweichen



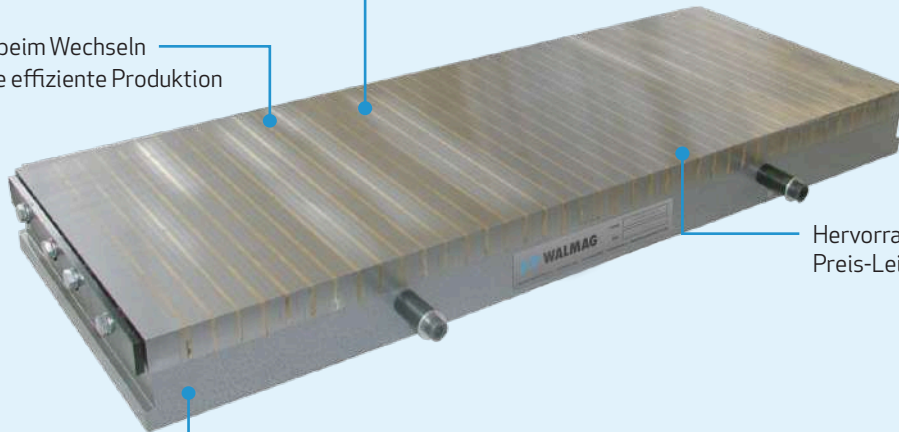
Unigrip

Hohe Geschwindigkeit beim Wechseln der Werkstücke für eine effiziente Produktion

Widerstandsfähige Polplatte mit kombinierter Querpolutung zum universalen Einsatz beim Schleifen von größeren sowie kleineren Teilen

Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Wasserdichte Konstruktion mit fest eingebauten Spulen



Wann ist der elektromagnetische Spanner Unigrip zu wählen:

Unigrip ist ein universaler elektromagnetischer Spanner, der mit seinem interessanten Preis und seiner Spannkraft von 90 N/cm² für übliche Industriebetriebe zum Spannen von mittleren bis großen Werkstücken beim alltäglichen Schleifen geeignet ist.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNERMASSE



ab 300 x 600 mm

SPANNKRAFT



90 N/cm²

POLUNG



quer

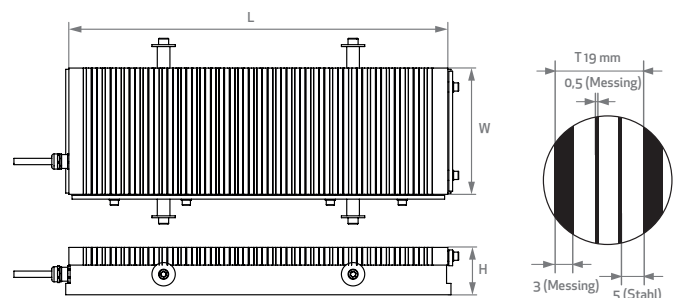
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 25 x 25 x 5 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 6 mm
Polabstand: T 19, weiter verfeinert
5+0,5/5+0,5/5+3 mm Stahl/Messing

Anwendung:

- + Einspannen von mittleren bis großen Werkstücken beim üblichen Schleifen
- + Geeignete Steuerung: EM-CU630

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Leistungs- aufnahme (W)	Gewicht (kg)
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358



Einfacher Sinustisch Fixar

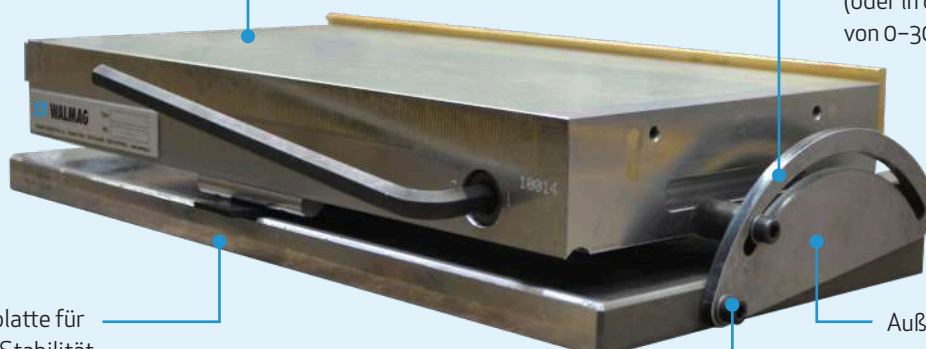
Ausgerüstet mit dem hochwertigen Magnetspanner Neomicro mit feiner Polanordnung

Winkeleinstellung in der Längsachse im Bereich von 0–45° (oder in der Querachse im Bereich von 0–30°)

Gehärtete Grundplatte für außerordentliche Stabilität

Parallelität (Synchronlauf): ± 5 Mikrometer pro 100 mm

Außerordentliche Präzision von ± 5 Winkelsekunden auch nach einer längeren Einsatzdauer



Wann ist der einfache Sinustisch Fixar zu wählen:

Der einfache Sinustisch Fixar mit dem Permanent-Spanner Neomicro eignet sich für präzises Winkelschleifen, elektroerosive Bearbeitung und Messung. Sie können ein Modell mit der Winkeleinstellung in der Längsachse oder mit der Winkeleinstellung in der Querachse wählen.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 70 x 140 mm

SPANNKRAFT



100 N/cm²

POLUNG



quer

Wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 4 x 4 x 1 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 7 mm

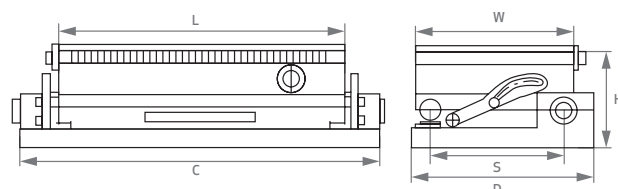
Ergänzende Informationen:

+ Mögliche Bestückung mit einem anderen Spannertyp

Anwendung:

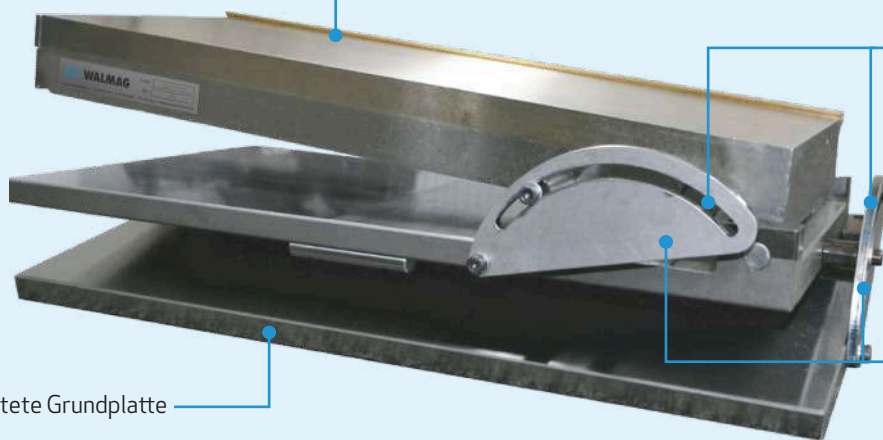
+ Präzises Winkel-Flachschleifen, elektroerosive Bearbeitung – EDM oder Messung

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Gewicht (kg)
SINES70140	70	140	67	130 x 140	55	7
SINES130250	130	250	76	295 x 145	115	20
SINES150250	150	250	79	290 x 165	135	20
SINES150300	150	300	79	340 x 165	135	27
SINES150350	150	350	87	390 x 165	135	34,5
SINES150450	150	450	87	490 x 165	135	44
SINES200400	200	400	88	440 x 215	185	52
SINES300600	300	600	95	660 x 320	285	121



Sinus-Kreuztisch Fixar

Ausgerüstet mit dem hochwertigen
Magnetspanner Neomicro



Schwenken in beiden
Achsen, Längs- und
Querachse

Feste, gehärtete Grundplatte

Winkeleinstellung im
Längsbereich von 0–45°, im
Querbereich von 0–30°

Wann ist der Sinus-Kreuztisch Fixar zu wählen:

Der Sinus-Kreuztisch Fixar mit dem Permanent-Spanner Neomicro ist für präzises Winkelschleifen konstruiert. Beim Spannen des Werkstücks gewinnen Sie eine ausgezeichnete Bearbeitungsvariabilität, da Fixar das Schwenken in der Längs- und der Querachse zugleich erlaubt.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 100 x 175 mm

SPANNKRAFT



100 N/cm²

POLUNG



quer

Wichtige Parameter:

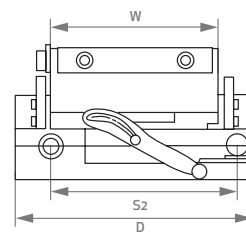
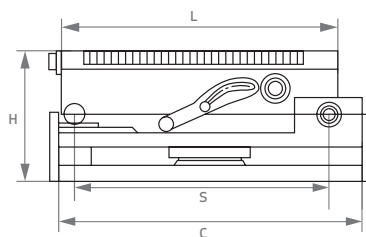
Min. Werkstückgröße: 4 x 4 x 1 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 7 mm
Polabstand: T1,9 1,4 + 0,5 mm
(Stahl/Messing)

Ergänzende Informationen:

+ Mögliche Bestückung mit einem anderen Spannertyp

Anwendung:

+ Präzises Winkel-Flachschleifen, elektroerosive Bearbeitung –
EDM oder Messung



Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Gewicht (kg)
SINEC100175	100	175	104	210 x 140	165/110	15
SINEC130255	130	255	120	290 x 170	245/140	32
SINEC150300	150	300	123	335 x 190	290/160	43,5
SINEC150350	150	350	123	385 x 190	340/160	49,5
SINEC200400	200	400	124	435 x 240	390/210	73

Neostar



**MONOBLOCK
PROTECTED**

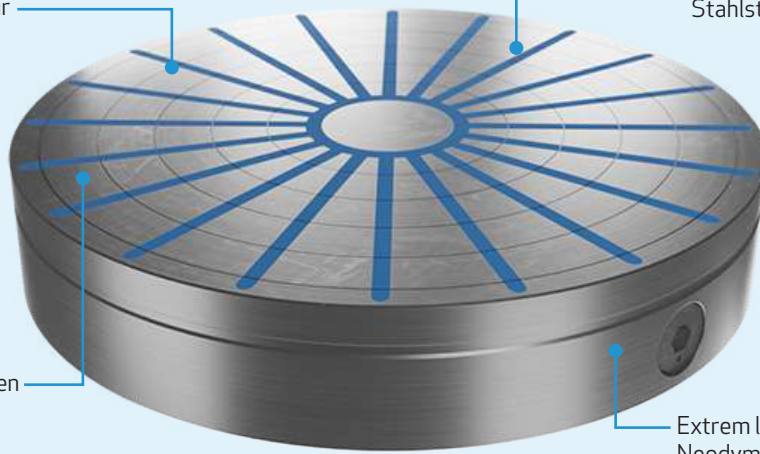
100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Lebensdauer (Grenzwert für Nachschleifen) 5 mm

Geeignet für das Runddrehen und Rundscheifen

Kompakte Polplatte aus einem einzigen Stahlstück mit radialen Polen

Extrem leistungsstarkes doppeltes Neodym-Magnetsystem



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neostar zu wählen:

Der Permanent-Magnetspanner Neostar ist dank der Polplatte mit radialen Polen zum Drehen und Schleifen von meistens runden Werkstücken vorgesehen. Der Vorteil ist, die Stirn und den Innen- und Außendurchmesser des Werkstücks in einer Arbeitsfolge bearbeiten zu können.

ANWENDUNG



Drehen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNPLATTEN-DURCHMESSER



ab 130 mm

SPANNKRAFT



140 N/cm²

POLUNG



radial

Weitere wichtige Parameter:

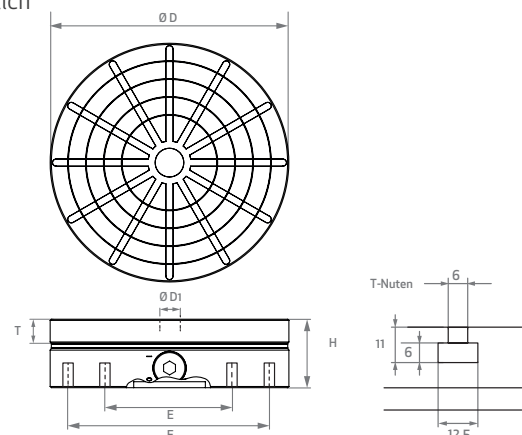
Min. Werkstückdurchmesser: 35 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 5 mm

Ergänzende Informationen:

- + Zum optionalen Zubehör gehören zusätzliche Polplatten zum Einspannen von Formwerkstücken
- + Obere Platte mit T-Nuten auf Kundenwunsch lieferbar

Anwendung:

- + Drehen und Schleifen von runden Werkstücken
- + Die Bearbeitung der Stirn und des Innen- und Außendurchmessers ist getrennt oder in einer Arbeitsfolge möglich



Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)	Anzahl Pole
NEOS130	130	57	15	-	100	5	10
NEOS150	150	57	15	80	120	7,3	10
NEOS200	200	57	20	110	180	13	12
NEOS250	250	70	30	140	220	25	16
NEOS300	300	73	38	180	260	37	16
NEOS350	350	73	40	220	300	49	20
NEOS400	400	74	40	260	340	68	20
NEOS500	500	78	50	300	400	109	24
NEOS600	600	78	90	350	450	172	30
NEOS700	700	78	90	350	450	234	30
NEOS800	800	110	100	400	700	420	30

Alustar



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Kompakte Polplatte aus einem einzigen Stahlstück mit radialen Polen

Die Alu-Basis reduziert die Belastung der Spindel der Bearbeitungsmaschine und erhöht mögliche Gewichtskapazität des Werkstücks

Die Einsenkung und die Gewinde auf der unteren Seite der Basis zur Befestigung am passenden Flansch



Extrem leistungsstarkes Neodym-Magnetsystem

Der hochsichere, selbsthemmende Mechanismus verhindert das Ausschalten des Spanners während der Bearbeitung

Konstruktion mit einem selbsthemmenden Schnekenumschaltmechanismus für stufenlose Einstellung der Spannkraft

Wann ist der Permanent-Magnetspanner Alustar zu wählen:

Den Permanent-Magnetspanner Alustar nutzen Sie beim Drehen und Schleifen von runden Werkstücken. Der Spanner überzeugt durch seine Alu-Konstruktion des Körpers mit einem niedrigen Gewicht. Er schafft auch einen größeren Gewichtsumfang der zu bearbeitenden Komponenten. Mit Hilfe des Spanners gewinnen Sie die Möglichkeit, die Stirn und den Innen- und Außendurchmesser des Werkstücks in einer Arbeitsfolge zu bearbeiten. Mögliche stufenlose Regelung der Spannkraft erleichtert das Zentrieren.

ANWENDUNG



Drehen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNPLATTENDURCHMESSER



ab 200 mm

SPANNKRAFT



140 N/cm²

POLUNG



radial

Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückdurchmesser: 40 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 5 mm

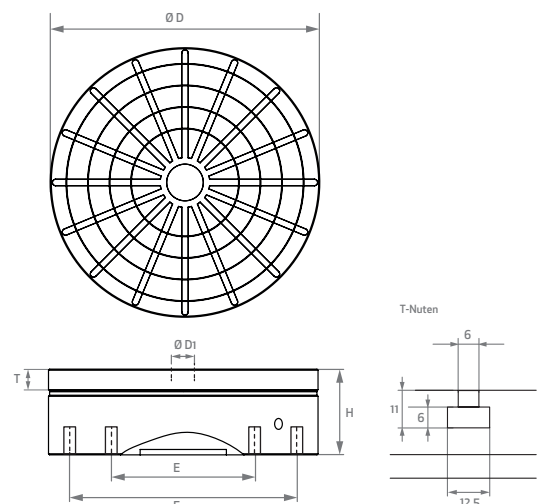
Anwendung:

+ Drehen und Schleifen von runden Werkstücken

Ergänzende Informationen:

- + Zum optionalen Zubehör gehören zusätzliche Polplatten zum Einspannen von Formwerkstücken
- + Obere Platte mit T-Nuten auf Kundenwunsch lieferbar

Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)	Polanzahl
ALUS20D200	200	79	20	110	180	11,5	12
ALUS20D250	250	79	30	166	220	18	16
ALUS20D300	300	82	38	180	260	27	16
ALUS20D350	350	82	40	220	300	36	20
ALUS20D400	400	84	40	260	340	47	20
ALUS30D500	500	109	50	330	400	98	24
ALUS30D600	600	109	90	350	450	142	30



Maxgrip



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Maxgrip zu wählen:

Die Permanent-Magnetspannplatte Maxgrip überzeugt Sie vor allem durch ihre hohe Spannkraft und Vielseitigkeit. Die Kombination der Polplatte mit der relativ feinen parallelen Anordnung der Pole und Möglichkeit einer stufenlosen Regelung der Spannkraft bewirkt sehr einfache Zentrierung der Werkstücke beim Drehen sowie Schleifen.

ANWENDUNG



Rundscheifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNPLATTEN- DURCHMESSER



ab 155 mm

SPANNKRAFT



160 N/cm²

POLUNG



Parallel

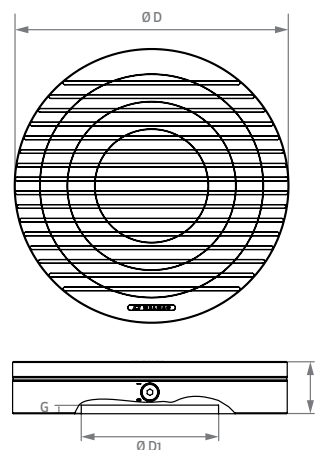
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückdurchmesser: 40 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 10 mm
Polabstand: T15 11 + 4 mm
- Stahl/Epoxid

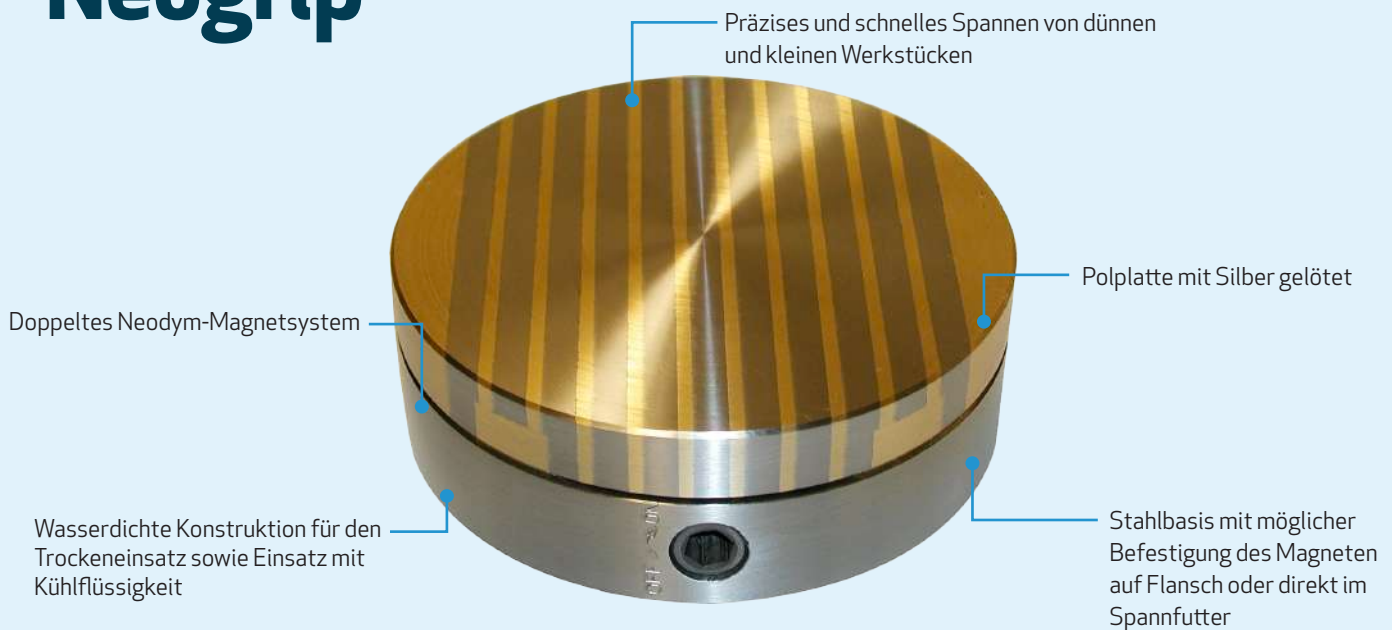
Anwendung:

+ Werkstückeinspannung beim Drehen und Rundscheifen

Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	G (mm)	D1 (mm)	Gewicht (kg)
MAXGRIP155	155	57	5	50	7
MAXGRIP200	200	57	5	60	15
MAXGRIP250	250	57	5	80	22
MAXGRIP300	300	57	6	150	32
MAXGRIP350	350	57	6	170	43
MAXGRIP400	400	57	8	200	56



Neogrip



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neogrip zu wählen:

Der runde Permanent-Spanner Neogrip mit einer festen Stahlkonstruktion und einem robusten Bedienmechanismus ist zum Spannen von Werkstücken mit den Maßen ab 5 x 35 x 35 mm konstruiert.

ANWENDUNG



Rundscheifen

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNPLATTEN-DURCHMESSER



ab 100 mm

SPANNKRAFT



80 N/cm²

POLUNG



Parallel

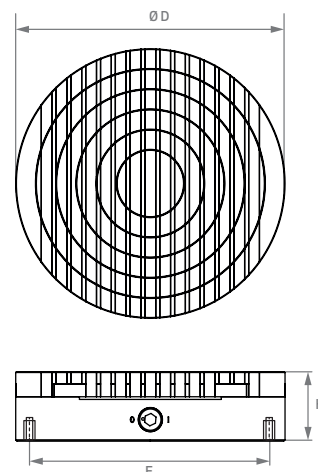
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückdurchmesser:	35 mm
Grenzwert für Nachschleifen:	7 mm
Polabstand:	T11 8+3 mm (Stahl/Messing)

Anwendung:

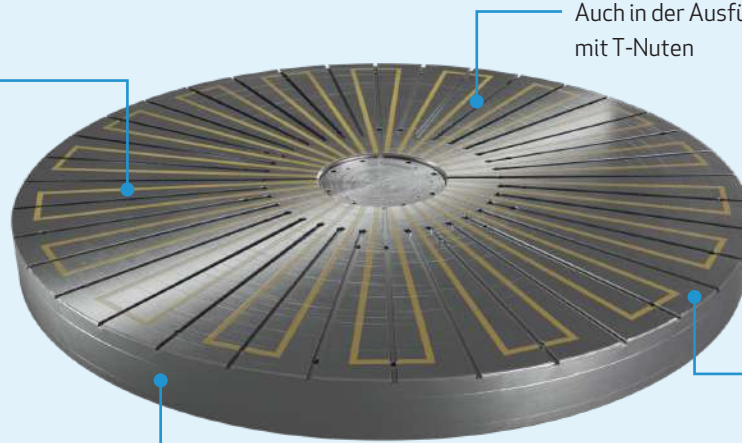
- + Fertigarbeiten beim Rundscheifen
- + Rundscheifen trocken sowie unter Kühlemulsion
- + Arbeitshilfsmittel für diverse mechanische Arbeitsplätze

Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Gewicht (kg)
NEOG100	100	51	86	3
NEOG130	130	51	120	5
NEOG150	150	51	137	7
NEOG200	200	51	182	12



Circu EM

Schnelle und wirksame
Entmagnetisierung mithilfe
der Steuerung



Auch in der Ausführung der Polplatte
mit T-Nuten

Einfache Bedienung mithilfe der
Steuerung

Mögliche stufenlose Regelung der Spannkraft für einfaches Zentrieren
und Spannen auch von dünnen Werkstücken

Wann ist der elektromagnetische Spanner Circu EM zu wählen:

CircuEM ist eine elektromagnetische Spannplatte mit radialer Polanordnung, die zum Einspannen auf den Drehtischen der Schleifmaschinen und Drehbänke zwecks stabilem Einspannen von ringförmiger oder zylinderförmiger Rotationswerkstücken wie Lagerringe und Buchsen usw. Dank der hohen Spannkraft und deren möglicher Regelung ist diese Spannplatte auch für dünne Werkstücke geeignet.

ANWENDUNG



Rundscheifen

TECHNOLOGIE



Elektro

DURCHMESSER



ab 400 mm

SPANNKRAFT



bis zu 120 N/cm²

POLUNG



radial

Weitere wichtige Parameter:

Polung:

Radial (weitere Typen auf
Anfrage erhältlich)

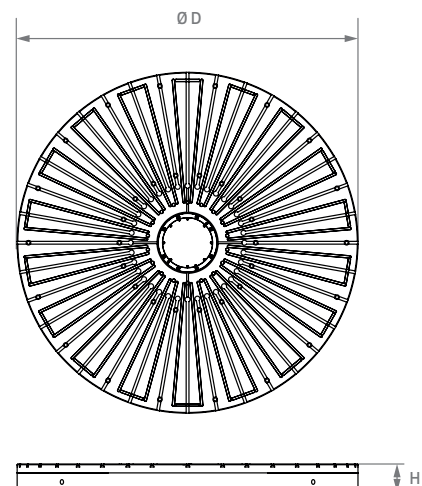
Grenzwert für Nachschleifen:

8 mm

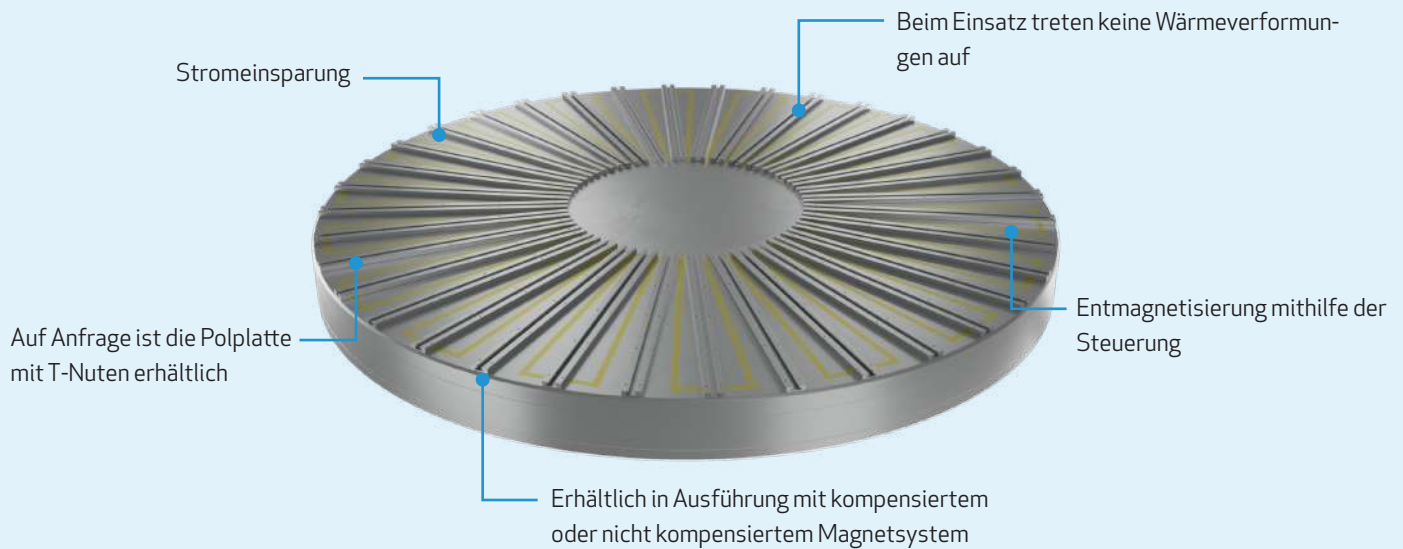
Anwendung:

- + Bearbeitung der Außen- sowie Innenflächen der ringförmigen Werkstücke auf den vertikalen Schleifmaschinen
- + Drehen
- + Geeignete Steuerung: EM-CU

Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Span- nung (V)
Circu EM 400	400	90	76	110
Circu EM 500	500	90	120	110
Circu EM 600	600	100	195	110
Circu EM 700	700	100	265	110
Circu EM 800	800	100	365	110
Circu EM 1000	1000	100	550	110
Circu EM 1200	1200	110	990	110
Circu EM 1500	1500	120	1550	110



Circu EP



Wann ist der elektromagnetische Spanner Circu EP zu wählen:

Die Magnetspannplatten der Reihe Circu EP sind zum zentrischen oder nicht zentrischen Einspannen von ferromagnetischen Werkstücken beim Drehen und Präzisionsschleifen auf runden Arbeitstischen vorgesehen. Nach dem gewünschten Arbeitsschritt, ggf. Merkmalen der einzuspannenden Werkstücke, kann geeignete Kombination der Polung und des magnetischen Systems des Spanners gewählt werden.

ANWENDUNG



Drehen

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

DURCHMESSER



ab 400 mm

SPANNKRAFT



bis zu 170 N/cm²

POLUNG



radial

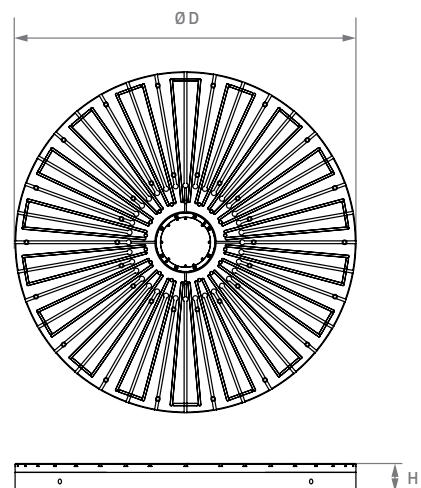
Weitere wichtige Parameter:

Anwendung: Drehen, Schleifen
 Polung: Radial, parallel, konzentrisch
 Grenzwert für Nachschleifen: 8 mm

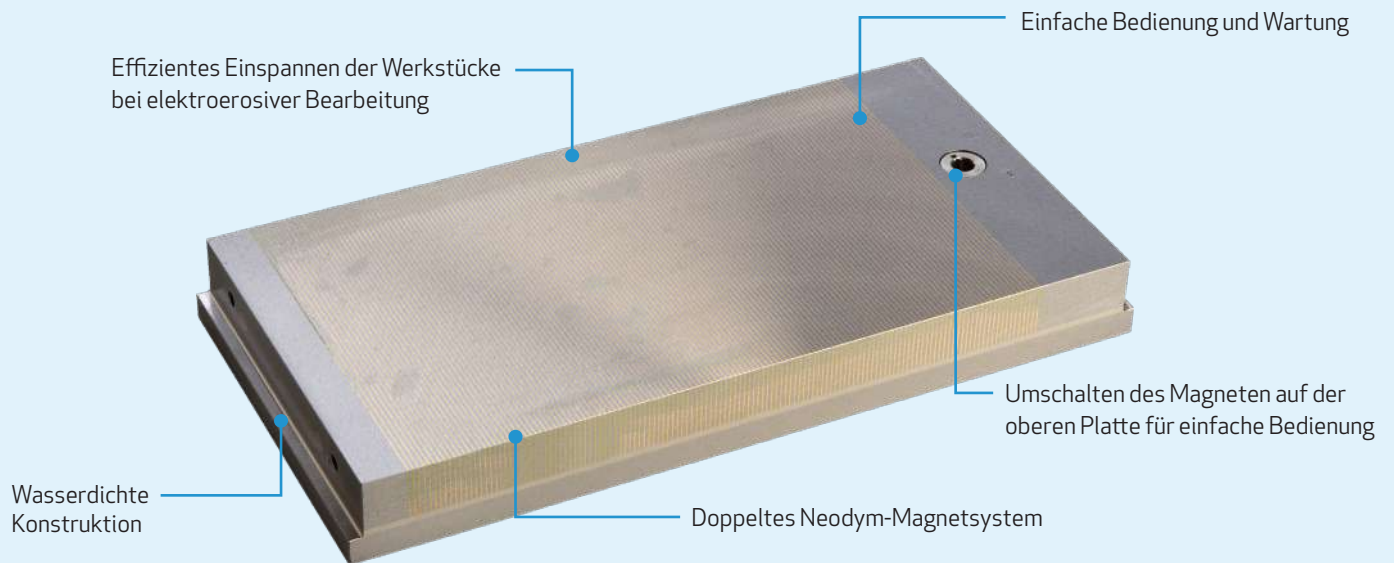
Anwendung:

- + Runds Schleifen, Schuppen, Drehen von ring- oder zylinderförmigen Werkstücke
- + Konkrete Spannerversion hängt von der gewünschten Anwendung des Kunden ab
- + Geeignete Steuerung: EP-CU

Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Spannung (V)
Circu EP 400	400	90	76	170/340V
Circu EP 500	500	90	120	170/340V
Circu EP 600	600	100	195	170/340V
Circu EP 700	700	100	265	170/340V
Circu EP 800	800	100	365	170/340V
Circu EP 1000	1000	100	550	170/340V
Circu EP 1200	1200	110	990	170/340V
Circu EP 1500	1500	120	1550	170/340V



Neospark



Wann ist der Permanent-Magnetspanner Neospark zu wählen:

Der Permanent-Magnetspanner Neospark ist zum Spannen von Werkstücken in EDM-Bearbeitungsmaschinen geeignet. Hohe Haltekraft und feiner Polabstand ermöglichen das Spannen von kleinen sowie dünnen Werkstücken. Dank der sehr niedrigen Konstruktion des Magneten verlieren Sie keinen Arbeitsbereich. Darüber hinaus bietet dieser Spanner komfortable Bedienung von der oberen Seite des Magneten, so dass die gesamte Fläche des Taucharbeitsbehälters Ihrer EDM-Maschine genutzt werden kann.

ANWENDUNG



Elektroerosive Bearbeitung

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNERMASSE



ab 100 x 175 mm

SPANNKRAFT



100 N/cm²

POLUNG



quer

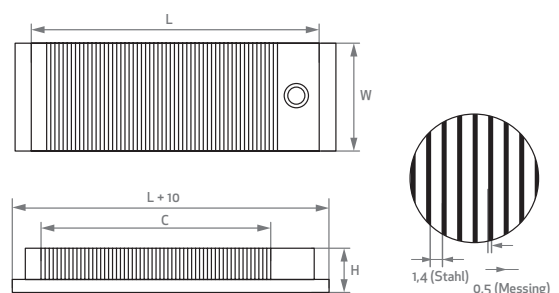
Weitere wichtige Parameter:

Min. Werkstückgröße: 4 x 4 x 1 mm
Grenzwert für Nachschleifen: 7 mm
Polabstand: T1,9 1,4 + 0,5 mm (Stahl/Messing)

Anwendung:

- + Elektroerosive Bearbeitung EDM
- + Eintauchen in dielektrische Flüssigkeit möglich
- + Präzises Schleifen von sehr kleinen und dünnen Teilen

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)
NEOK100175	100	175	32	120	5
NEOK130255	130	255	32	200	9
NEOK150150	150	150	35	95	7
NEOK150300	150	300	35	245	13
NEOK150350	150	350	35	295	15
NEOK150450	150	450	35	395	19
NEOK200400	200	400	35	342	23



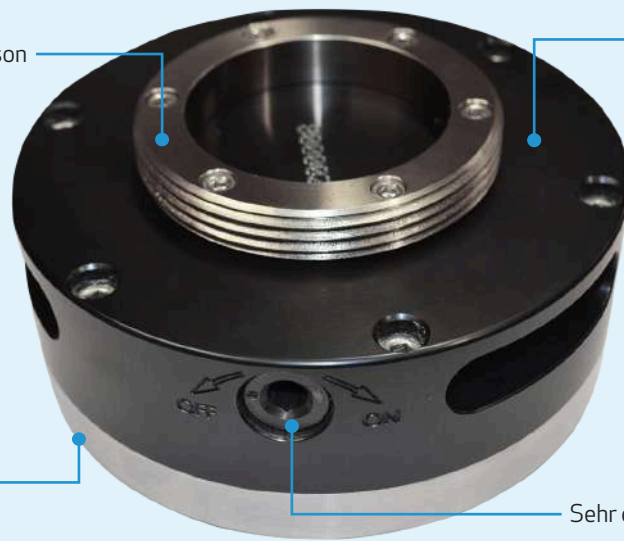
Magbase 3D

Mit dem Anschlussadapter Brunson kompatibel

Kompaktes Design und niedriges Gewicht

Hohe Spannkraft von 140 N/cm²

Sehr einfache Einschaltung



Wann ist die Magnetbasis für Messgerät Magbase 3D zu wählen:

Die Magnetbasis stellt eine ausgezeichnete Art und Weise der Montage eines Messarms an die Stahloberfläche eines Arbeitstisches oder direkt an das Maschinenbett dar. Dank dem niedrigen Gewicht und der einfachen Umschaltung ist es ein wirklich mobiles Gerät für schnelles Umpositionieren bei Messungen an diversen Stellen vom Tisch. Ein Messgerät mit dieser Basis kann auch direkt an das gemessene Teil angebracht werden.

ANWENDUNG



Zubehör

TECHNOLOGIE



Permanent

SPANNPLATTEN-DURCHMESSER



150 mm

SPANNKRAFT



bis zu 140 N/cm²

POLUNG



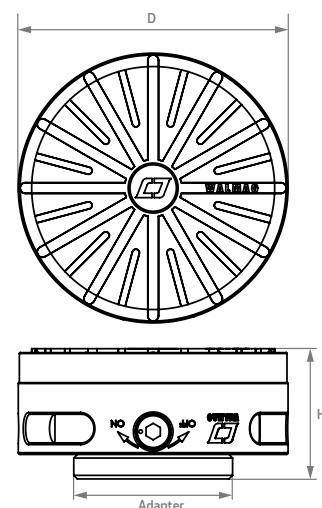
radial

Weitere wichtige Parameter:

Anwendung:	Zubehör
Technologie:	Permanent
Spannkraft:	140 N/cm ²
Spannplattendurchmesser:	150 mm
Polung:	radial

Anwendung:

- + Zubehör für mobile Messarme, zum hochpräzisen Messen mit Tastsonden vorgesehen
- + Magnethalter für Laserscanner



Bestellnr.:	D (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Adapter
MZPM150	150	73	4,95	89 mm x 8 UNC -2A

Magnetblöcke WBM



Wann sind die Spannblöcke WBM zu wählen:

Magnetspannblöcke WBM sind ein ausgezeichnetes Werkzeug für die Aufnahme von Teilen bei der Oberflächenbearbeitung oder beim Schweißen. Mit diesen Permanent-Blöcken erwerben Sie eine flexible Aufnahme ohne störende Konturen für einfaches Bohren, Entgraten, Feinschleifen sowie Montagearbeiten.

ANWENDUNG



Zubehör

TECHNOLOGIE



Permanent

BLOCKABMESSUNGEN



ab 64 x 143 x 71 mm

SPANNKRAFT



bis zu 10 kN/cm²

SPANNFLÄCHEN



3

Weitere wichtige Parameter:

Spannkraft: 5-10 kN

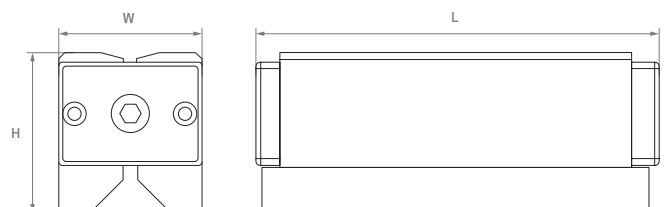
Ergänzende Informationen:

- + In der Lieferung sind immer zwei Magnetblöcke enthalten

Anwendung:

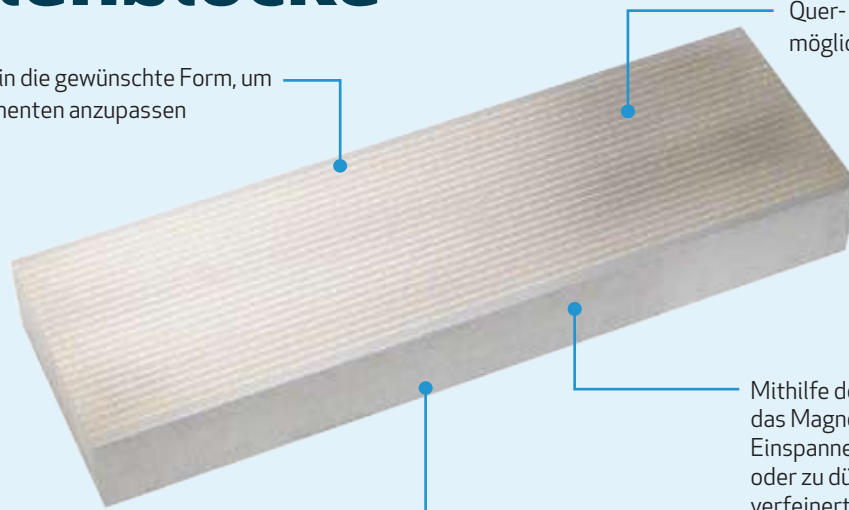
- + Einspannen von Teilen beim Schweißen, bei der Bearbeitung von Oberflächen, beim Bohren, Entgraten, Feinschleifen oder bei den Montagearbeiten

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
WBM500	64	143	71	3,9
WBM700	64	178	71	4,9
WBM1000	87	184	88	8,8



Lamellenblöcke

Mögliche Bearbeitung in die gewünschte Form, um sich an diverse Komponenten anzupassen



Quer- sowie Längspolung ist möglich

Mithilfe der Lamellenblöcke kann das Magnetfeld der Spannplatte zum Einspannen auch von sonst zu kleinen oder zu dünnen Werkstücken verfeinert werden

Sie können auch als seitliche Abstützung beim Schleifen von Werkstücken mit einer kleinen gesamten Kontaktfläche mit der Spannplatte genutzt werden

Wann sind die Lamellenblöcke zu wählen:

Die silbergelöteten Lamellenblöcke werden sowohl für die Ring- als auch Viereckspannplatten geliefert. Sie können frei oder mechanisch mit Hilfe von Schrauben oder Stiften gesetzt werden. Sie erweitern die Möglichkeiten in der Anwendung der Spannplatte um das Einspannen eines unebenen oder ungleichmäßigen Materials.

ANWENDUNG



Schleifen

TECHNOLOGIE



Nicht magnetisch

BLOCKABMESSUNGEN



ab 75 x 75 mm

POLABSTAND



T4 3 + 1 mm

POLUNG



quer/längs

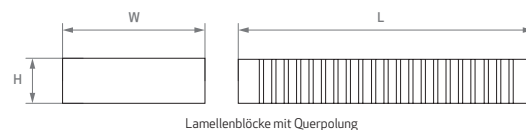
Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Polung
LB2510075TP	75	100	25	quer
LB25200100TP	100	200	25	quer
LB25300200TP	200	300	25	quer
LB25400300TP	300	400	25	quer
LB257575LP	75	75	25	längs
LB2575100LP	75	100	25	längs
LB25150200LP	150	200	25	längs
LB25100650LP	100	650	25	längs
LB25150200LP	150	200	25	längs
LB25150500LP	150	500	25	längs
LB25200400LP	200	400	25	längs
LB25300300LP	300	300	25	längs
LB25400400LP	400	400	25	längs
LB25400600LP	400	600	25	längs

Wichtige Parameter:

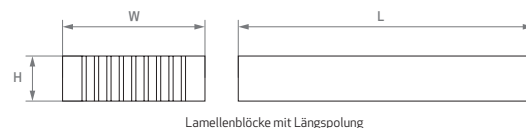
Anwendung: Schleifen
 Technologie: Nicht magnetisch
 Blockabmessungen: ab 75 x 75 mm
 Polabstand: T4 3 + 1 mm (Stahl/Messing)
 Polung: quer/längs

Anwendung:

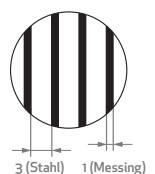
- + Reduzierung des grundlegenden Polabstands des Spanners
- + Erweiterung der Möglichkeiten in der Anwendung der Spannplatte um das Einspannen eines ungleichmäßigen Materials



Lamellenblöcke mit Querpolung



Lamellenblöcke mit Längspolung



3 (Stahl) 1 (Messing)

Steuerungen LCC

Mikroprozessorgesteuerte
Ent-/Magnetisierung des Werkstücks
und Spanners

Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4
Magnetspannplatten möglich

Überhitzungsschutz
(Sicherheitsverzögerung
zwischen den Zyklen)

Verbindung mit der SPS der
Maschine möglich



Wann sind die Steuerungen für Elektropermanent-Magnete LCC zu wählen:

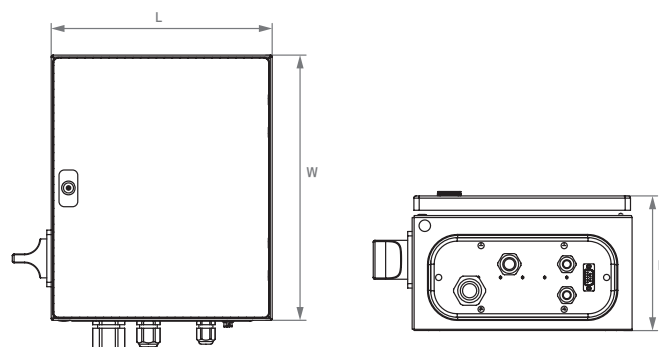
LCC ist die Basismodellreihe der Steuerungen zum Bedienen von kompensierten Elektropermanent-Magnetspannplatten der Serie Mastermill.

Erhältliche Versionen: LCC 10 XC, LCC 20, LCC 40.

Grundlegende Funktion der LCC-Steuerung:

- + Bedienung der Steuerung über integrierte HMI-Tastatur auf der Box
- + Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4 Magnetspannplatten möglich
- + Mikroprozessorgesteuerte Ent-/Magnetisierung des Werkstücks und Spanners
- + Überprüfung des Magnetisierungszustands – Anschluss an das Sicherheitskontakt der Maschine
- + Verbindung mit der SPS der Maschine möglich
- + Überhitzungsschutz (Sicherheitsverzögerung zwischen den Zyklen)

Bestellnr.: (LCC)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
LCC10XC	200	150	75	1,1
LCC20	300	250	150	5,9
LCC40	400	300	150	7,5



Die obigen Parameter gelten die Version der Steuerung IP54

Steuerungen EPCU

Mikroprozessorgesteuerte Ent-/Magnetisierung des Werkstücks und Spanners

Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4 Magnetspannplatten möglich

Überhitzungsschutz (Sicherheitsverzögerung zwischen den Zyklen)

Optionale Verwendung der RM-Fernbedienung



Wann sind die Steuerungen für Elektropermanent-Magnete EPCU zu wählen:

Fortgeschrittene Steuerungen der Modellreihe EPCU dienen zur Magnetisierung von sämtlichen EP-Spannern von Walmag. Im Vergleich mit den LCC-Basissteuerungen verfügen sie über zusätzliche Funktionen. Erhältliche Versionen: EPCU 10, 20, 40 SW/DW.

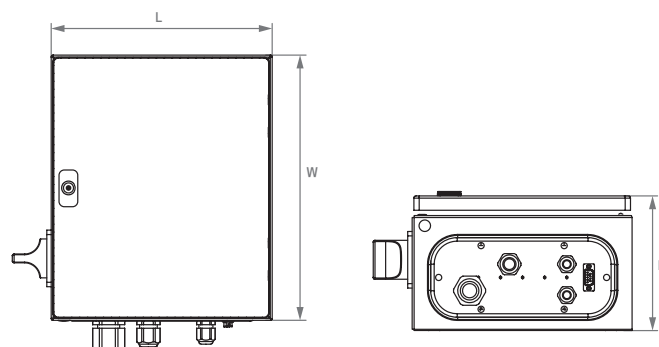
Grundlegende Funktion der EPCU-Steuerung:

- + Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4 Magnetspannplatten möglich
- + Mikroprozessorgesteuerte Ent-/Magnetisierung des Werkstücks und Spanners
- + Überprüfung des Magnetisierungszustands – Anschluss an das Sicherheitskontakt der Maschine
- + Verbindung mit der SPS der Maschine möglich
- + Überhitzungsschutz (Sicherheitsverzögerung zwischen den Zyklen)
- + Bedienung über kabelgebundenes Bediengerät U19 mit Einstellung der Spannkraft (optional RM-Fernbedienung mit Auswahl von Sektionen und Magnetisierungsgruppen)

Weitere Funktionen der EPCU-Steuerung:

- + Anpassung des Entmagnetisierungszyklus anhand des Materials der Werkstücke
- + Vollständige Entmagnetisierung des Werkstücks und Spanners – bei nicht kompensierten EP-Spannern
- + Networking-Unterstützung (Verbindung von mehreren Steuerungen und Spannern in große Baugruppen)
- + Funktion Fernverbindung (Einstellen der Entmagnetisierung, Firmware-Aktualisierung, Diagnostik)
- + Funktion Magnetisierungskredit für mögliches Verkürzen der Sicherheitsverzögerung zwischen einzelnen Zyklen

Bestellnr.: (EPCU)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
EPCU10 SW	300	250	150	6,4
EPCU20 SW	400	300	150	8,0
EPCU40 SW	400	400	200	13,3
EPCU10 DW	400	300	150	8,2
EPCU20 DW	400	400	200	13,5
EPCU40 DW	500	400	200	15,5



Die obigen Parameter gelten die Version der Steuerung IP54

Steuerungen EMCU



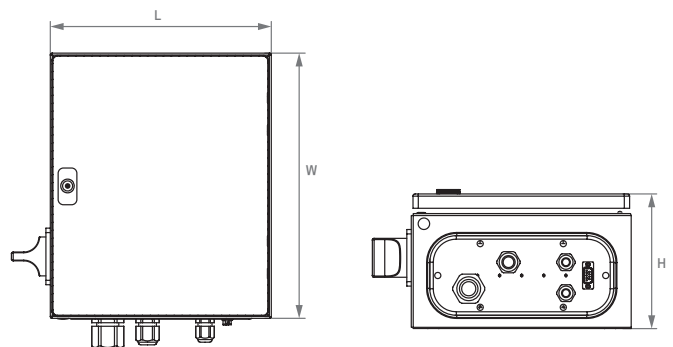
Wann sind die Steuerungen für Elektromagnete zu wählen:

Diese Reihe der Steuerungen dient zur Versorgung und Bedienung 110 VDC der Elektromagnet-Spanner von Walmag. Nach der Eingangsspannung sind verschiedene Versionen erhältlich – 110V, 200 – 230V, 380 – 460V 50/60 Hz. Grundlegende Ausführung der Steuerungen ist in einer Stahlbox (IP54), auf Wunsch ist sie auch für den direkten Einbau in den Schaltschrank der Maschine erhältlich (IP00). Die Steuerungen verfügen über die Funktion der Überprüfung des sicheren Magnetisierungs-niveaus. Erhältliche Leistungsvarianten: 150, 630, 1250, 2500W.

Funktionen der Steuerung EMCU:

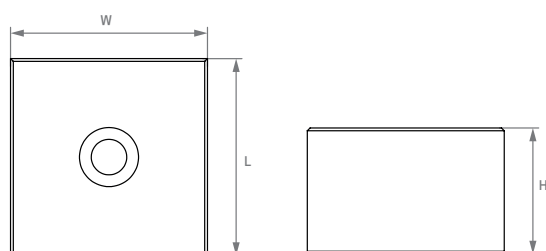
- + Gleichzeitige Bedienung von mehreren Spannern möglich
- + Bedienung über kabelgebundenes Bediengerät U19
- + Stufenlose Einstellung der Spannkraft möglich
- + Verbindung mit der SPS der Maschine möglich
- + Networking-Unterstützung (Verbindung von mehreren Steuerungen und Spannern in große Baugruppen)

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
EMCU 150W	300	200	120	4
EMCU 630W	300	250	150	5,8
EMCU 1250W	400	300	150	8
EMCU 2500W	400	300	150	8,5



Die obigen Parameter gelten die Version der Steuerung IP54

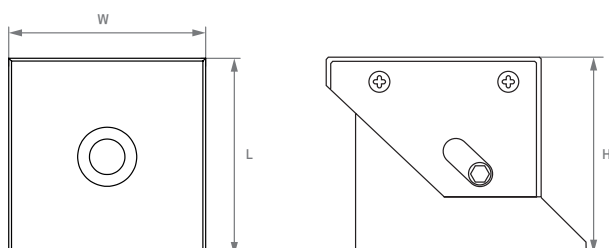
Zubehör



Feste Polverlängerungen

- + Bei geraden Teilen mögliche Bearbeitung von fünf Seiten
- + Sie bestimmen die Ebene beim Einsatz von beweglichen Aufsätzen
- + Sie ermöglichen Spannen der geraden Teile in der vertikalen Lage
- + Sie schützen den Magnetkörper beim Durchbohren
- + Als Raster zum Einlegen der Teile einsetzbar, wodurch das Verschieben beim Bearbeiten vermieden wird
- + Einsetzbar als Anschläge zwecks genauer Positionierung des Werkstücks auf dem Magneten
- + Mögliche Anpassung für das Einspannen von komplizierteren Werkstückformen

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)
TB50FI	50	50	32
TB70FI	70	70	45



Bewegliche Polverlängerungen

- + Gleichen Unebenheiten der zu bearbeitenden Teile für stabiles Einspannen aus
- + Das Einspannen mit dem Magneten reduziert Verformungsrisiko des Werkstücks
- + Schützen den Magnetkörper vor Beschädigung durch ein Werkzeug
- + Eliminieren unerwünschte Luftspalte zum Erreichen maximaler Spannkraft

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)
TB50FL	50	50	32
TB70FL	70	70	45

ENTMAGNETISIERUNG

Einige Werkstoffe bewahren nach der Exposition dem Magnetfeld einen relativen hohen Wert des Magnetismus. Zu seiner Entnahme ist das Teil mit Hilfe eines wechselnden Magnetfelds, das allmählich bis auf Null reduziert wird, zu entmagnetisieren. Zu diesem Vorgang dienen unsere Entmagnetisierer, die den unerwünschten Restmagnetismus bei diversen Werkstoffen und Werkstückgrößen effektiv eliminieren können.



Tisch-Entmagnetisierungsgerät DM

Geeignet auch als Bestandteil einer Produktionsanlage, zum Beispiel unter dem Förderband

Erhältlich sind Arbeitsflächen in verschiedenen Größen nach Ihren Bedürfnissen



Die Arbeitsfläche ist durch den Einsatz von mehreren Entmagnetisierern nebeneinander erweiterbar

Wann ist der Tisch-Entmagnetisierer DM zu wählen:

Wir empfehlen, den Tisch-Entmagnetisierer dort zu verwenden, wo eine schnelle und einfache Entmagnetisierung von Werkzeugen und flachen und kleinen zylindrischen Teilen notwendig ist. Das Gerät ist nicht nur zur manuellen Entmagnetisierung geeignet, sondern kann ebenfalls sehr einfach in eine Produktionsanlage, zum Beispiel unter das Förderband, eingebaut werden.

ANWENDUNG



Entmagnetisierung

TECHNOLOGIE



Elektro

WERKSTÜCKMASSE



max. 400 x 280 mm

ARBEITSZYKLUS



20 %

HÖHE DEMAG. FELD



bis zu 40 mm

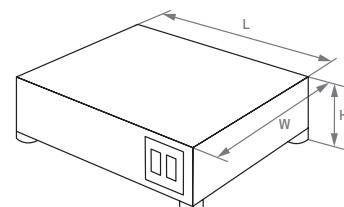
Weitere wichtige Parameter:

Einspeisung: 230 VAC / 50 Hz

Anwendung:

- + Manuelle Entmagnetisierung von Werkzeugen, Gesenken, Lagern und weiteren zylindrischen und flachen Teilen
- + Entmagnetisierung unter dem Förderband in der Produktionsanlage
- + Mehrere Entmagnetisierer können nebeneinander angeordnet werden, um eine größere Arbeitsfläche zu gewinnen

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
DM3	250	180	87	8,7
DM4	280	266	87	12,6
DM5	400	306	87	17,6



Hand-Entmagnetisierungsgerät HD



Wann ist der manuelle Entmagnetisierer HD zu wählen:

Den manuellen Entmagnetisierer HD nutzen Sie bei der mobilen Entmagnetisierung von großen oder komplizierten Teilen, wie zum Beispiel Formen, Lagern, diversen Maschinenteilen und Einrichtungen etc., wo Sie keinen Tisch- oder Tunnel-Entmagnetisierer einsetzen können. Es handelt sich um ein effizientes Werkzeug für schnelle und mobile Entmagnetisierung.

ANWENDUNG



Entmagnetisierung

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNUNG



230 VAC

ARBEITSZYKLUS



20 %

HÖHE DEMAG. FELD



bis zu 30 mm

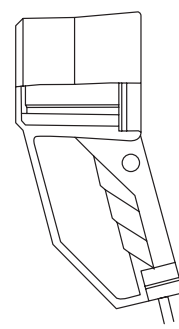
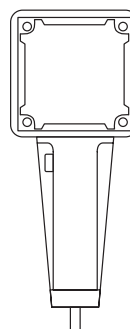
Weitere wichtige Parameter:

Betriebsdauer: 10 min.
Einspeisung: 230 VAC / 50-60 Hz
(andere Spannungen auf Anfrage erhältlich)

Anwendung:

- + Schnelle, mobile Entmagnetisierung von kleinen und großen oder komplizierten Teilen

Bestellnr.:	Aktive Fläche (mm)	Leistungsaufnahme (VA)	Tiefe des Entmagnetisierungsfelds (mm)	Gewicht (kg)
HD1	105 x 75	300	max. 20	1,9
HD2	105 x 95	350	max. 40	2,2



Tunnel-Entmagnetisierungsgerät TDM

Feste Alu-Konstruktion

Hohe Leistung bei möglichem Dauerbetrieb

Der Entmagnetisierungskern ist durch einen hoch widerstandsfähigen Harz fest fixiert

Stromkabel, 3 m lang

Wann ist der Tunnel-Entmagnetisierer TDM zu wählen:

Die Tunnel-Entmagnetisierer sind zur Entmagnetisierung von großen, zylindrischen oder kubusförmigen Komponenten oder zur massenhaften Entmagnetisierung von Dünnwandteilen vorgesehen. Die Maße der Komponenten sollten den Maßen der Durchgangsbohrung im Tunnel entsprechen. Sie sind zum Dauerbetrieb vorgesehen und können daher in der Industrieproduktion in Verbindung mit Band- oder Rollenförderer eingesetzt werden.

ANWENDUNG



Entmagnetisierung

TECHNOLOGIE



Elektro

SPANNUNG



400/230 VAC

ARBEITSZYKLUS



100 %

STROMKABEL



3 m

Wichtige Parameter:

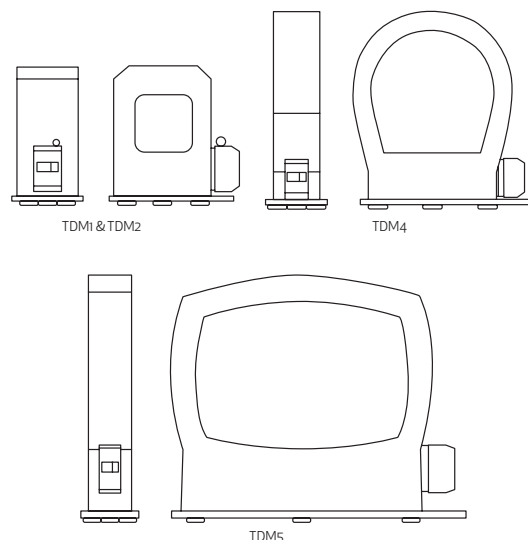
Anwendung:	Entmagnetisierung
Technologie:	Elektro
Arbeitszyklus:	100 %
Einspeisung:	400/230 VAC (optional)
Stromkabel:	3 m

Anwendung:

- + Entmagnetisierung von großen Teilen, Werkstücken und Komponenten mit diversen Formen
- + Für Dauerbetrieb geeignet

Bestellnr.:	Größe der Öffnung (mm)	Spannung (VAC/Hz)
TDM1 230	180 x 180	230/50
TDM1 400	180 x 180	400/50
TDM2 230	255 x 255	230/50
TDM2 400	255 x 255	400/50
TDM4 230	460 x 465	230/50
TDM4 400	460 x 465	400/50
TDM5 230	600 x 420	230/50
TDM5 400	600 x 420	400/50

Auf Wunsch einschließlich eines maßgeschneiderten Förderbands erhältlich.



Magnetismusmessgeräte

Display-Anzeige mT (miliTesla), G (Gauss) oder kA (kiloAmper), abhängig vom Messgerät



Sonde für besseren Zugang beim Messen

Wann ist das digitale Messgerät für Restmagnetismus zu wählen:

ANWENDUNG



Messgerät für Magnetismus

TECHNOLOGIE



Elektro/Akku

BATTERIEBETRIEB- ZEIT



bis zu 160 h

BEREICH



bis zu 30 000 G

EINHEITEN

mT, kA/m, G

mT, kA/m, G

Weitere wichtige Parameter:

Batteriebetriebszeit: 130–160 Stunden
Bereich: 0 - 3000 mT

Anwendung:

MH-107 i TM-801

+ Messung des Restmagnetismus

TM-801

- + Messung des wechselnden Magnetfelds - z.B. bei E-Antrieben, Generatoren, Entmagnetisierern
- + Messung der Eigenschaften der magnetischen Werkstoffe

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Messbereich (G)
MH-107	79	119	24	0 - 199.9
TM-801	64	140	30	0 - 30.000

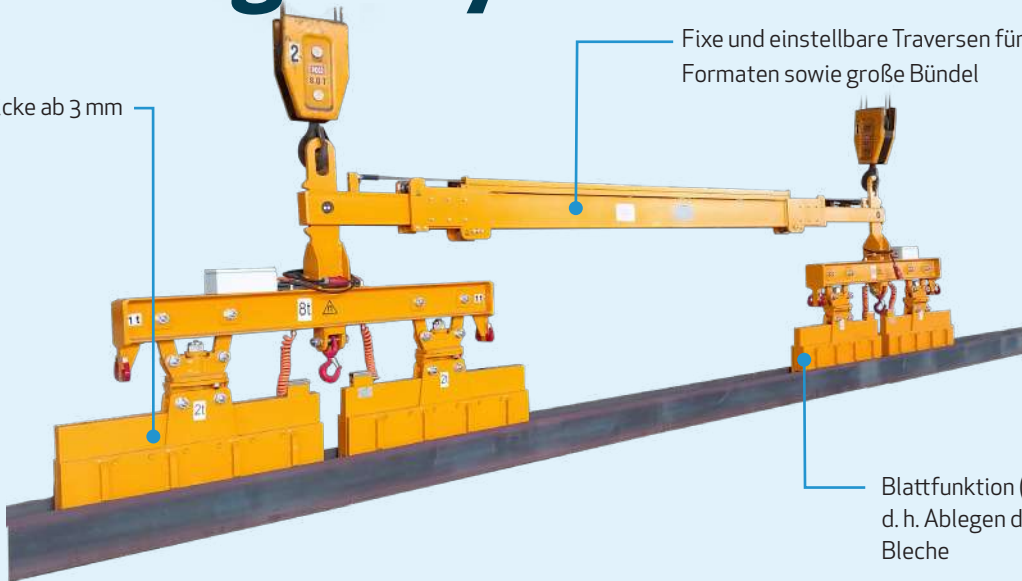
GROSSE MAGNETSYSTEME

Große Magnetsysteme dienen zum Handling von Einzelteilen sowie Bündeln von Stahlhalbprodukten mit magnetischen Eigenschaften.



Große Magnetsysteme

Übliche Blechdicke ab 3 mm pro Einzelteil



Fixe und einstellbare Traversen für Bleche in allen Formaten sowie große Bündel

Blattfunktion (Tippfunktion) d. h. Ablegen der einzelnen Bleche



HANDLING AN BRENNSCHNEIDMASCHINEN

- + Erhöhung der Maschinenproduktivität durch maximale Verkürzung der Zeit für die Entnahme der gebrannten Teile vom Tisch
- + Schnelles und effektives Handling von ganzen Paketen
- + Schnelle Vorbereitung der einzelnen Stückpositionen mit Hilfe der schwenkbaren Pole für individuelles Material
- + Blattfunktion (Tippfunktion), d.h. Ablegen von einzelnen Profilen, Rohren, Jäkel usw.
- + Mechanisches Zubehör zum Handling mit Ketten oder für Palettenhaken (Stapeljochen) möglich



SCHROTTMAGNETE

- + Elektromagnete für alle Schrottarten
- + Erforderlicher optimaler Durchmesser sowie optimale Leistung

Moderne Steuerungen für Einspeisung der Elektromagnete:

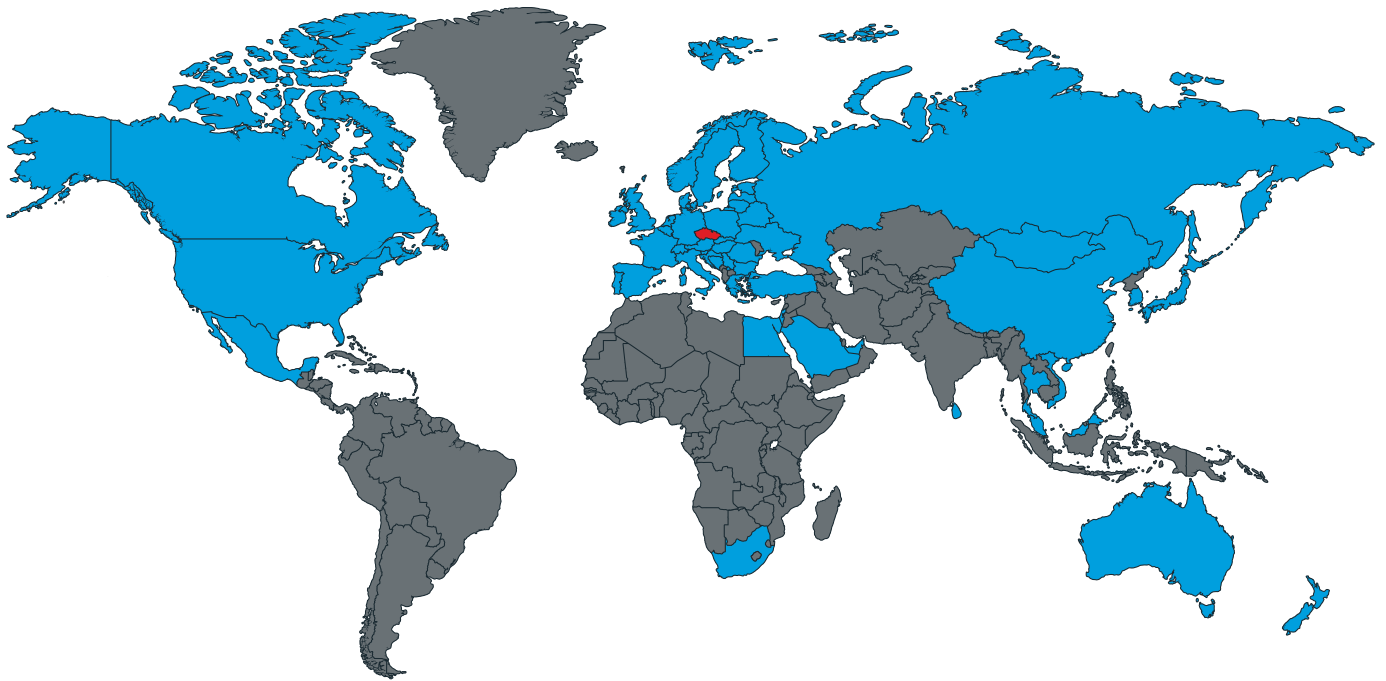
- + Ausführung mit Trafo oder Umrichter mit dynamischer Entmagnetisierung
- + Load-Test (Belastungstest – zur Überprüfung des sicheren Handlings von Lasten),
- + Blattfunktion (Tippen), stufenweise Vorwahl der Magnetisierung, schnelle Entmagnetisierung, Visualisierung des Systemstatus
- + Standardmäßige Datensicherung für den Fall eines Stromausfalls für die Dauer von 20 Minuten mit sofortigem Anlauf, Online-Kontrolle des Batterieladezustandes, Ferndiagnose des Systemstatus möglich, schneller Service



Handlingssysteme für Rollen

- + Vertikales sowie horizontales Handling möglich
- + Mechanische Beschädigung z.B. der Kanten vom Rollblech ist ausgeschlossen
- + Erhöhte Effektivität des Lagerbereiches (ohne erforderliche Handlingsgassen)
- + Beim Handling von Material in Rollen legen wir eine maßgeschneiderte Lösung der individuellen Anforderungen vor, z.B. ein kleineres System mit leichten Akku-Magneten

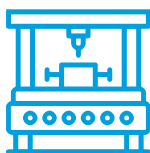
Unsere Produkte sind weltweit zu finden



WALMAG MAGNETICS s. r. o.

Die Tradition in der Magnetherstellung für die Industrie von Walmag ist in Europa einzigartig. Die Wurzeln der tschechischen Produktion reichen bis in die 60-er Jahre des 20. Jahrhunderts zurück. Seit 1991 war Walmag unter dem Namen Walker Pilana Magnetics für 20 Jahre ein Teil des weltweiten Holding Walker Magnetics Group (USA). 2011 wurde sie selbstständig und der Name wurde auf Walmag Magnetics geändert. Unsere Produkte sind in der ganzen Welt bekannt und werden weltweit eingesetzt.

Warum WALMAG?



Die Marke Walmag verkörpert Tradition, Qualität und Preiswertigkeit mit der Unterstützung des hauseigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums.



Die Philosophie von Walmag ist, den Kunden bei der Steigerung der Sicherheit und Effizienz ihrer Fertigungsprozesse zu helfen.



Professioneller Garantie- sowie Nachgarantieservice, Instandhaltung und Überholungen von Magneten mit sämtlichen Technologien.

walmagmagnetics.com

